



# 和同産業株式会社

本 社 〒025-0035 岩手県花巻市実相寺410番地

TEL 0198-24-3221 FAX 0198-41-1221

花巻営業所 〒025-0035 岩手県花巻市実相寺410番地

TEL 0198-24-3221 FAX 0198-41-1221

長野営業所 〒381-2207 長野県長野市大橋南2丁目19番地

TEL 026-285-0885 FAX 026-285-0887

岩見沢営業所 〒068-0852 北海道岩見沢市大和2条3丁目9番地

TEL 0126-22-6221 FAX 0126-32-2162

岡山出張所 〒708-0015 岡山県津山市神戸536-1

本社へお問い合わせください

W A D O ホームページ <https://www.wadosng.jp/>



この登録マークは製品またはサービス  
そのものを保証するものではありません。

## お客様メモ

購入日	年	月	日
購入店			

2023年10月

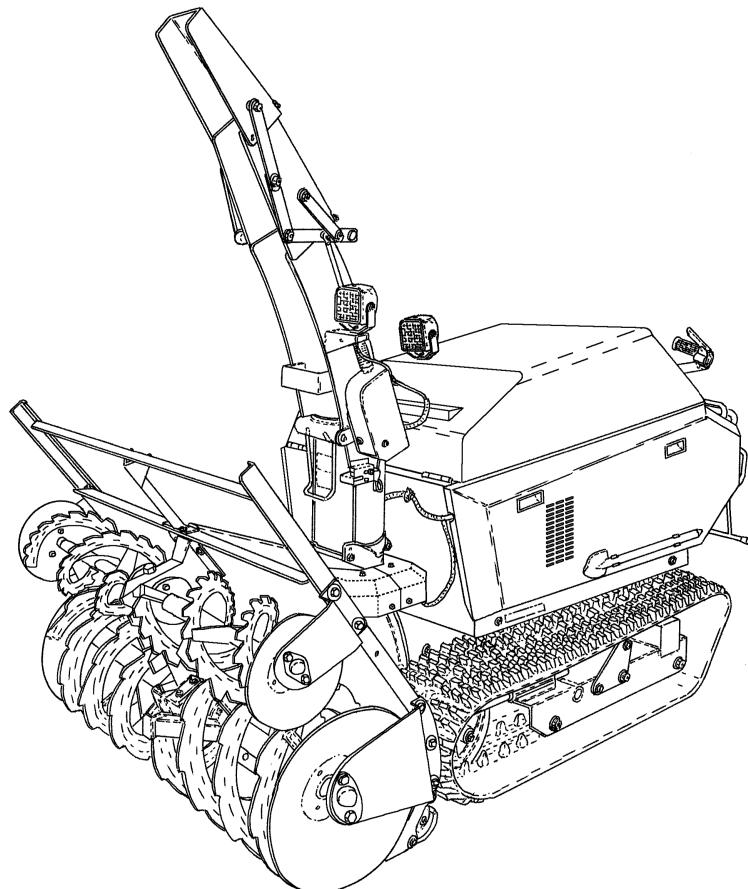
本冊子には再生紙を使用しています。

91903-B98-051



# 取扱説明書

# 除雪機 **SXG3512AT** **SXG3512A-ST**



当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使い方をすると、事故を引き起こすおそれがあります。

お読みになった後も必ず製品に近接して保管してください。



# はじめに

## お使いになる前に、取扱説明書を必ずお読みください。

このたびは、和同除雪機をお買い上げいただきありがとうございました。この取扱説明書は、機械の取扱い方法と、使用上の注意事項について記載しています。

本製品をご使用いただく前に、この取扱説明書をよくお読みいただき、内容を理解して正しくお使いください。

また、お読みになった後も、この取扱説明書を製品に近接して、いつもお手元に置いてください。

### お願い

- 本機を使用する前に、必ず取扱説明書をよく読んで、十分理解してから使用してください。
- 本製品を貸したり、譲渡するときは、この取扱説明書を本製品に添付してお渡しください。
- この取扱説明書および警告ラベルを、紛失または損傷された場合は、速やかにお買い上げいただいた販売店にご注文ください。
- この取扱説明書には、安全に作業していただくために、「1章 安全に作業するために必ずお守りください」を記載しています。ご使用前に必ずお読みください。
- ご不明なことやお気付きのことがあればございましたら、お買い上げいただいた販売店へご相談ください。

### おことわり

- 本製品は改良のため、使用部品などを変更することがあります。その際には、本書の内容および写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- 本書の内容は、作成にあたり万全を期しておりますが、万一の誤りや記載もれなどが発見されてもただちに修正できないことがあります。販売店へご相談ください。

## 説明記号の見方



その警告文に従わなかった場合、死亡または、重傷を負うことになるものを示します。



その警告文に従わなかった場合、死亡または、重傷を負う危険性があるものを示します。



その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

### [重要]

誤りやすい操作に対する注意を示します。守らないと、機械の破損や、故障の原因になります。

### [参考]

作業能率を良くしたり、誤った操作をしないための補足説明です。

## 排ガス規制

### 適合について

- この除雪機は、「特定特殊自動車の排出ガスに関する法律（オフロード法）」の排出ガス規制適合のため、コモンレールエンジン、D P F<sup>\*</sup>マフラーを搭載しています。
- 規制適合を維持するために、指定の燃料・オイルを使用し、P. 59の「定期点検一覧表」に従って、エンジンオイル、燃料フィルター等の交換などの定期メンテナンスを行ってください。
- 指定以外の燃料・オイルを使用したり、定期的なメンテナンスを怠り、排ガス基準値をクリアできなかった場合は、罰則が課せられる場合があります。

### 本製品の使用目的について

- 本製品は、積雪を除去する除雪作業機としてご使用ください。除雪目的以外の作業や改造などは、決してしないでください。
- 除雪目的以外の作業や改造をした場合は、保証の対象になりませんのでご注意ください。（保証適用除外事項は、保証書をご覧ください。）

### 仕様について

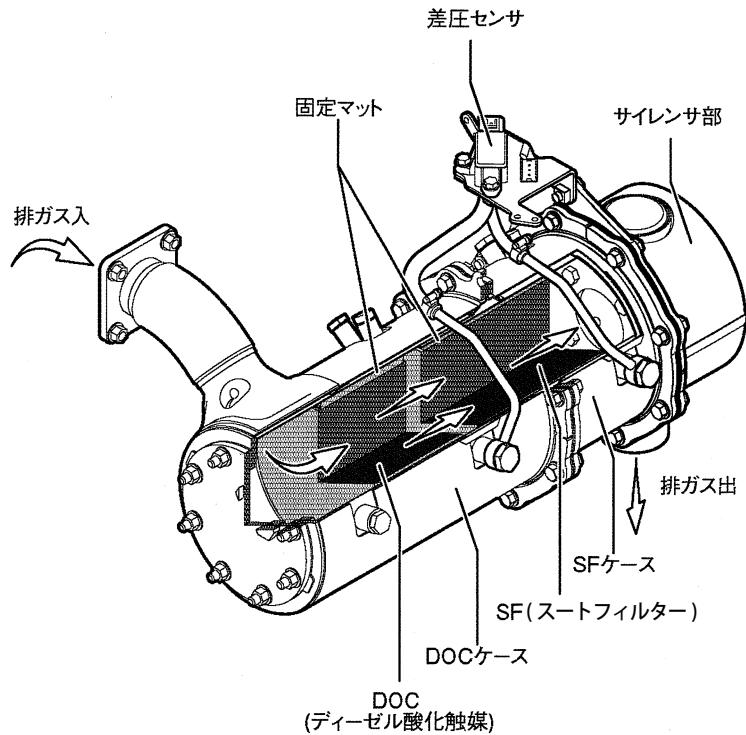
本製品には下記の仕様があり、取扱説明書の内容で、仕様によっては該当しない項目もあります。

S X G 3 5 1 2 A T (標準シュータ仕様)

S X G 3 5 1 2 A - S T (短シュータ仕様)

## ※ DPFについて

DPF（ディーゼル・パティキュレート・フィルター）とは、排ガス後処理装置の一種で、ディーゼルエンジン排気ガス中の炭化水素、一酸化炭素や他の有毒ガスを無害な二酸化炭素や水に酸化する触媒と、PM（粒子状物質）を捕集するフィルターで構成されています。



<DPF構成図>

# もくじ

## はじめに

<b>1章 安全に作業するためには必ずお守りください</b> .....	<b>1</b>
• 1. 一般的な注意項目 .....	1
• 2. 作業前後の確認時の注意項目 .....	4
• 3. 輸送時の注意項目 .....	9
• 4. 移動・作業時の注意項目 .....	11
• 5. 作業終了後・格納時の注意項目 .....	18
• 6. 警告ラベルの貼り付け位置 .....	19
<b>2章 保証とサービスについて</b> .....	<b>22</b>
<b>3章 各部のなまえ</b> .....	<b>23</b>
<b>4章 各操作・表示部のはたらき</b> .....	<b>26</b>
• ① エンジンスイッチ .....	27
• ② エンジン回転調節レバー .....	27
• ③ 変速レバー .....	28
• ④ 走行クラッチレバー .....	29
• ⑤ 除雪クラッチスイッチ .....	30
• ⑥ 駐車ブレーキレバー .....	31
• ⑦ サイドクラッチレバー .....	31
• ⑧ 投雪方向調節レバー .....	32
• ⑨ オーガハウジング調節レバー .....	33
• ⑩ ローリング切替スイッチ .....	33
• ⑪ バックオートリフト切替スイッチ .....	34
• ⑫ エンジン停止スイッチ .....	34
• ⑬ コンビメーター .....	35
• ⑭ 警告ホーンスイッチ .....	37
• ⑮ 表示切替スイッチ／e-ランプ .....	38
• ⑯ 再生承認スイッチ .....	38
• ⑰ 再生要求ランプ .....	38
• ⑱ エンジンエラーランプ .....	38
• ⑲ 後進時非常停止上部レバー · 後進時非常停止下部レバー .....	39
• ⑳ 作業灯 .....	40

<b>6章</b>	<b>エンジンのかけかた</b>	<b>4 2</b>
<b>7章</b>	<b>除雪作業のしかた</b>	<b>4 6</b>
<b>8章</b>	<b>除雪機の止めかた</b>	<b>5 4</b>
<b>9章</b>	<b>除雪機の運搬のしかた</b>	<b>5 7</b>
<b>10章</b>	<b>定期点検</b>	<b>5 9</b>
<b>11章</b>	<b>点検・整備のしかた</b>	<b>6 0</b>
•	1. 燃料	6 0
•	2. エンジンオイル	6 2
•	3. エンジンオイルフィルター	6 4
•	4. 冷却水	6 4
•	5. 冷却ファンベルト	6 7
•	6. 油水分離器	6 8
•	7. 燃料フィルター	6 9
•	8. エアークリーナーエレメント	7 0
•	9. 油圧オイル	7 1
•	10. 油圧オイルフィルター	7 1
•	11. DPF	7 2
•	12. ミッショニオンオイル	7 7
•	13. オーガギヤケースオイル	7 9
•	14. クローラー	8 0
•	15. 除雪部	8 1
•	16. ソリ	8 2
•	17. サイドカバーの外しかたと取り付けかた	8 2
•	18. ボンネットの開けかたと閉めかた	8 2
•	19. バッテリー	8 3
•	20. ヒューズ	8 5
•	21. 燃料パイプ・電気配線	8 6
<b>12章</b>	<b>長期間使用しないときの手入れ</b>	<b>8 7</b>
<b>13章</b>	<b>不調診断のしかた</b>	<b>8 9</b>
<b>14章</b>	<b>主要諸元</b>	<b>9 1</b>
<b>15章</b>	<b>主要消耗部品および標準付属品</b>	<b>9 3</b>

# 1章 安全に作業するために必ずお守りください

ここに記載されている注意事項を守らないと、  
死亡を含む傷害や事故、機械の破損が生じるおそれがあります。

## 1. 一般的な注意項目



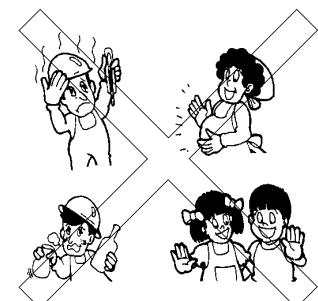
### 「取扱説明書」をよく読んで。

本機を使用する前に、必ず「取扱説明書」をよく読んで、十分理解してから使用してください。取扱説明書に記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害や事故、機械の破損等が生じるおそれがあります。



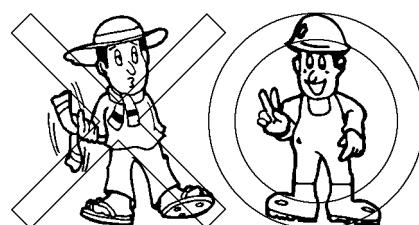
### こんなときは運転しない。

- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき
- 酒を飲んだとき
- 妊娠しているとき
- 18歳未満の人
- 睡眠不足の人
- 操作する体力に自信のない人
- 運転が未熟な人
- 視力不足のため、表示内容が読めない人
- 取扱説明書の内容が理解できない人



### すべりにくい靴・手袋などの作業に適した服装を心がけてください。

はち巻き、マフラー、その他巻き込まれそうな服装は禁止です。  
ヘルメット、すべり止めの付いた長靴、手袋を着用し、作業しやすい、だぶつきのない服装をしてください。



#### 【守らないと】

機械に巻き込まれたり、すべて転倒し、ケガをするおそれがあります。



### 除雪目的外の作業は絶対禁止。

本機は除雪機です。除雪目的外の使用は絶対しないでください。

#### 【守らないと】

機械の故障、事故、ケガをまねくおそれがあります。



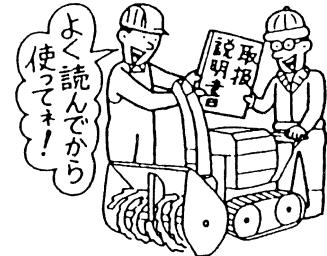


### 機械を他の人に貸すときは。

取扱方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず読むように指導してください。

#### 【守らないと】

説明不足により死亡事故や重大な傷害、機械の破損をまねくおそれがあります。



### 機械の改造や指定以外のアタッチメントの装着禁止。

改造をしないでください。

#### 【守らないと】

機械の故障、事故、ケガをまねくおそれがあります。



### 機械の中に手を入れない。

カバーの中には回転部や可動部があり、むやみに手などを入れると大変危険です。やむをえないときは必ずエンジンを停止してから行ってください。

#### 【守らないと】

回転物などに巻き込まれ、傷害事故をまねくおそれがあります。



### 高圧洗浄機を使用しない。

本機を洗う際には高圧洗浄機を使用しないでください。

#### 【守らないと】

- ・電気配線部被覆の損傷、断線により、火災をおこすおそれがあります。
- ・機械の破損、損傷、故障の原因になります。
- ・塗装、メッキ、ラベルが剥がれるおそれがあります。



## 電装品に水をかけない。

電装品に水をかけないでください。

### 【守らないと】

- ・機械の誤動作により、傷害事故をおこすおそれがあります。
- ・電装品の故障の原因になります。

## 2. 作業前後の確認時の注意項目

### ! 危険

注油・給油・点検はエンジンが冷めてから行う。

エンジン回転中や、エンジンが熱い間は、絶対に注油・給油・点検をしないでください。

【守らないと】

燃料などに引火し、火災の原因となることがあります。



### ! 危険

燃料補給時は火気厳禁。

燃料補給時は、くわえ煙草や裸火照明など火気厳禁です。

【守らないと】

燃料に引火し、火災をおこすおそれがあります。



### ! 危険

バッテリ一点検時は火気厳禁。

バッテリーからは可燃性ガスが発生しているため、取扱い時は火気厳禁です。

【守らないと】

火災や爆発による重大事故を引き起こすおそれがあります。



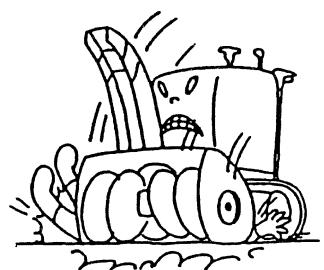
### ! 危険

機械の下にもぐったり、足を入れない。

機械の下にもぐったり、足を踏み込んだりしないでください。

【守らないと】

何かの原因で機械が動いたときに、傷害事故をおこすおそれがあります。



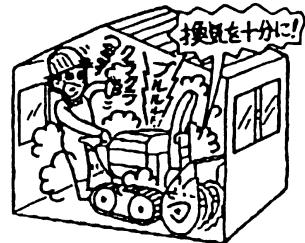
## !**危険**

### 排気ガスには十分に注意。

しめきった屋内などではエンジンを始動しないでください。エンジンは風通しのよい屋外で始動してください。やむをえず屋内で始動する場合は、十分に換気してください。

#### 【守らないと】

排気ガスによる中毒を起こし、死亡事故にいたるおそれがあります。



## !**警告**

### 燃料もれに注意する。

燃料パイプが破損していると、燃料もれをおこしますので必ず点検してください。

#### 【守らないと】

火災事故を引き起こすことがあります。



## !**警告**

### 燃料タンクキャップをしめ、こぼれた燃料は拭き取る。

燃料を補給したときは、燃料タンクキャップを確実にしめ、こぼれた燃料はきれいに拭き取ってください。

#### 【守らないと】

火災事故を引き起こす原因になります。



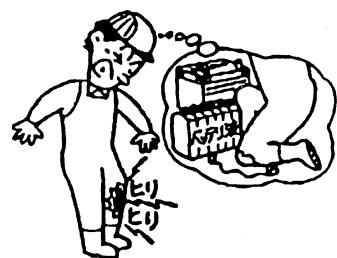
## !**警告**

### バッテリー液は体につけないように。

バッテリー液を身体や衣服につけないようにしてください。万一付着したときは、すぐに水で洗い流してください。

#### 【守らないと】

服が破れたり、火傷します。





### バッテリーの取り付け取り外しは正しい手順で。

バッテリーを取り付けるときはプラス側を先に取り付け、取り外すときは、マイナス側から取り外します。

【守らないと】

ショートして、火傷や火災を引き起こすことがあります。



### バッテリー端子の接続は正しく確実に。

バッテリー端子のプラス側とマイナス側を接触させたり、プラス側を機械に接触させないでください。

【守らないと】

ショートして、火傷や火災事故の原因になります。



### 必ず指定のバッテリーを使用。

バッテリーを交換するときは、必ず取扱説明書で指定されたバッテリーを使用してください。

【守らないと】

火災の原因となることがあります。

※指定のバッテリーはP.84参照



### 電気部品・コードは必ず点検。

配線コードが他の部品に接触していないか、被覆のはがれや接触部のゆるみがないかを毎作業前に点検してください。

【守らないと】

ショートして、火災の原因となることがあります。



!**警告**

除雪する地域の異物はあらかじめ取り除く。

あらかじめ除雪する地域の木片・ビニール・ビン・カン・ホース・ナワ・布切れ・およびその他の異物をすべて取り除いてください。

【守らないと】

除雪作業中に取り込んだ異物などが飛び出し、思わぬ傷害事故をまねくおそれがあります。



!**警告**

マフラー・エンジン・ラジエーターのゴミは取り除く。

マフラーやエンジン周辺部およびラジエーターにゴミや燃料など付着していないか作業前に点検し、付着していれば取り除いてください。

【守らないと】

火災事故やオーバーヒートを引き起こすおそれがあります。



!**警告**

点検整備は平坦で安定した場所で行う。

交通の危険がなく、機械が倒れたり動いたりしない平坦で安定した場所で点検整備をしてください。

【守らないと】

機械が転倒するなど、思わぬ事故をまねくおそれがあります。

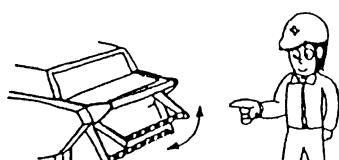


作業前には必ず安全装置を確認する。

作業前に安全装置の取扱いと、適切に働くかを確認してください。

【守らないと】

安全装置が作動せず、死亡事故や重大な事故をまねくおそれがあります。



**!** 注意

作業前・後は必ず機械の点検をする。

使用の前と後には必ず機械の点検をしてください。特にクラッチ・レバーなどの操作装置は確実に作動することを確認してください。

**【守らないと】**

整備不良による事故や機械の故障を生じるおそれがあります。



**!** 注意

カバー類は必ず取り付ける。

点検・整備などで取り外したカバー類は、必ず取り付けてください。

**【守らないと】**

機械に巻き込まれたりして、傷害事故を引き起こすおそれがあります。



**!** 注意

点検整備は過熱部が十分冷めてから。

マフラーやエンジンなどの過熱部が十分冷めてから点検整備をしてください。

**【守らないと】**

火傷をするおそれがあります。



**!** 注意

機械の点検整備・清掃などをするときはエンジンを停止する。

**【守らないと】**

思わぬ傷害事故の原因となります。



### 3. 輸送時の注意項目



#### トラックへの積み降ろし時は、長さ・強度・幅が十分なアユミ板を使用する。

アユミ板は、基準に合ったものを使用してください。

##### 【守らないと】

アユミ板が折れたりして、転落などの事故をまねくおそれがあります。

##### <アユミ板の基準>

強度：機体重量に十分に耐える強度のもの

幅：クローラー幅の1.2倍以上のもの

長さ：地面から荷台までの距離（高さ）の4倍以上のもの

（積載時の傾斜が約14°以下）

表面：すべり止めのあるもの

形状：フックのあるもの

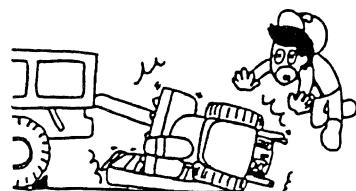


#### アユミ板を確実に固定する。

積み降ろし時は、トラックの荷台からズレたり、外れたりしないようにアユミ板を確実に固定してください。

##### 【守らないと】

転落などの事故をまねくおそれがあります。

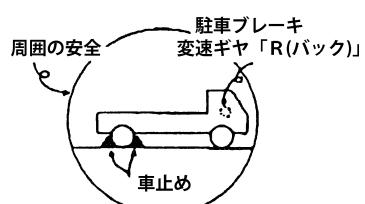


#### トラックには必ず車止めを。

積み込むトラックのエンジンを止め、変速は「P」または、「1」・「R」位置に入れ、駐車ブレーキをかけて車止めをしてください。

##### 【守らないと】

トラックが動いて転落事故などをまねくおそれがあります。



#### 積み降ろし作業は、誘導者をつけて。

トラックなどからの積み降ろし作業は、誘導者をつけて、周囲の安全を十分確認してください。

##### 【守らないと】

転落などの事故をまねくおそれがあります。



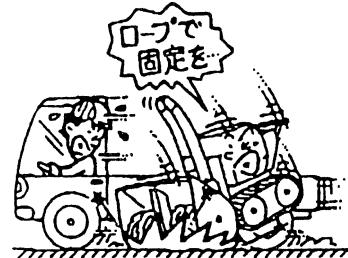


### ロープで確実に固定する。

トラックにのせて移動するときは、十分な強度のロープなどでトラックに確実に固定してください。

#### 【守らないと】

荷台から機械が転落したり、事故をまねくおそれがあります。

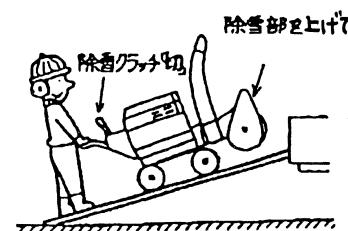


### 積み降ろし作業は、除雪クラッチが必ず切れている事を確認してから行う。

トラックへの積み降ろしは、除雪クラッチが必ず切れている事を確認してから行ってください。走行クラッチレバーを一度放すと除雪クラッチが切れます。

#### 【守らないと】

傷害事故をまねくおそれがあります。



### 積み降ろし作業時は、ハンドル側の走行クラッチレバーを使用する。

トラックへの積み降ろし時は、ハンドル側の走行クラッチレバーを使用し、変速レバー側の走行クラッチレバーは使用しないでください。

#### 【守らないと】

急な変速により事故をまねくおそれがあります。



### アユミ板の上ではクラッチレバーと、変速レバーの高速・低速の切替え操作厳禁。

トラックへの積み降ろしの際は、アユミ板の上で進路変更をしなくても良いように予め進路を定め、低速で行ってください。アユミ板の上では、変速レバーを「中立」位置にしたり、走行クラッチ、サイドクラッチの操作をしたりしないでください。

#### 【守らないと】

転落などの事故をまねくおそれがあります。



#### 4. 移動・作業時の注意項目



つまった雪や異物を取り除くときは、エンジンを停止して備え付けの雪かき棒で行う。

【守らないと】

機械に巻き込まれて重傷を負うおそれがあります。



シャーボルトはエンジンを停止して交換する。

シャーボルトの交換は必ずエンジンを停止してから行ってください。

【守らないと】

機械が動いたり、オーガ、プロワが回転して重大事故を引き起こす可能性があります。



除雪作業中は機械のまわりに人や動物を近づけない。

特に子供には十分注意し、近づけないようにしてください。

【守らないと】

思わぬ傷害事故の原因となることがあります。



クラッチレバーを改造したり、固定した状態で運転しない。

【守らないと】

安全装置が正常に作動しません。本機が停止せず、ひかれ・挟まれなどによる死亡事故を引き起こすおそれがあります。





### 後進するときは低速で障害物に注意。

後進するときは低速で行い、転倒しないように足元に十分注意し、後方に障害物がないか確認して、障害物と機械の間に挟まれないようしてください。

#### 【守らないと】

機械に挟まれたり、転倒などの重大事故のおそれがあります。



### オーガ回転中は危険なので近づかない。

オーガ回転中は危険なので近づかないでください。また、除雪クラッチを操作するときは、周囲の安全を確かめてから行ってください。

#### 【守らないと】

オーガに巻き込まれて傷害事故の原因になることがあります。



### 坂道は走行注意。

急な坂道は走行しないでください。

緩やかな坂道を走行する場合は、転倒やスリップに気を付けて、低速でゆっくりと移動してください。

#### 【守らないと】

機械の横転、暴走など思わぬ事故を引き起こす原因となります。



### 坂道では駐車禁止。

#### 【守らないと】

機械が動き出し、事故の原因となります。



!**警告**

坂道での変速、サイドクラッチの操作禁止。

坂道の途中で変速レバーを「中立」位置にしたり、サイドクラッチ操作はしないでください。

【守らないと】

滑り落ちたり、転倒などの事故の原因となります。



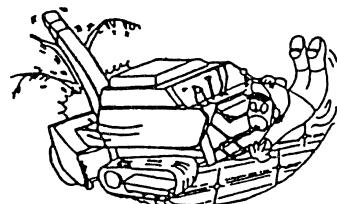
!**警告**

凍結時は十分注意し低速で。

凍結した滑りやすい路面ではなるべく作業しないでください。  
やむをえない場合は、十分注意し低速で行ってください。

【守らないと】

転倒事故などの原因となります。



!**警告**

わき見運転や手放し運転禁止。

【守らないと】

傷害事故の原因となります。



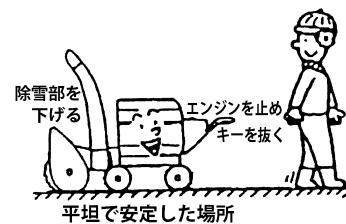
!**警告**

機械から離れるときは平坦地に置きエンジンを止める。

機械から離れるときは、平坦で安定した場所に置き、除雪部を下げ  
エンジンを止め、駐車ブレーキをかけてエンジンスイッチキーを抜  
いてください。

【守らないと】

機械が動きだし、事故の原因となります。



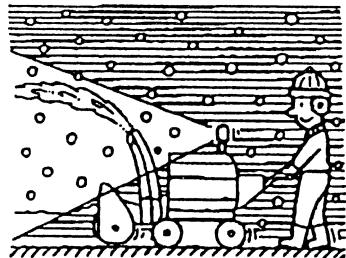


### 運転時は作業灯を点灯する。

#### 【守らないと】

視界不良により事故などの原因となります。

※この機械は、エンジンスイッチを「入」位置にすると作業灯が点灯します。エンジンスイッチを「入」位置にしても作業灯が点灯しない場合は、修理の上使用してください。



### 投雪方向には十分に注意する。

人、自動車、建物などには十分に注意して、安全な場所へ投雪してください。砂利道では石飛びのおそれがあるため、細心の注意を払い除雪してください。

#### 【守らないと】

飛散物によりケガや破損など思わぬ事故をまねくおそれがあります。



### エンジンを始動する際は、走行クラッチレバーから手を放し、走行・除雪クラッチが切れている（ランプが消えている）事を確認する。

#### 【守らないと】

機械が急発進して思わぬ事故をまねくおそれがあります。

※この機械はクラッチが入っているとエンジンが始動しない構造になっています。万が一クラッチが入っている状態でエンジンが始動する場合は、直ちに販売店へ修理を依頼してください。



### 機械の異常に気付いたらすぐにエンジン停止。

異物が当たったり、巻き付いたり、異常振動、異音、異臭などに気付いたら、すみやかにエンジンを停止し、過熱部が冷めてから点検してください。

#### 【守らないと】

機械の故障、事故、ケガをまねくおそれがあります。



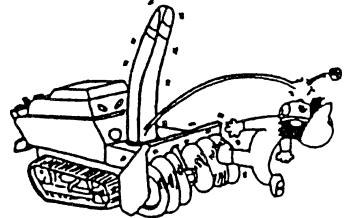


### 回転部に手・足・顔を近づけない。

回転している部分やシュータをのぞき込んだり、手・足・顔を絶対に近づけないでください。

#### 【守らないと】

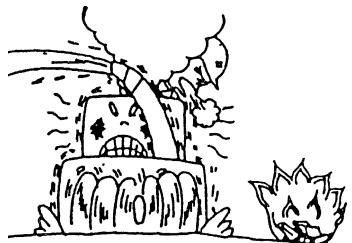
巻き込まれたり、飛散物などにより思わぬ事故を引き起こすことがあります。



### 燃えているものの上やその近くは走行禁止。

#### 【守らないと】

燃料やオイルなどに引火して、火災になるおそれがあります。



### D P F の再生による高温に注意。

D P F の再生中および再生直後は排ガスやマフラーが高温になるため、排ガスが当たる場所やマフラーに人、動物、可燃物を近づけないでください。

#### 【守らないと】

火傷や火災事故の原因となります。



### D P F の再生中は機械から離れない。

D P F の再生中は本機から離れないでください。

#### 【守らないと】

火傷や火災事故の原因となります。



### D P F の再生要求ランプが点灯した状態で作業しない。

D P F の再生要求ランプが点灯した状態のままで作業を継続しないでください。

【守らないと】

過剰に堆積したP Mが異常燃焼し、火災を起こすおそれがあります。



### 急発進・急旋回・急停止やスピードの出しすぎ禁止。

発進・停止はゆっくり行ってください。旋回するときは、十分速度を落としてください。また、坂道や凸凹道やカーブの多い場所では十分速度を落としてください。



【守らないと】

機械の破損、事故の原因となることがあります。



### 移動時は路肩に注意。

溝のある道路や両側が傾斜している道路では、路肩に十分注意してください。



【守らないと】

転落事故を引き起こすおそれがあります。



### 傾斜面を横切っての作業は行わない。

【守らないと】

転倒事故を引き起こすおそれがあります。



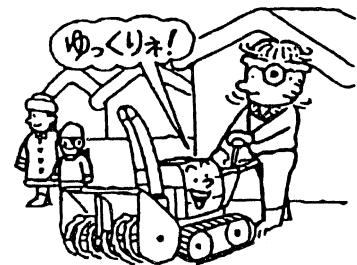
**!** 注意

周囲の安全を確かめ低速で発進する。

急発進や急旋回をしないで周囲の安全を確認してゆっくりと発進してください。

【守らないと】

思わぬ事故をまねくおそれがあります。

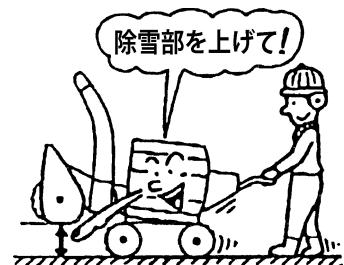


**!** 注意

移動の際は、除雪部を上昇させて除雪クラッチが切れている事を確認する。

【守らないと】

巻き込まれて、思わぬ傷害事故をまねくおそれがあります。



**!** 注意

オーガへの巻き込まれ注意。

除雪作業時以外は、除雪クラッチスイッチを「入」にしないでください。オーガが回り危険です。

【守らないと】

巻き込まれて傷害事故の原因になることがあります。



## 5. 作業終了後・格納時の注意項目



シートなどは機械が十分冷めてからかける。

【守らないと】

火災事故を引き起こすことがあります。



機械の清掃・点検をするときはエンジンを停止する。

【守らないと】

機械に巻き込まれてケガをするおそれがあります。



長期格納時はバッテリーを外す。

長期間使用しないで格納する場合は、バッテリーを取り外してください。

【守らないと】

故障の原因となることがあります。

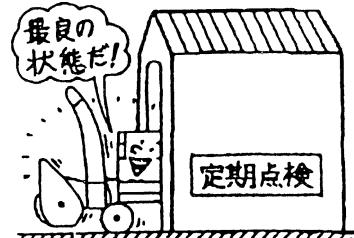


定期点検整備を受けてください。

1年ごとに定期点検を受け、各部の保守をしてください。

【守らないと】

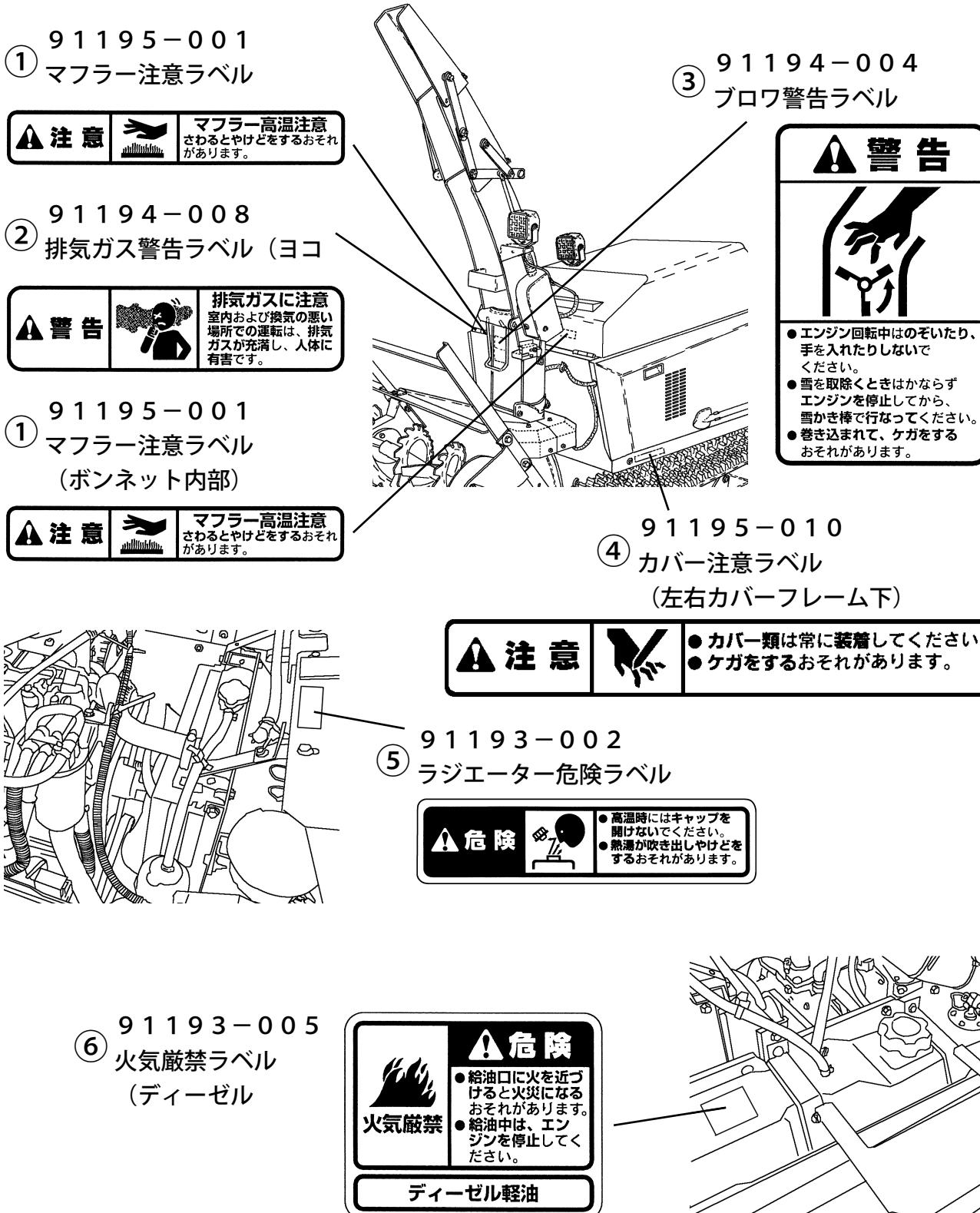
整備不良による事故や、機械の故障を生じるおそれがあります。



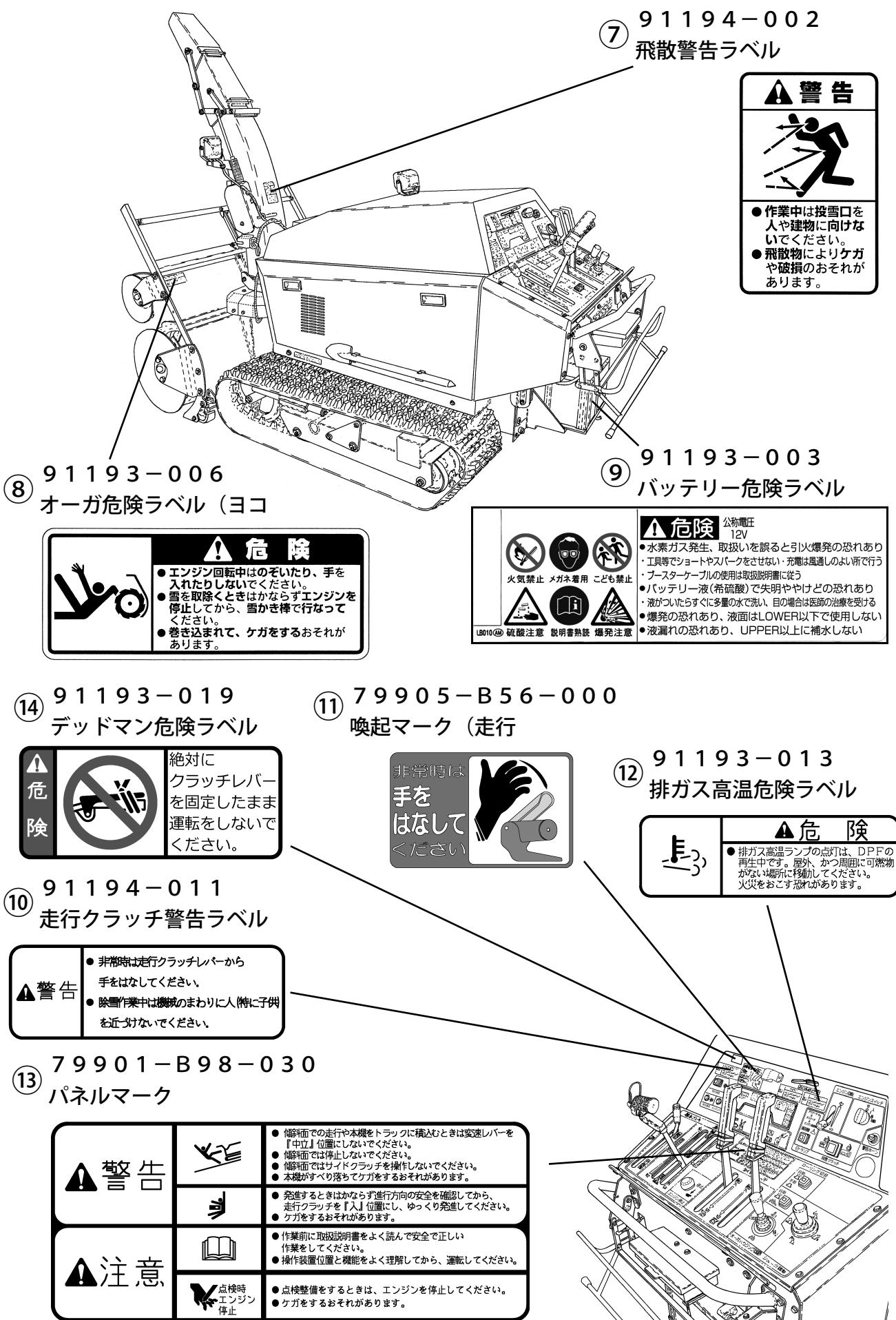
## 6. 警告ラベルの貼り付け位置

警告ラベルは、使用者および周囲の人への危険を知らせる重要なものです。

- ・ラベルが損傷したり剥がれた場合はできるだけ早く貼り替えてください。
- なお、注文の際には、この図に示す部品番号をお知らせください。
- ・本機を洗う際は、高圧洗浄機を使用しないでください。
- 高压水によりラベルが剥がれるおそれがあります。



# 1章 安全に作業するために必ずお守りください

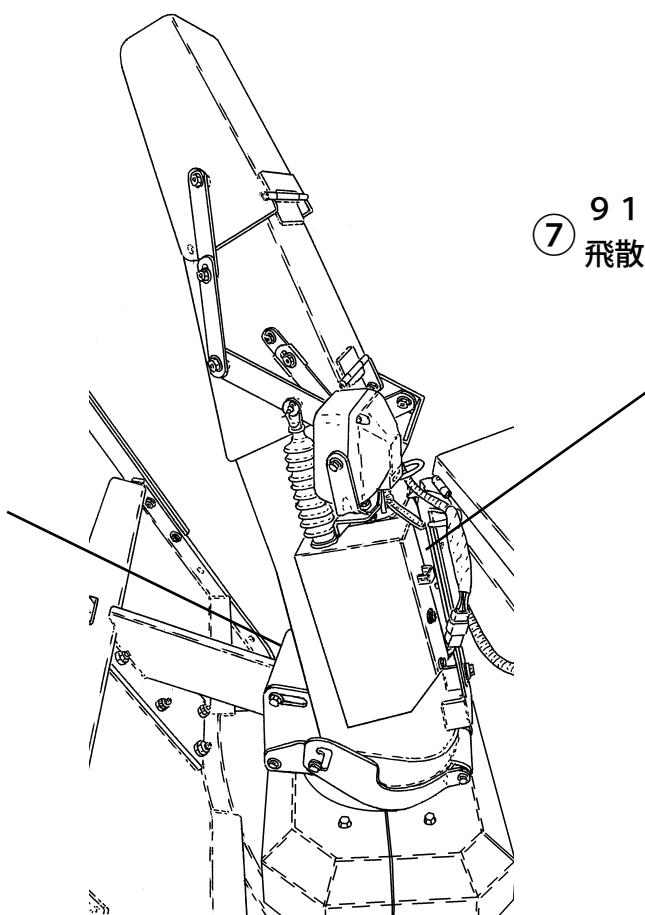


短シユータ仕様の場合

③ 91194-004  
プロワ警告ラベル



⑦ 91194-002  
飛散警告ラベル



## 2章 保証とサービスについて

保証書は大切に保管してください

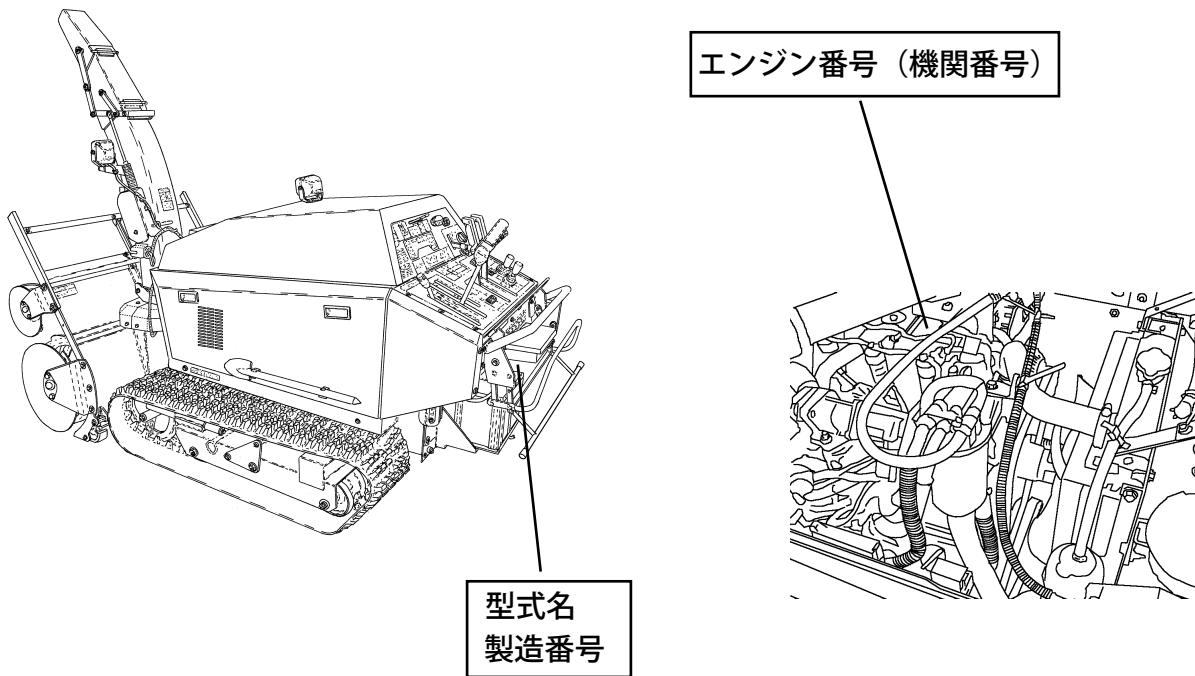
「保証書」は、お客様が保証修理を受けられる際に必要となるものです。お読みになった後は大切に保管してください。

アフターサービスをお受けになるときは

機械の調子が悪いときは、P. 89の「13章 不調診断のしかた」に従って、点検・処置してください。不具合が解消されないときは、下記の点を明確にして、お買い上げいただいた販売店までご連絡ください。

<連絡していただきたい内容>

- 型式名と製造番号
- エンジンの場合はエンジン番号（機関番号）
- 普段のご使用状況は？  
(車速、気温、雪の状態、作業者 など)
- どのくらい使用されましたか？  
アワーメーターを参照ください。（P. 35 参照）  
(約□□時間使用後)
- 不具合が発生したときの状況をできるだけ詳しくお教えください。  
(車速や、どんな作業をしていたときか など)

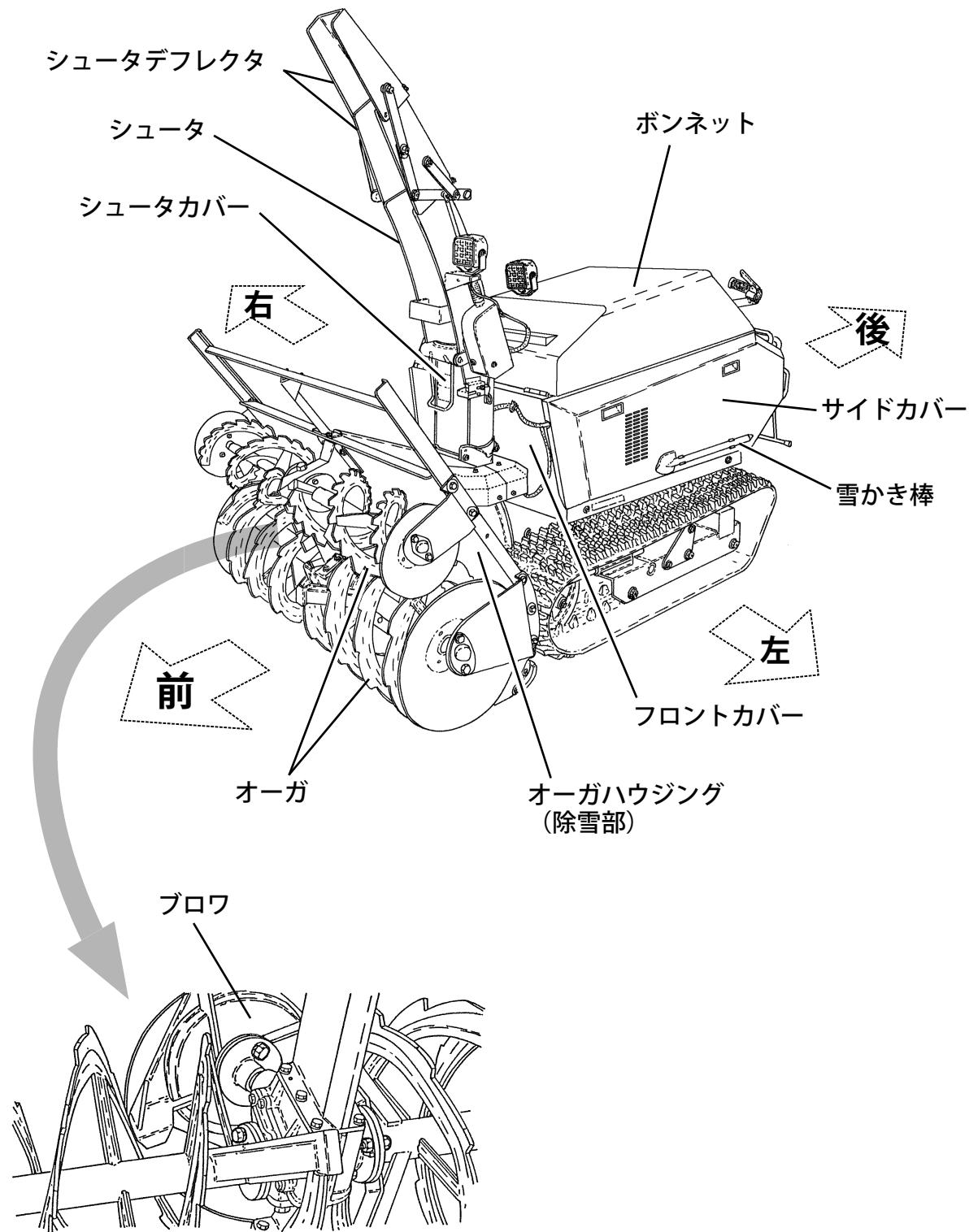


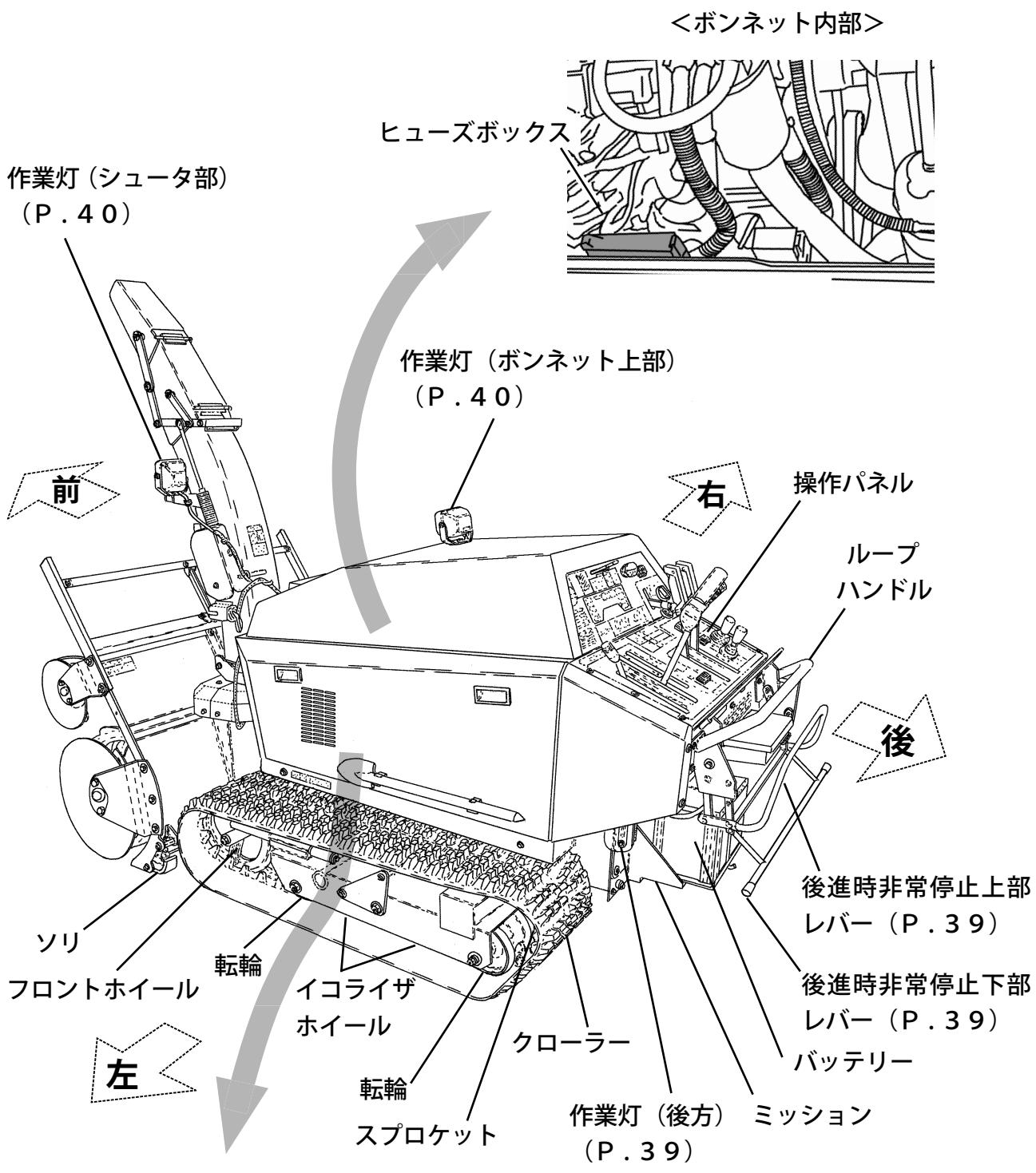
補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、納期などをご相談させていただく場合がございます。

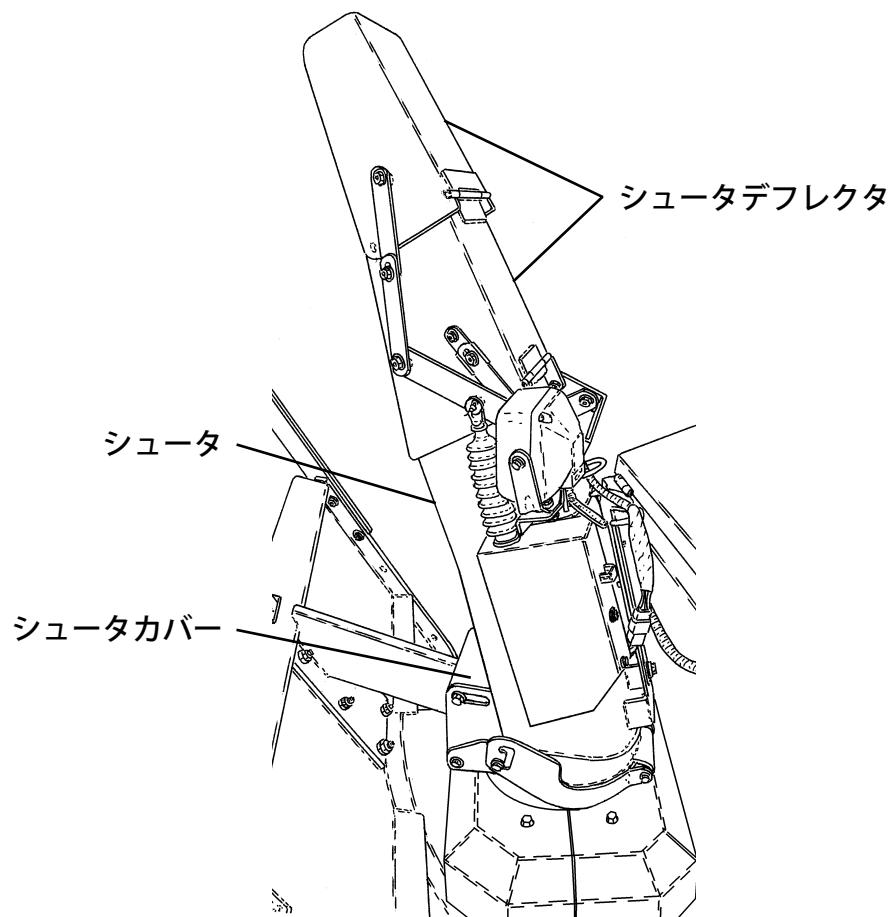
補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限にて終了致しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期および価格についてご相談させていただく場合がございます。

### 3章 各部のなまえ

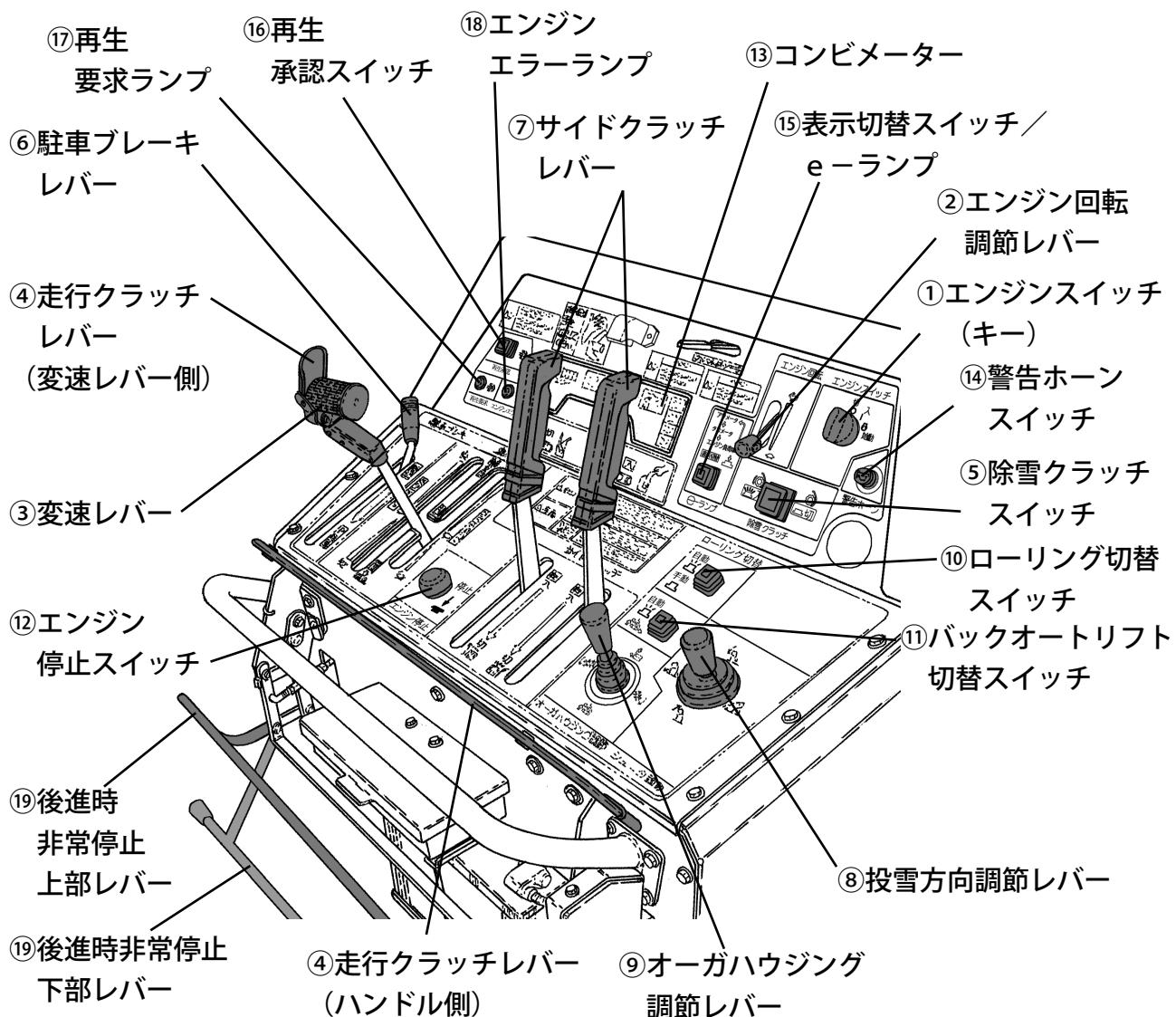




短シユータ仕様の場合



## 4章 各操作・表示部のはたらき



① エンジンスイッチ

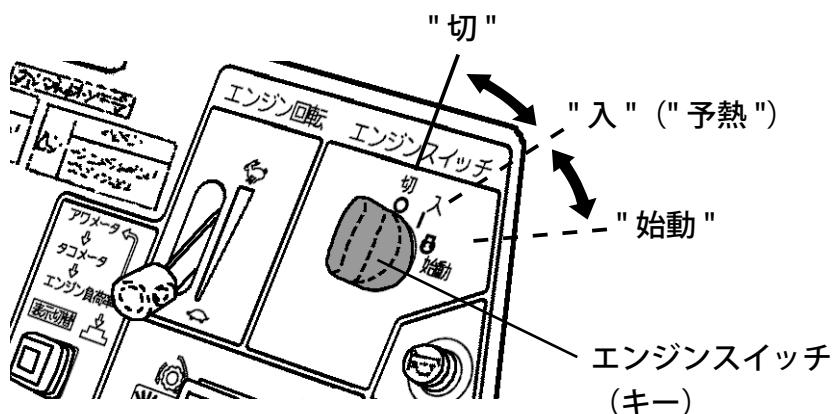
エンジンを始動、運転、停止させるときに操作します。

「切」・・・エンジンを停止する位置です。（キーの抜き取り、差し込みができます。）

「入」・・・エンジン運転中の位置です。各電気系統がつながります。

（予熱）・・・補助始動装置に通電し、エンジンが冷えているときの始動を容易にします。グローランプが点灯し、予熱が完了するとグローランプが消灯します。（P. 37 参照）

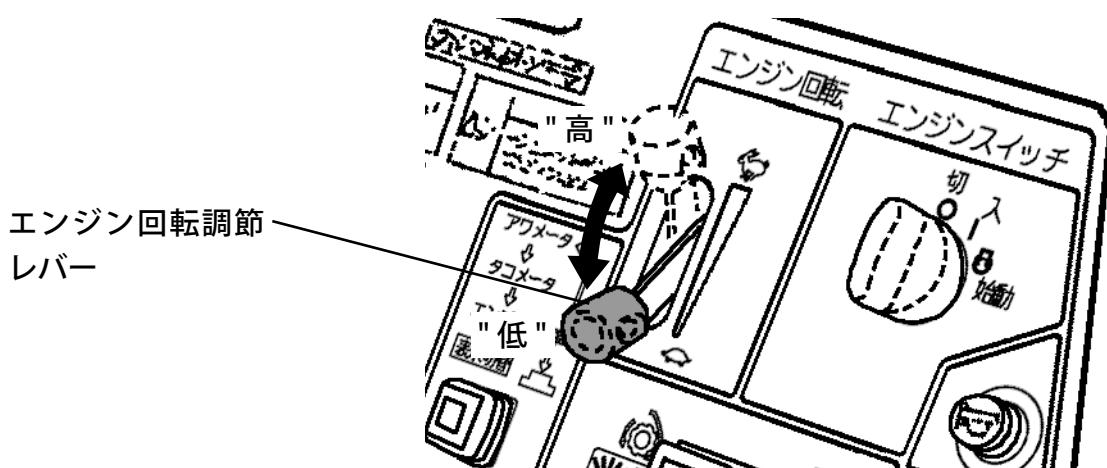
「始動」・・・エンジンを始動させるときこの位置まで回します。エンジンが始動したら手をキーから放してください。エンジンスイッチキーは自動的に「入」位置に戻ります。



② エンジン回転調節レバー

エンジン回転を調節するときに操作します。

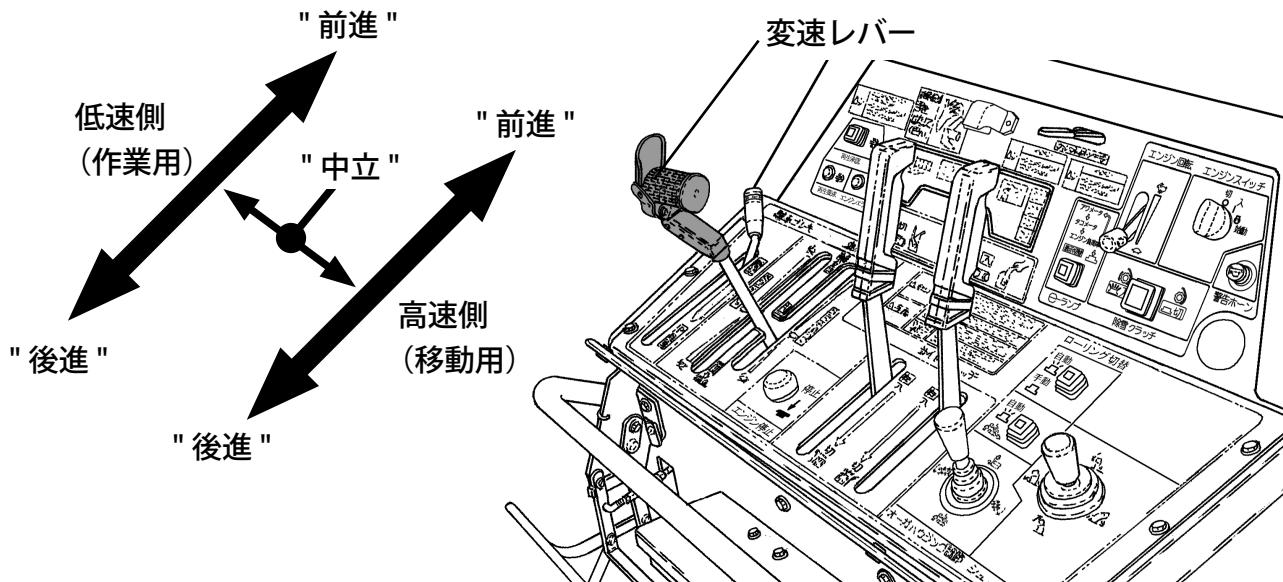
「高」側へレバーを操作すると回転は上がり、「低」側へレバーを操作すると回転は下がります。  
作業時は「高」位置でご使用ください。



(3) 変速レバー

除雪機を前進・後進させるときに操作します。

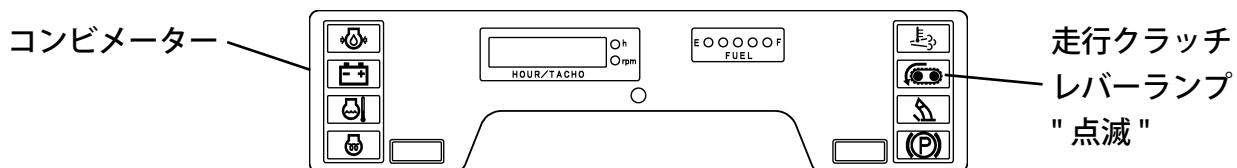
低速側（作業用）、高速側（移動用）に分かれ、それぞれ前進、後進の速度を無段階に調節することができます。



[参考]

本機には、急発進規制機構が装備されています。

変速レバーが急発進位置（一定以上の速度の位置）に入っていると、走行クラッチレバーを「入」位置にしても走行クラッチレバーランプが点滅し、変速レバーを「中立」位置付近に戻すまでは走行クラッチが「入」になりません。



急発進規制機構が働かないときは、販売店に連絡し修理を受けてください。  
機械が急発進してケガをするおそれがあります。

④ 走行クラッチレバー

ミッションへの動力の断接をするときに操作します。

走行クラッチレバーは2ヶ所設置されています。

どちらか一方の走行クラッチレバーを握り「入」位置にすると、ミッションに動力が伝わり、放せば「切」位置になり動力が伝わりません。

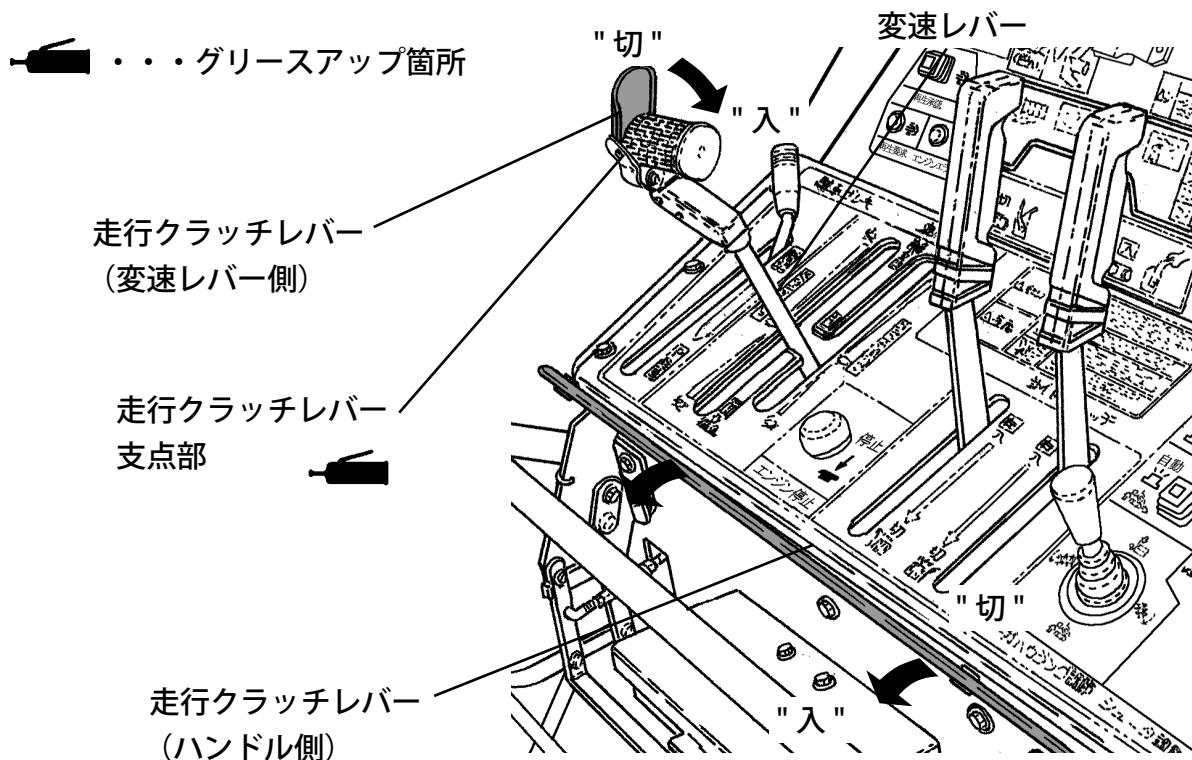
**危険**

クラッチレバーを改造したり、固定した状態で運転しないでください。

本機が停止せず、ひかれ・挟まれなどによる死亡事故を引き起こすおそれがあります。

**警告**

トラックへの積み降ろし時や、段差のある所では、ハンドル側の走行クラッチレバーを使用し、変速レバー側の走行クラッチレバーは使用しないでください。急な変速により事故になるおそれがあります。



**[重要]**

年1回 除雪時期のはじめに、必ず指示箇所のグリースアップを行なってください。

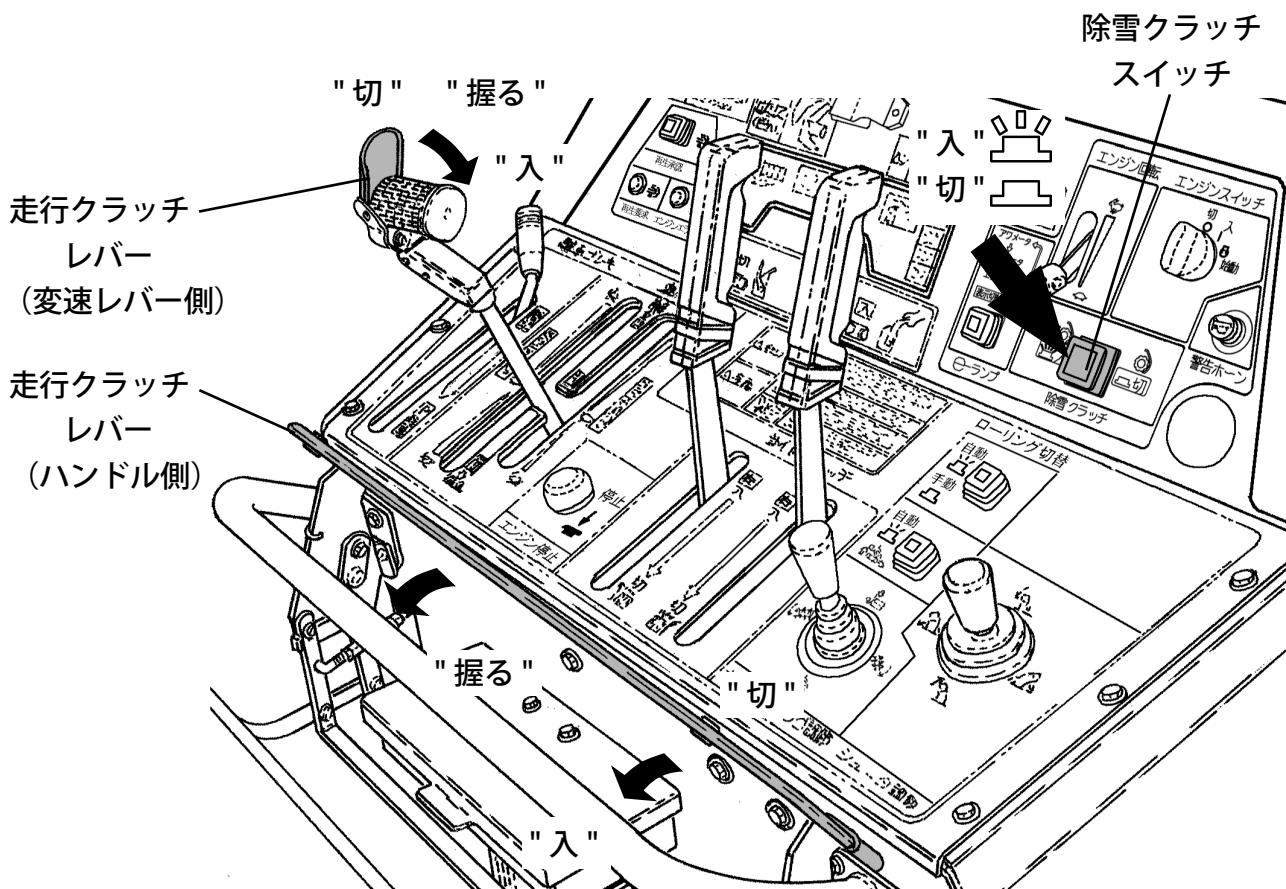
**[参考]**

- ・本機には、急発進規制機構が装備されています。（P. 28参照）
- ・走行クラッチレバーと除雪クラッチスイッチには連動機構が装備されています。（P. 30参照）
- ・駐車ブレーキがかかっている状態では、走行クラッチを「入」位置にしても走行クラッチは入らず、走行クラッチレバーランプとパーキングランプが点滅します。（P. 37参照）

⑤除雪クラッチスイッチ

オーガとプロワを回転・停止させるときに操作します。

除雪クラッチスイッチを押すことによりオーガとプロワの回転・停止の切り替えを行います。



[参考]

- 除雪クラッチスイッチと走行クラッチレバーには連動機構が装備されています。走行クラッチレバーを握った状態（「入」位置にした状態）で、除雪クラッチスイッチを「入」にする（点滅し始めるまで除雪クラッチスイッチを押す）と除雪クラッチが入り、除雪と走行ができます。（除雪クラッチが「入」の状態では除雪クラッチスイッチが点灯します。）この状態から走行クラッチレバーを放せば（「切」位置にすると）、除雪クラッチと走行クラッチが切れます。
- 除雪クラッチのみを「切」にしたい場合は、もう一度除雪クラッチスイッチを押してください。点灯中の除雪クラッチスイッチが「点滅」→「消灯」し、オーガとプロワは停止します。

[重要]

除雪クラッチスイッチを押してから、7秒以上経過しても点灯にならない場合は、除雪クラッチ部の異常です。販売店に連絡し、修理を受けてください。

(6) 駐車ブレーキレバー

本機を駐車するときに操作します。



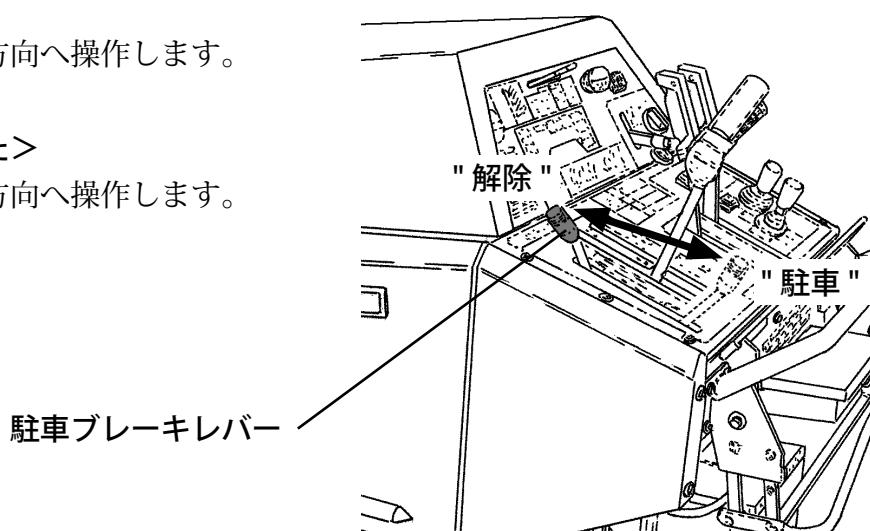
**本機を駐車させる際に、急な坂道やアルミ板の上では駐車させないでください。  
操作中に本機が動き、ケガをすることがあります。**

<駐車ブレーキのかけかた>

- ・駐車ブレーキレバーを駐車方向へ操作します。

<駐車ブレーキの解除のしかた>

- ・駐車ブレーキレバーを解除方向へ操作します。



[参考]

駐車ブレーキがかかっている状態では、走行クラッチを「入」位置にしても走行クラッチは入らず、走行クラッチレバーランプとパーキングランプが点滅します。  
(P. 37 参照)

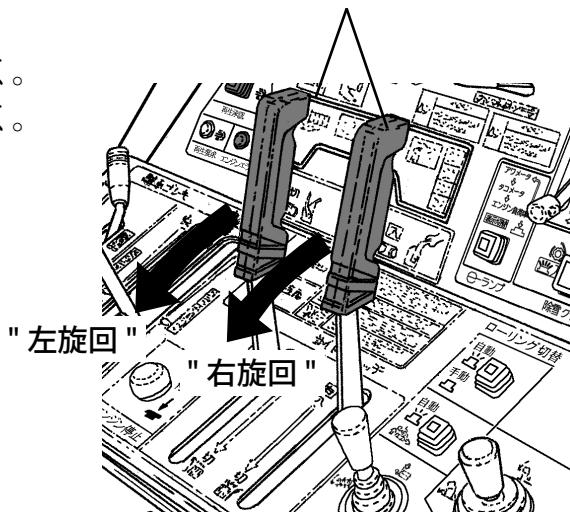
(7) サイドクラッチレバー

除雪機の進行方向を変えるときに操作します。

右旋回・・・右側のサイドクラッチレバーを引く。

左旋回・・・左側のサイドクラッチレバーを引く。

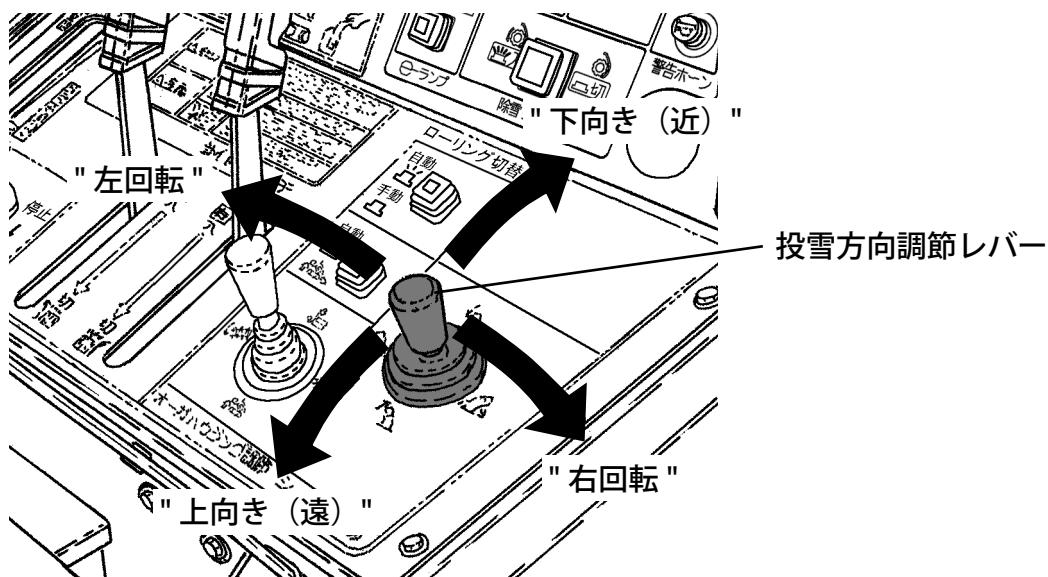
サイドクラッチレバー



### ⑧ 投雪方向調節レバー

投雪距離と方向を調節するときに操作します。

投雪方向調節レバーは、エンジンが運転しているときに操作してください。エンジン停止中に操作すると、バッテリーが消耗します。

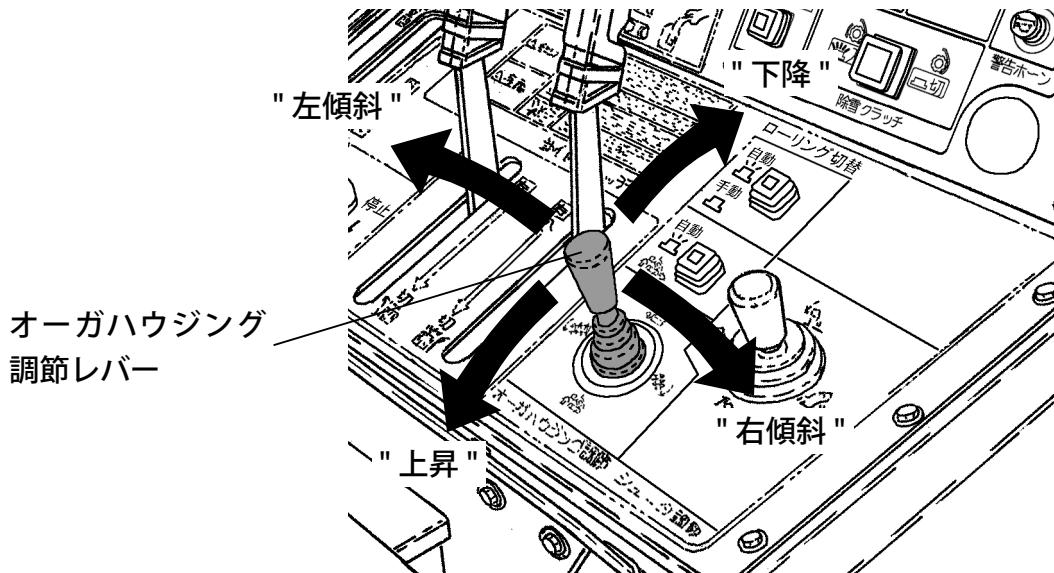


(9) オーガハウジング調節レバー

オーガハウジング（除雪部）の高さ、左右の傾きを調節するときに操作します。

レバーから手を放すと、その位置で除雪部が止まります。

（オーガハウジング調節レバーは、エンジンが運転していないと操作できません。）



(10) ローリング切替スイッチ

オーガハウジングのローリング（傾き）の自動、手動を切り替えます。

<自動時> (スイッチ点灯)

オーガハウジングのローリング（傾き）を自動的に水平になるよう調節します。

オーガハウジング調節レバーで左右の操作をすると手動操作が優先されローリングしますが、操作をやめると自動的に水平に戻ります。

上下の操作はオーガハウジング調節レバーで行います。

<手動時> (スイッチ消灯)

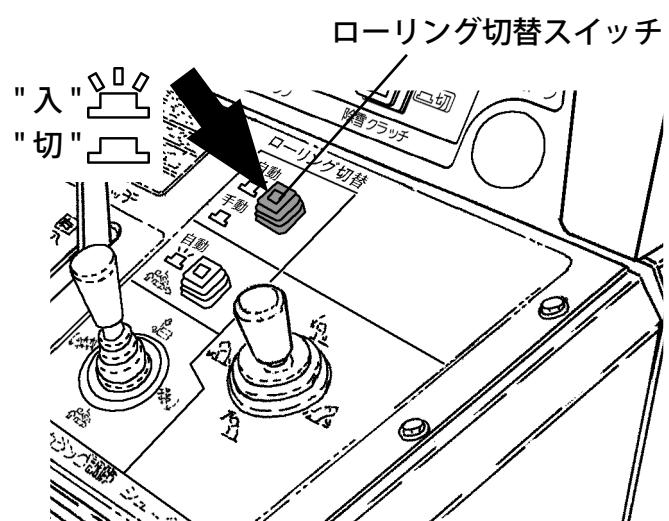
オーガハウジング調節レバー操作のみでローリングします。

<水平位置の一時変更機能>

手動時にオーガハウジングのローリング（傾き）を任意の位置にして、ローリング切替スイッチを長押し（3秒以上）すると、ローリング切替スイッチが一旦点灯してから消灯します。

そのときのローリング（傾き）位置が一時的な水平位置として記憶されます。

エンジンスイッチを「切」位置にすると、水平位置は元の位置に戻ります。



(11) バックオートリフト切替スイッチ

後進時のオーガハウジング上昇の自動、手動を切り替えます。

<自動時> (スイッチ点灯)

除雪クラッチスイッチ「入」状態での後進時に、オーガハウジングが自動的に上昇します。

<手動時> (スイッチ消灯)

オーガハウジング調節レバー操作のみで上昇します。

バックオートリフト切替スイッチ

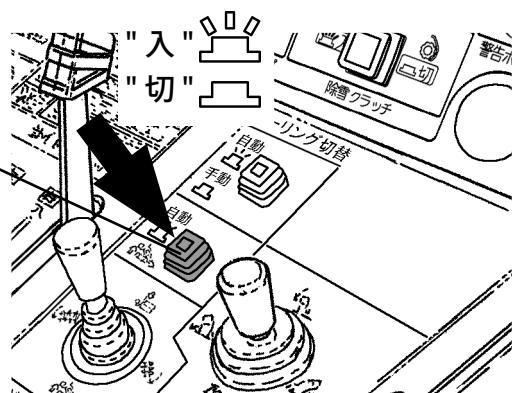
[参考]

自動上昇動作中にオーガハウジング調節レバー (P. 33 参照) を操作すると自動上昇動作を停止できます。

! 警告

急斜面を運転するときは、バックオートリフト切替スイッチを手動 (スイッチ消灯) 状態にしてください。

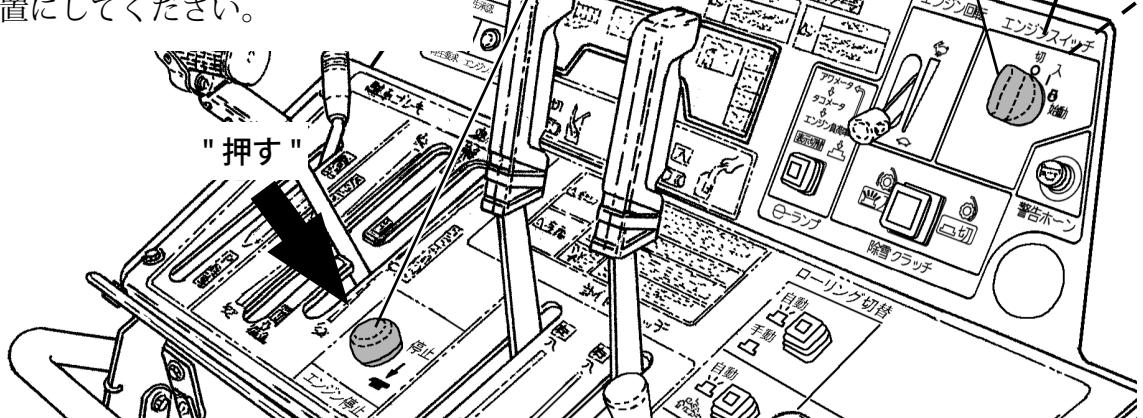
守らないと、機械のバランスを崩し、転倒・転落事故の原因になります。



(12) エンジン停止スイッチ

スイッチを押すとエンジンが停止します。

エンジン停止後はエンジンスイッチを「切」位置にしてください。



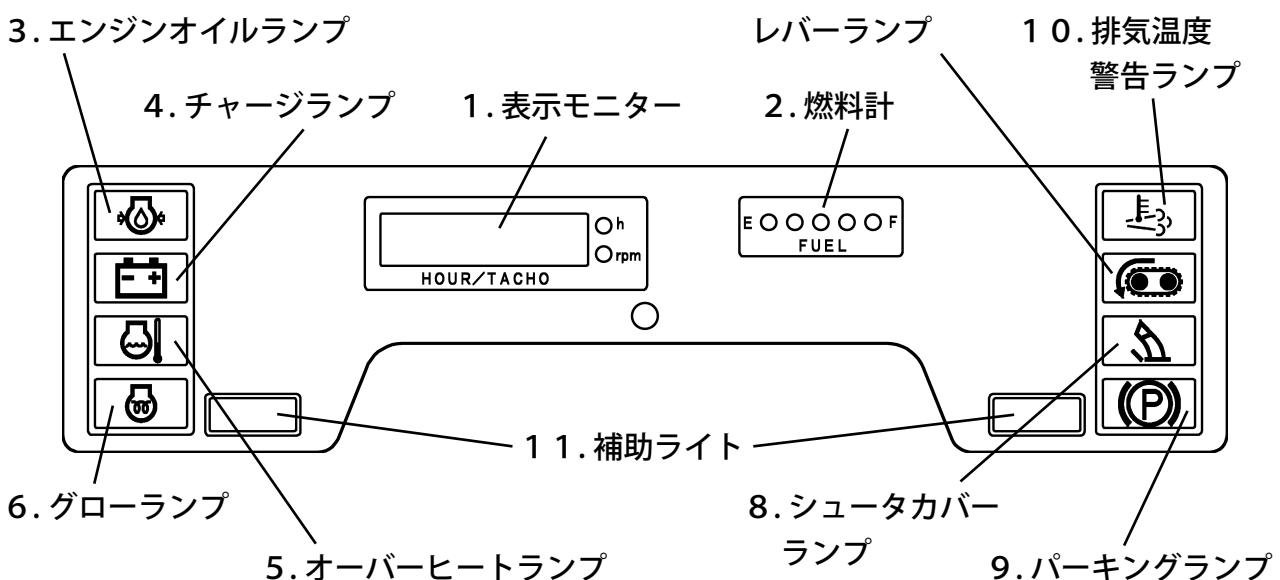
[重要]

エンジン停止スイッチを押してエンジンを停止した後はエンジンスイッチを「切」位置にしてください。エンジンスイッチが「入」位置のままだと、電気系統がつながったままになり、バッテリー上がりの原因になります。

[参考]

- エンジン停止スイッチを押してエンジンを停止した後にエンジンを再始動するにはエンジンスイッチを一度「切」位置にする必要があります。
- エンジン停止スイッチを押してエンジンを停止したときは、シュータカバーランプが点滅します。 (P. 37 参照)

## (13) コンビメーター



## 1. 表示モニター

&lt;エンジンスイッチ「入」時（エンジン始動前）&gt;

- アワーメーター（使用時間）を表示します。  
定期点検時期の目安にしてください。
- エラー検出時はエラーコードを表示します。



表示モニター

&lt;エンジン運転時&gt;

- 表示切替スイッチ（P. 38 参照）で切り替えることにより、  
アワーメーター（使用時間）、タコメーター（r p m）、エンジン負荷率（%）  
のいずれかを表示します。※「エンジン負荷率」…エンジン出力に対する除雪負荷の割合。  
(エンジン出力を全て使うと 100%になります)
- エラー検出時はエラーコードを表示します。

## &lt;エラーコード一覧表&gt;

エラーコード	エラー内容	対応
101	エンジンエラー（警告）	販売店へ修理を依頼
102	エンジンエラー（エラー）	販売店へ修理を依頼
201	エンジン型式の不一致	販売店へ修理を依頼（初期設定を行う）
203	HST角度センサの異常値検出	販売店へ修理を依頼（機構部確認）
204	HST角度センサ未接続	販売店へ修理を依頼（ハーネス確認）
205	傾斜センサの異常値検出	販売店へ修理を依頼（センサ確認）
206	傾斜センサ未接続	販売店へ修理を依頼（ハーネス確認）
207	パワー12V異常電流検出	販売店へ修理を依頼（モーター、ハーネスの短絡等）
208	パワー12V電源異常	ヒューズの確認（20A、ECUパワー1と ECUパワー2）（P. 85 参照）
209	除雪クラッチモーター過電流検出	販売店へ修理を依頼（ハーネス確認）
210	シュータ上下モーター過電流検出	販売店へ修理を依頼（ハーネス確認）
211	シュータ旋回モーター過電流検出	販売店へ修理を依頼（ハーネス確認）

次ページへ続く

エラーコード	エラー内容	対応
220		
221		
222	除雪クラッチの状態検知異常	販売店へ修理を依頼
223		
224		
225		
230	フラッシュメモリーリードエラー	販売店へ修理を依頼
231	フラッシュメモリーライトエラー	販売店へ修理を依頼

## 2. 燃料計

燃料タンク内の燃料の量を表示します。

燃料が減っていくと、点灯するランプの数が少なくなります。

燃料が約8リットル以下になるとランプが点滅しますので、

早めに燃料を補給してください。（P. 6 1 参照）



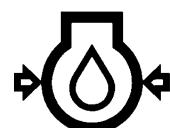
燃料計

## 3. エンジンオイルランプ

エンジンスイッチを「入」位置にすると点灯します。

エンジンが始動すると、エンジンオイルランプは消灯します。

エンジンが始動してもエンジンオイルランプが消灯しない場合は、エンジンオイル量が少ない可能性があります。オイルを基準量まで入れたのちご使用ください。（P. 6 3 参照）



エンジンオイルランプ

## 4. チャージランプ

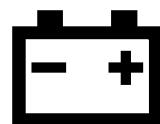
エンジンスイッチを「入」位置にすると点灯します。

エンジンが始動すると、チャージランプは消灯します。

エンジンが始動してもチャージランプが消灯しない場合は

充電系統に異常があります。

販売店にて修理のうえご使用ください。



チャージランプ

## 5. オーバーヒートランプ

エンジン冷却水温度が異常に高くなったときに点灯します。

万一運転中に点灯した場合は除雪作業を中止し、アイドリング状態で数分間運転してからエンジンを止めて、十分にエンジンが冷えてから冷却水を点検してください。（P. 6 5 参照）

作業を再び開始するときは、ランプが消えていることを確認してから行なってください。



オーバーヒートランプ

### 6. グローランプ

始動時の予熱を表示します。

エンジンスイッチを「入」（予熱）位置にすると点灯し、数秒後消灯します。このランプが点灯中はエンジンに予熱が加えられ、予熱が完了するとランプは消灯します。



グローランプ

### 7. 走行クラッチレバーランプ

走行クラッチレバーを「入」位置にすると点灯し、走行を開始します。



走行クラッチレバーランプ

点灯・・・走行クラッチ「入」の状態

早い点滅・・後進時非常停止作動中（停止中）、

または、駐車ブレーキ「駐車」+走行クラッチ「入」のとき

遅い点滅・・変速レバーが急発進位置にある場合（急発進規制中）

（急発進規制機構については、P. 28 参照）

### 8. シュータカバーランプ

点灯・・・シュータカバーが確実にセットされていないとき、

または、シュータカバーが外れたとき

点灯するとエンジンが停止し、点灯中はエンジンが

始動しません（短シュータ仕様は除く）



シュータカバーランプ

点滅・・・エンジン停止スイッチ（P. 34 参照）を押して停止したとき

### 9. パーキングランプ

駐車ブレーキレバーが「駐車」位置にあると点灯します。

パーキングランプが点灯中に走行クラッチレバーを「入」位置にすると、早い点滅になります。

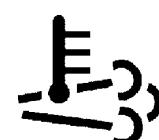


パーキングランプ

### 10. 排気温度警告ランプ

D P F のリセット再生、駐車再生、リカバリ再生時に点灯します。

（P. 72 参照）



排気温度警告ランプ

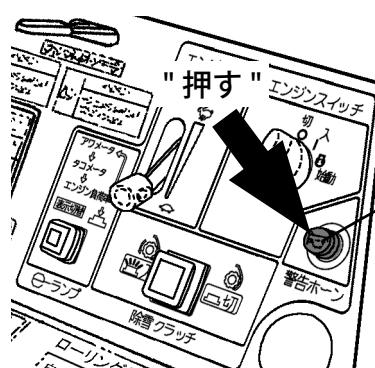
### 11. 補助ライト

周囲の明るさがある程度暗くなると自動的に点灯します。

#### ⑯ 警告ホーンスイッチ

周囲に注意を促すときに使用します。

スイッチを押すと警告ホーンが鳴ります。



警告ホーン  
スイッチ

(15) 表示切替スイッチ／e-ランプ

<表示切替スイッチ>

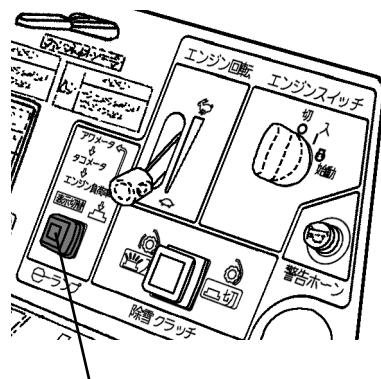
エンジン運転中にコンビメーターの表示を切り替えるときに使用します。

「アワーメーター」→「タコメーター」→「エンジン負荷率」



の順に切り替わります。

エラーコードが表示されているときに押すと、数秒間上記の内容を表示することができます。



表示切替スイッチ／e-ランプ

<e-ランプ>

適切な除雪負荷のときにランプが点灯します。

(16) 再生承認スイッチ

D P F の駐車再生とリカバリ再生を行うときに使用します。

再生要求ランプが点灯したら、D P F の再生を行ってください。 (P . 7 2 参照)

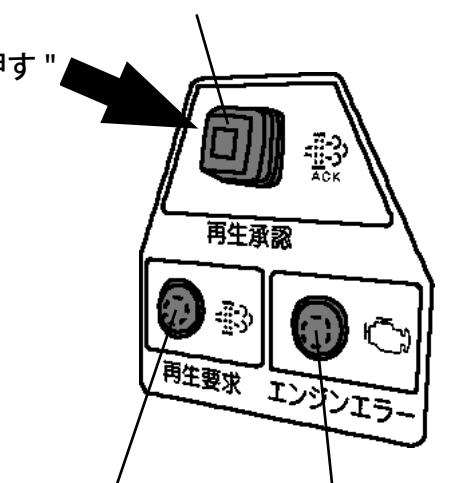
(17) 再生要求ランプ

D P F の駐車再生とリカバリ再生の要求時に点灯します。

このランプが点灯したら、D P F の再生を行ってください。 (P . 7 2 参照)

再生承認スイッチ

"押す"



(18) エンジンエラーランプ

D P F の再生要求時 (P . 7 2 参照) 、またはエンジンエラー検出時に点灯します。

<D P F の再生要求時>

エンジンエラーランプと再生要求ランプが共に点灯しますので、D P F の再生を行ってください。

<エンジンエラー検出時>

エンジンエラーランプのみが点灯しますので、販売店へ連絡し修理を受けてください。

再生  
要求ランプ

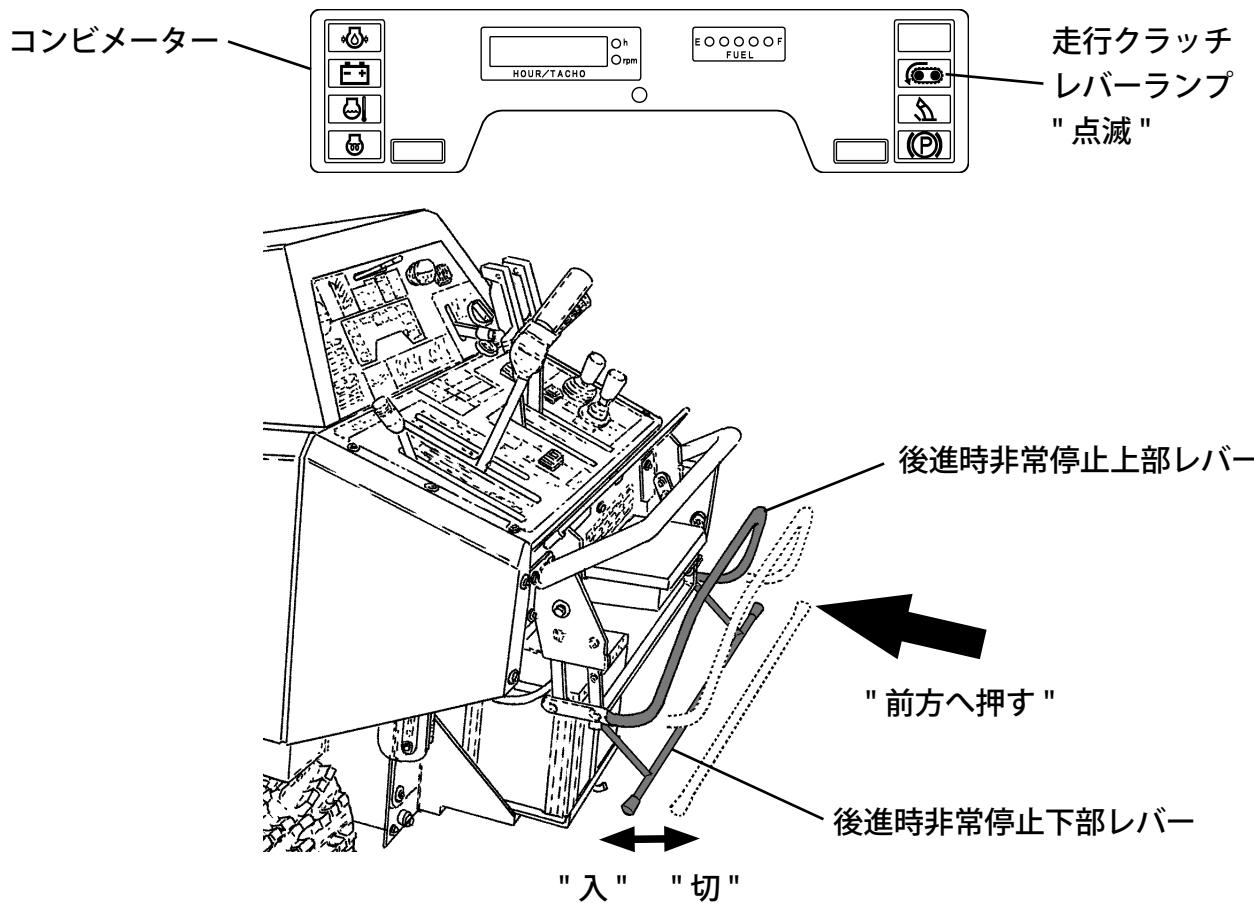
エンジン  
エラーランプ

(19) 後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバー

後進時に後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバーを強く押すと、走行クラッチレバーが「入」位置のままでも後進が停止し、除雪クラッチスイッチが切れます。

[参考]

- ・後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバーが「入」位置でも、変速レバーが前進位置にあれば前進方向へ走行します。
- ・後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバーが「入」位置になった後で、再び走行するには変速レバーを「中立」位置付近、または、前進側に入れる必要があります。
- ・後進時非常停止作動中は、走行クラッチレバーランプが点滅します。

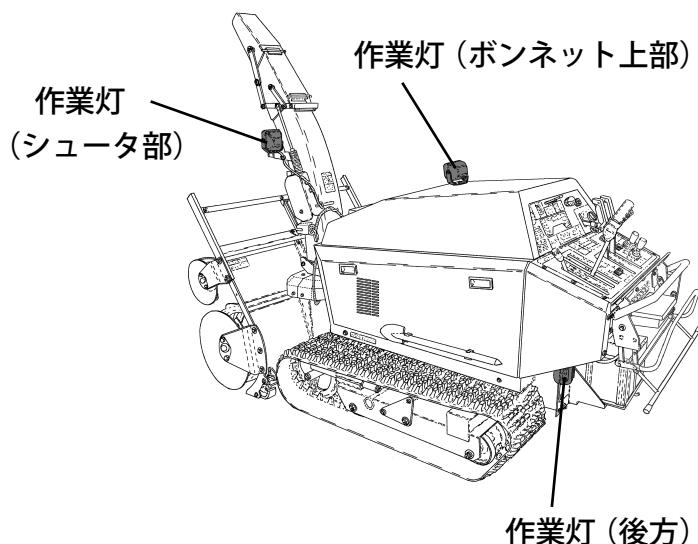


**危険**

- ・後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバーに変形が認められた場合は、お買い上げいただいた販売店へ部品の交換を依頼してください。変形等があった場合、安全装置が正常に作動せず、除雪機が停止しない可能性があります。
- ・作業前には必ず、後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバーが正常に作動することを確認してください。守らないと、緊急時に安全装置が作動せず、死亡事故や重大な事故をまねくおそれがあります。

### ②〇 作業灯

作業灯は、エンジンスイッチを「入」位置にすると点灯し、エンジンスイッチを「切」位置にすると消灯します。



## 5章 運転前の準備・点検

快適で安全な作業をするためには、機械の状態をいつも最良にしておくことが大切です。運転・作業を行う前には、機械の始業点検を行ってください。（P.59参照）

### ！危険

燃料補給時は、くわえタバコ等火気厳禁です。守らないと、火災を引き起こすおそれがあります。

### ！警告

- ・点検・整備を行うときは、必ず平坦なところで除雪部を接地させて、エンジンを停止させ駐車ブレーキをかけてから行ってください。
- ・燃料補給後は燃料タンクキャップを確実にしめ、燃料タンクや燃料パイプ等からの燃料もれがないか点検してください。守らないと火災事故の原因になります。
- ・燃料は給油口の口元まで入れず、所定の給油限界位置を超えないように補給してください。入れすぎると燃料が燃料タンクキャップからにじみ出ることがあり危険です。
- ・燃料はこぼさないように補給してください。万一こぼれたときは、布などで完全に拭き取り、火災、環境に注意し、処分してください。
- ・エンジンが熱い間は、点検・整備等は絶対にしないでください。火傷をするおそれがあります。

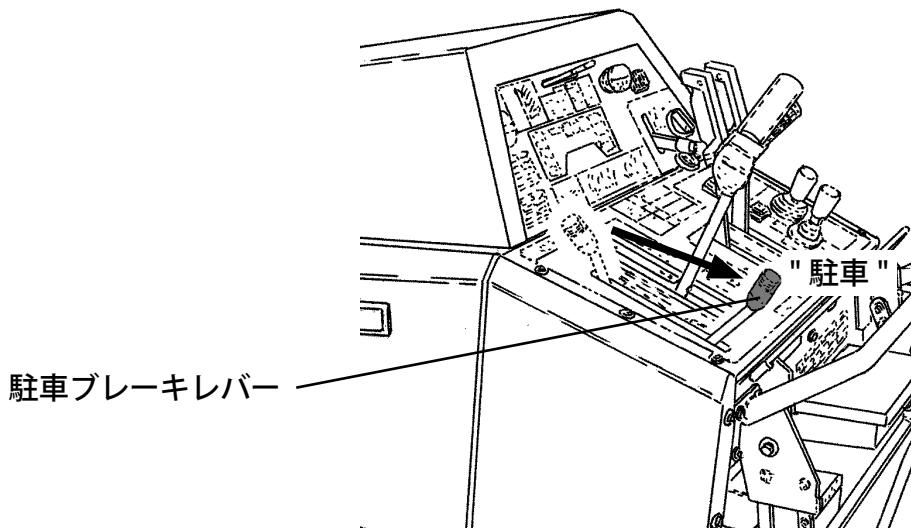
### ！注意

点検・整備などで取り外したカバー類は、必ず取り付けてください。機械に巻き込まれて傷害事故を引き起こすおそれがあります。

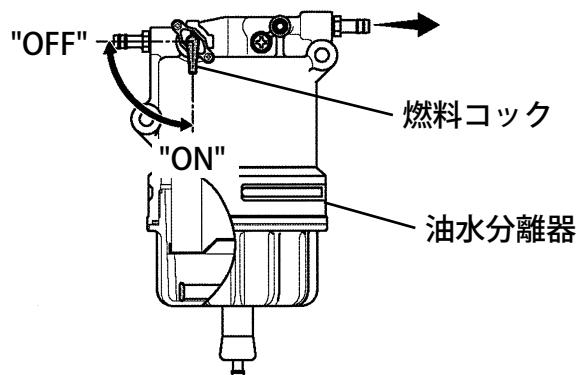
## 6章 エンジンのかけかた

### 1. エンジンのかけかた

1. 駐車ブレーキレバーが「駐車」位置にあることを確認してください。

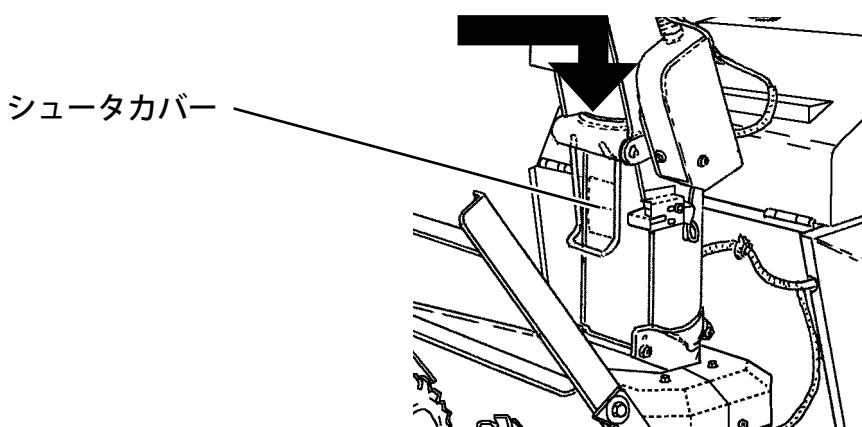


2. 燃料コックが「OFF」位置になっている場合は、本機左側のサイドカバーを開けて（P. 82 参照）、燃料コックを「ON」位置にします。

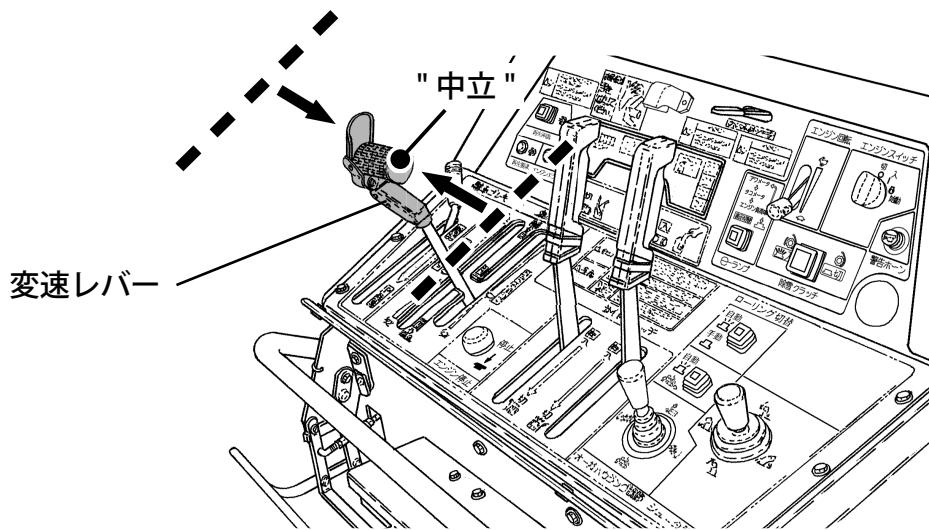


3. シュータカバーが確実に取り付けられているか確認します。

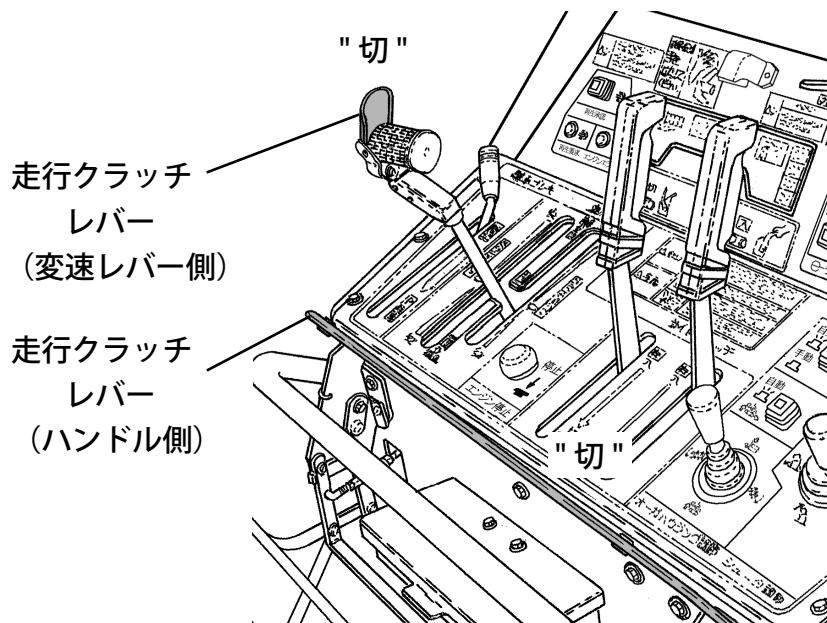
シュータカバーが確実に取り付けられていないと、シュータカバーランプ（P. 37 参照）が点灯し、エンジンが始動しないしくみになっています。（短シュータ仕様の場合を除く）



4. 変速レバーが「中立」位置にあることを確認します。



5. 走行クラッチレバーが図の「切」位置にあることを確認します。

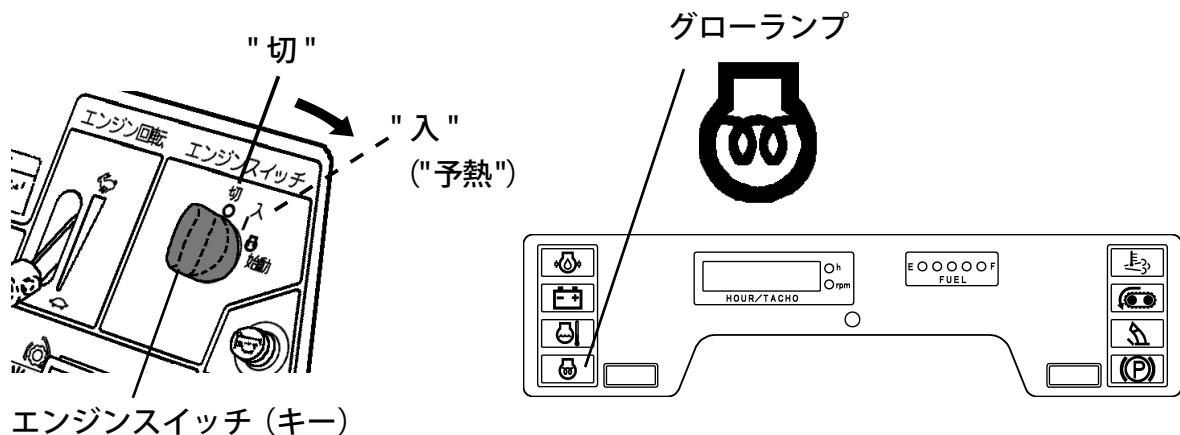


6. エンジン回転調節レバーを矢印の方向に少し動かします。



## 6章 エンジンのかけかた

7. エンジンが冷えているときは、エンジンスイッチキーを「入」（「予熱」）位置にしてグローランプが消えるまで待ちます。



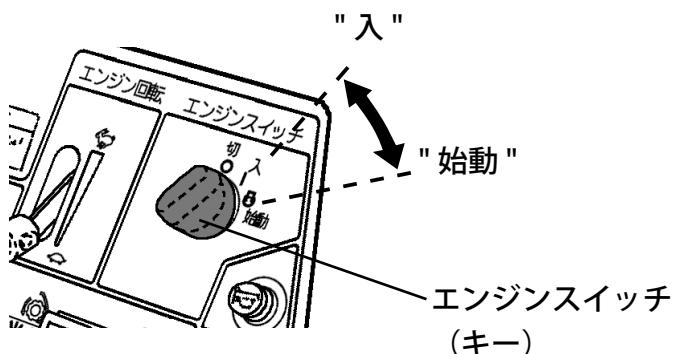
8. エンジンスイッチキーを「始動」位置にして、セルモーターを作動させます。

エンジン始動後は、キーから手を放してください。

（キーが「入」位置まで自動的に戻ります。）

### [重要]

セルモーターを作動させて 5 秒以内にエンジンが始動しないときは、10 秒ほど間をおいてから再度、エンジン始動の操作をしてください。



9. エンジン始動後は、負荷をかけずに暖機運転を行ってください。 (P. 45 参照)

## 2. 暖機運転のしかた

**！危険**

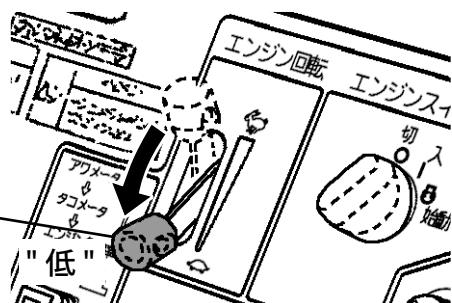
しめきった屋内などでは、エンジンの暖機運転を行わないでください。やむをえず屋内で暖機運転する場合は、十分に換気してください。排気ガスによる中毒を起こし、死亡事故にいたるおそれがあります。

**！注意**

暖機運転中は、オーガハウジングを地面に接地させてください。機械が動き出して、傷害事故をまねくおそれがあります。

- 1) エンジン始動後、エンジン回転調節レバーを「低」位置にしてエンジン回転を下げます。

エンジン回転調節レバー

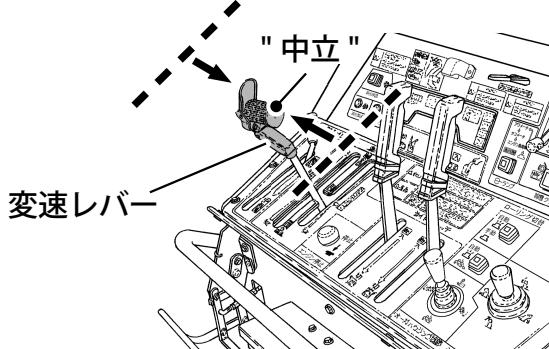


- 2) 負荷をかけずに暖機運転を行います。その際には、以下の方法で油圧走行駆動装置（HST）の暖機を同時に行います。

- ① 変速レバーが「中立」位置にあることを確認します。

**[重要]**

エンジンが温まるまでは無理な負荷をかけないでください。



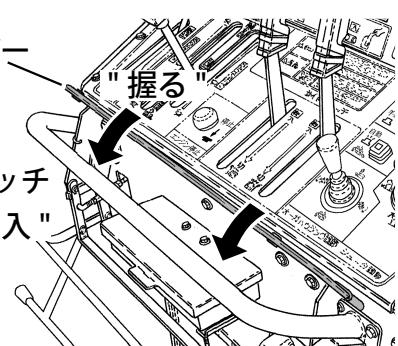
- ② 約1分間、走行クラッチレバーを握り続けます。

**[重要]**

このとき、機械が動き出さないことを確認しながら、ゆっくり走行クラッチレバーを握ってください。

走行クラッチレバー

"握る"  
走行クラッチ  
"入"



## 7章 除雪作業のしかた

### ！危険

クラッチレバーを改造したり、固定した状態で運転しないでください。  
本機が停止せず、ひかれ・挟まれなどによる死亡事故を引き起こすおそれがあります。  
作業前には必ず、後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバーが正常に作動することを確認してください。

### ！警告

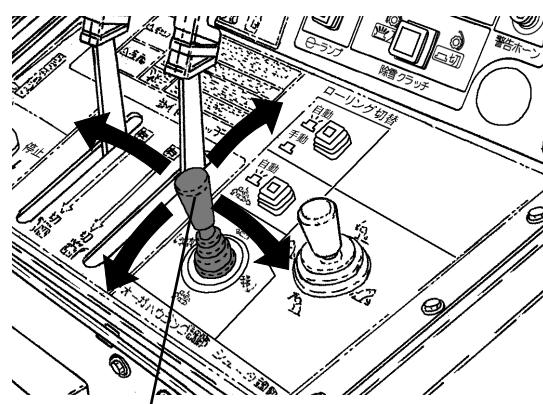
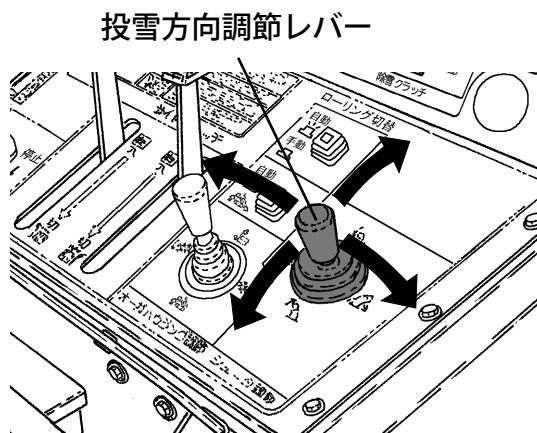
- ・傾斜地では、斜めに登ったり、斜面に対して平行に走行しないでください。  
横すべりや転倒のおそれがあります。
- ・エンジン運転時にエンジン許容最大傾斜角（ $25^{\circ}$ ）を越えると、エンジン不具合が発生することがありますので、急斜面での運転はしないでください。
- ・急な坂道での除雪作業はしないでください。  
転倒やスリップによる事故のおそれがあります。
- ・機械の回転部、可動部は、注意をおこたつたり取扱いを誤ると大変危険です。  
除雪作業にあたっては、安全のため次の要領で行ってください。

### [重要]

ハウス周辺の除雪の際には、ハウス固定用の金具（アンカーなど）の上を走行しないでください。クローラーに亀裂などが発生する原因となります。

## 1. 発進の要領

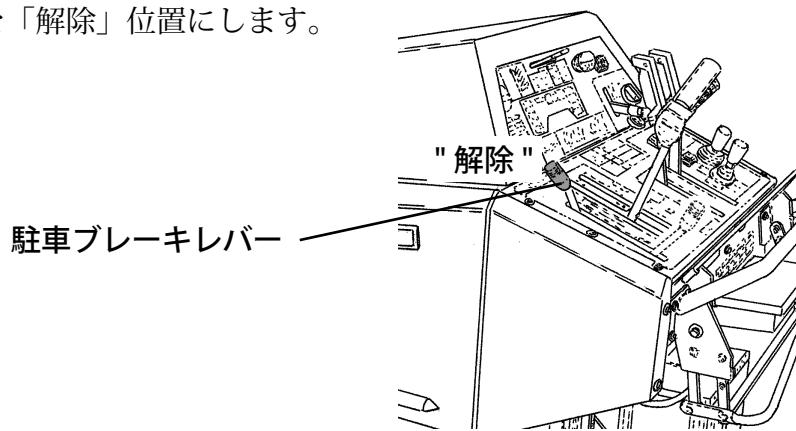
- 1) シュータ立ち角度を決めます。（P. 49 参照）
- 2) エンジンを始動します。（P. 42 「6章 エンジンのかけかた」 参照）
- 3) 投雪方向調節レバーとオーガハウジング調節レバーを操作し、投雪方向と距離、除雪高さをそれぞれ決めます。



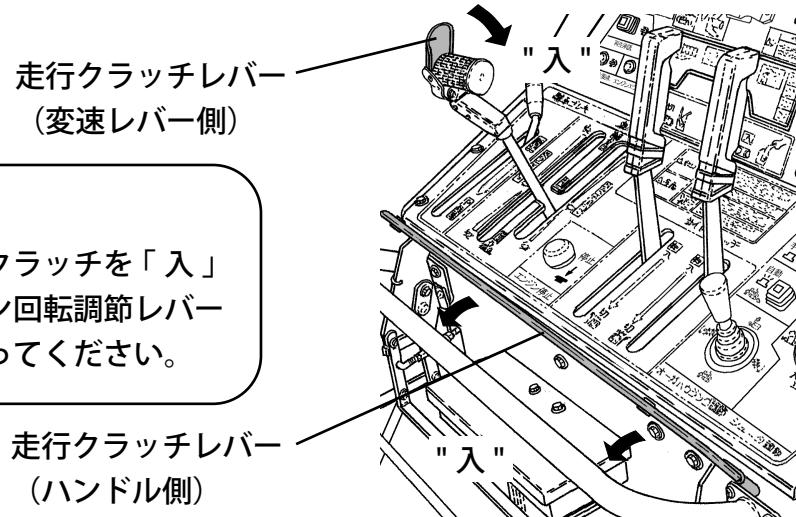
オーガハウジング調節レバー

## 7章 除雪作業のしかた

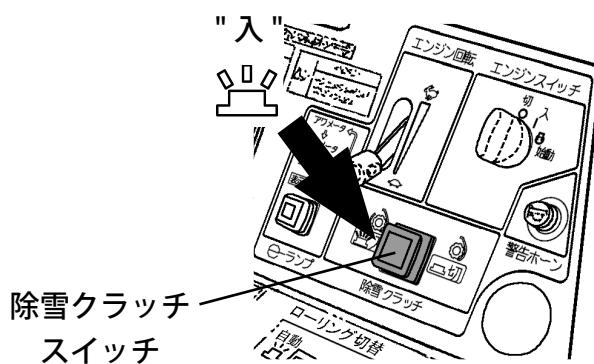
4) 駐車ブレーキレバーを「解除」位置にします。



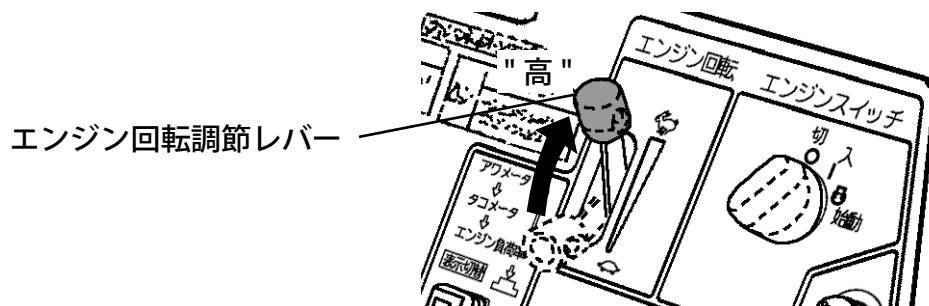
5) どちらか一方の走行クラッチレバーを「入」位置にします。



6) 除雪クラッチスイッチを「入」にします。（スイッチが点滅し始めるまで押し続けます。）

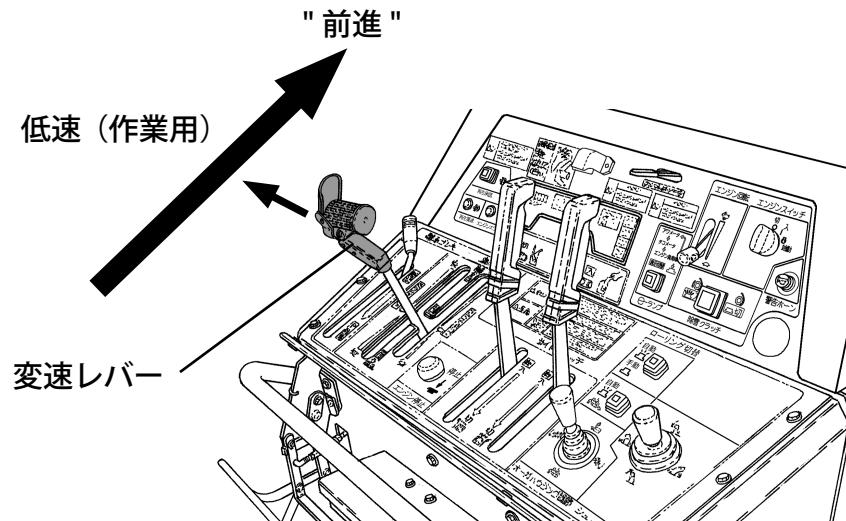


7) エンジン回転調節レバーを「高」位置にします。



## 7章 除雪作業のしかた

- 8) 変速レバーを「低速」側に入れ、雪質、積雪量に応じてレバーの位置を選び、車速を決めます。



## 2. シュータ角度の調節のしかた

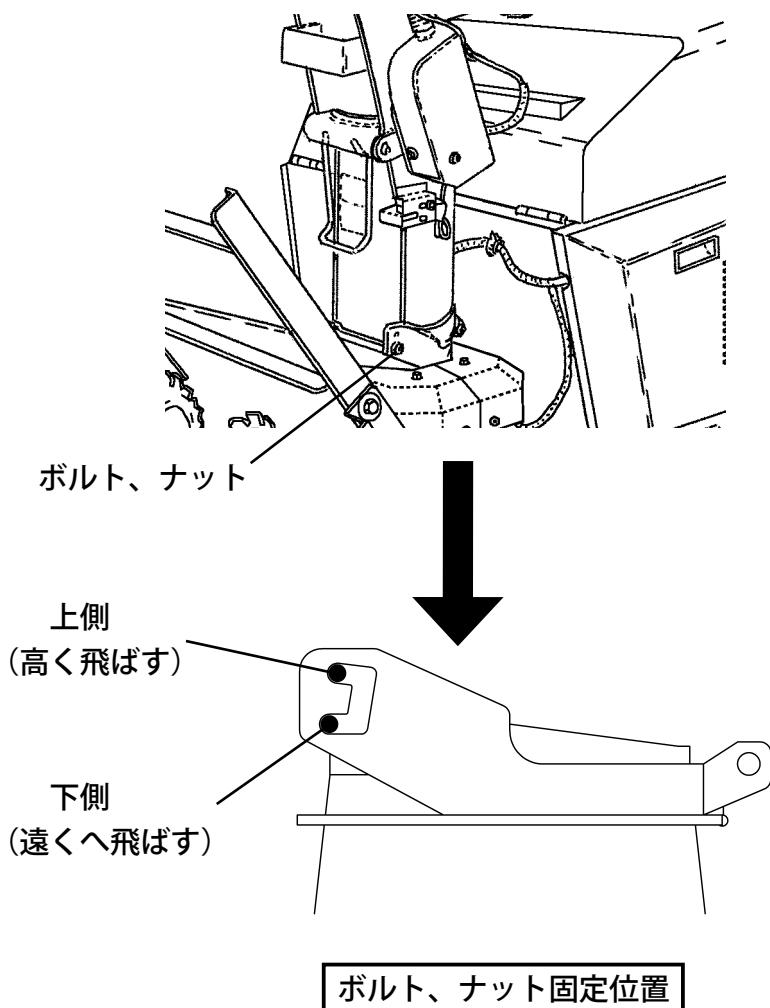
### ⚠ 危険

シュータ立ち角度を調節するときは、エンジンを停止し、各回転部が完全に止まってから行ってください。  
守らないと機械に巻き込まれ重傷を負うおそれがあります。

### <シュータ立ち角度の調節>

本機のシュータは、立ち角度を2段階に調節できます。

- 1) クラッチを切り、エンジンを停止してください。
- 2) オーガ、ブロワが完全に停止してから、シュータ下部の両側にあるボルトとナットを緩めて、反対側の固定位置まで移動させます。
- 3) ボルトとナットを確実に締めてください。



### 3. 除雪作業の要領

除雪作業は、エンジン回転を落とさずに行うことが重要です。そのためには、雪による過負荷をさけるため、変速レバーは「低速」側で行ってください。

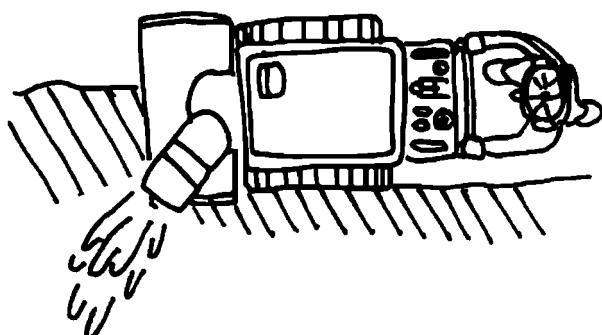
また、除雪能力を活かすには、表示モニター（P. 35 参照）のエンジン負荷率が90～100%の範囲になるよう除雪してください。（エンジン負荷率が100%になってもエンジン回転数はすぐには落ちません）

速度を下げてもエンジン回転が低下する場合は、次の方法を参考にして除雪作業を行ってください。

#### ●除雪幅を狭くする方法

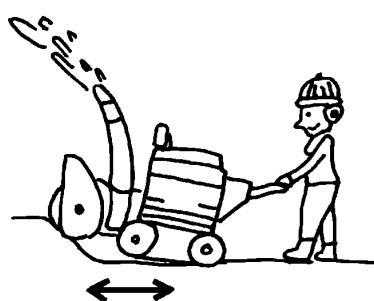
深い雪や、固くなった雪の場合は、速度を下げて除雪してください。

また、このようなときは、除雪部にかかる雪幅を狭くしてください。



#### ●前後進除雪の方法

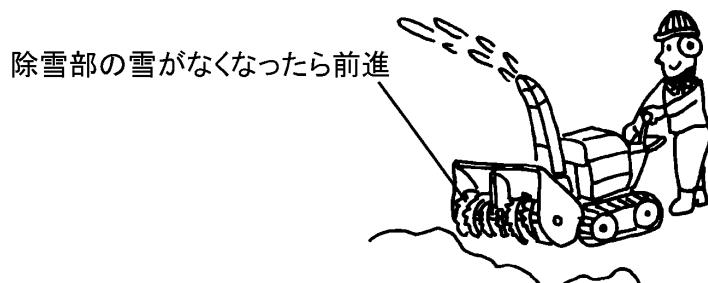
固くなった雪などで除雪部が乗り上げるようなときには、前・後進を繰り返して除雪してください。



#### ●断続除雪の方法

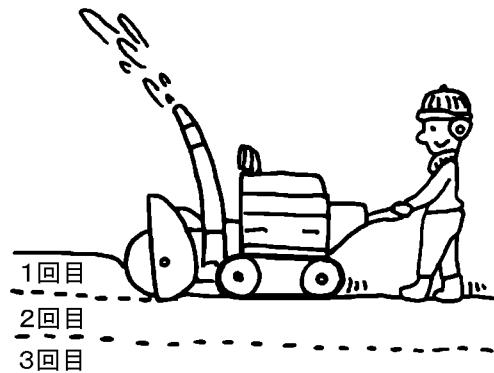
深い雪や、重い雪の除雪作業時にエンジン回転が低下するときは、断続的に除雪を行ってください。

- 1) エンジン回転が回復するまで変速レバーを「中立」位置付近に戻します。
- 2) 除雪部の雪がなくなり、エンジン回転が回復したら、変速レバーを操作し、前進します。
- 3) 再びエンジン回転が低下するときには、1)～2) を繰り返して行います。



●段切除雪の方法

積雪量が多く、除雪高さよりも雪が深いときは、段階的に除雪してください。



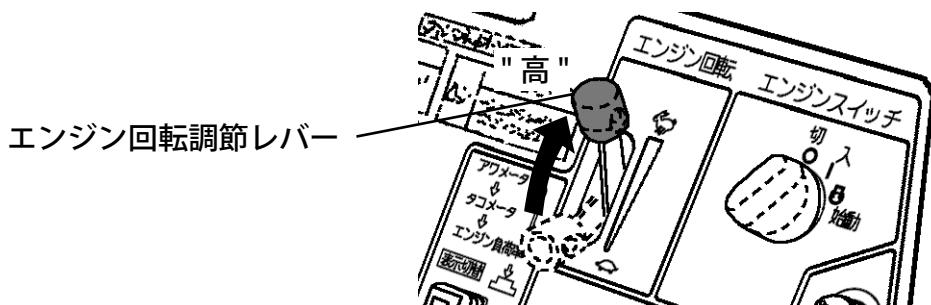
## 4. 雪つまり防止方法とつまつた雪の除去

べた雪などを除雪するときは、どうしても雪つまりがおこりやすいのですが、以下の点に注意して除雪作業をすれば、これを最小限にくい止めることができます。

### ●べた雪を除雪する場合

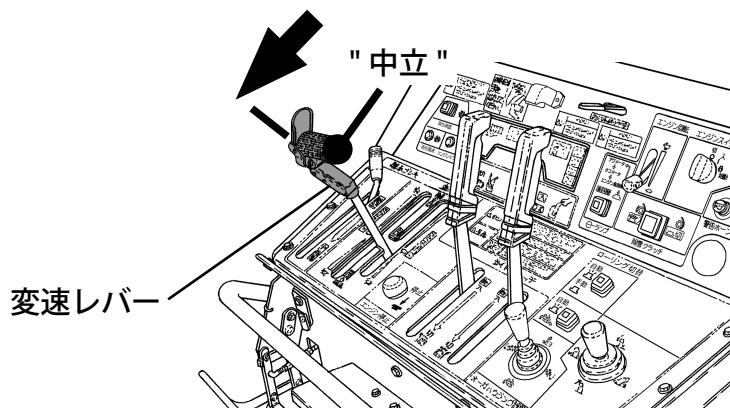
#### ・ポイント1

除雪作業に入る場合は、エンジン回転調節レバーを「高」位置にして行う。



#### ・ポイント2

負荷が大きくなりエンジン回転が低下したらすみやかに変速レバーを「中立」位置付近に戻し、エンジン回転が回復したら前進します。



#### ・ポイント3

除雪作業を終えるときは、除雪部にたまっている雪をきれいに飛ばしてから、エンジンを停止します。

## !**危険**

オーガハウジング内部やシーダ内部につまった雪を除去するときは、エンジンを停止し、各回転部が完全に止まってから、必ず備え付けの雪かき棒を使って雪を取り除いてください。

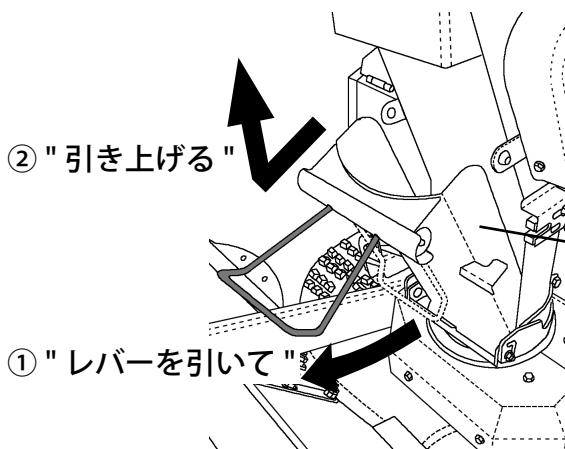
エンジン運転中のときは、オーガハウジング内部やシーダ内部へ、絶対に手足を入れないでください。機械に巻き込まれ重傷を負うおそれがあります。

### ●つまた雪の除去

- 1) エンジンを停止させ、オーガ、プロワの回転が停止したことを確認します。
- 2) シュータ内部の雪を取り除く際は、下記イラストの手順でシュータカバーを解放します。  
標準シーダ仕様の場合は外し、短シーダ仕様の場合は引き出します。
- 3) 備え付けの雪かき棒を使用し、つまた雪を除去します。  
(雪かき棒は本機左側に備え付けられています。)
- 4) 除去作業を終えた後は、雪かき棒とシュータカバーを元の位置に確実に取付けます。  
短シーダ仕様の場合は緩めたボルト4箇所を確実に締付けます。  
(標準シーダ仕様の場合はシュータカバーが確実に取付けられていないと、シュータカバーランプ（P.37参照）が点灯し、エンジンが始動しないしくみになっています。)

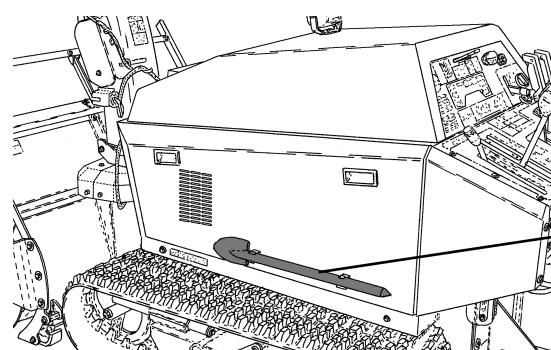
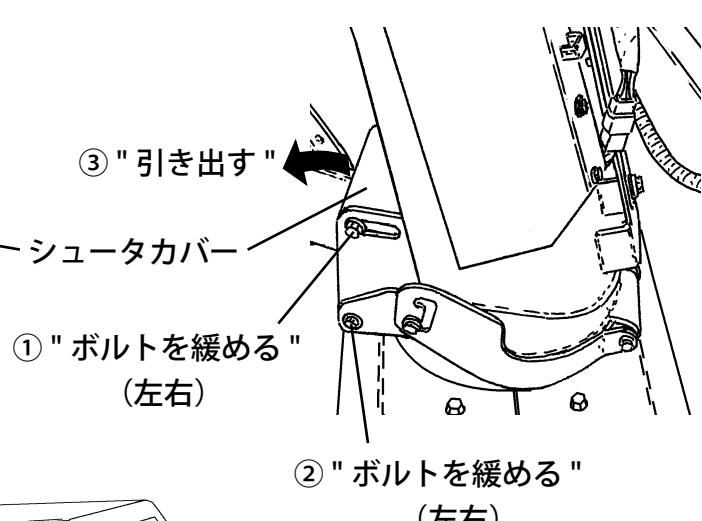
<シュータカバーの外しかた>

(標準シーダ仕様)



<シュータカバーの引き出しかた>

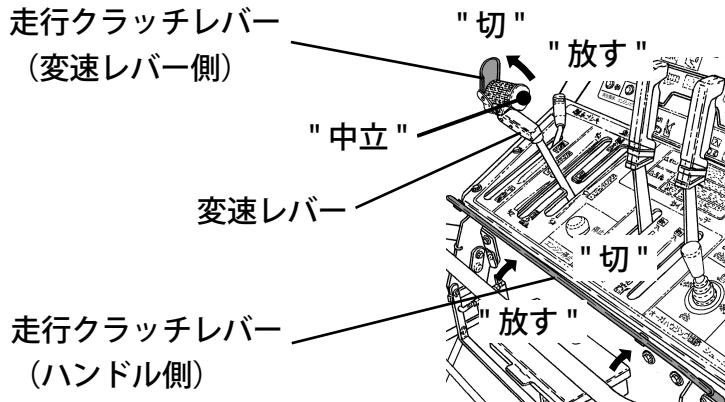
(短シーダ仕様)



## 8章 除雪機の止めかた

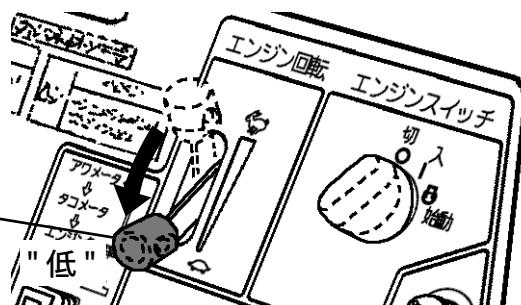
### 1. 停車のしかた

1) 変速レバーを「中立」位置にし、走行クラッチレバーを放し「切」位置にします。

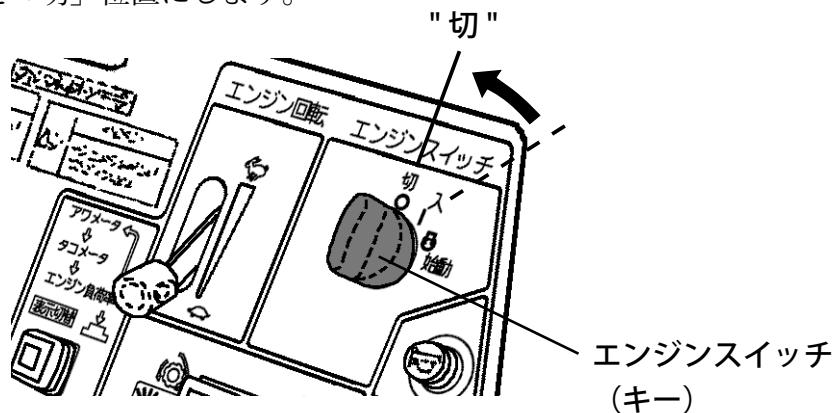


2) エンジン回転調節レバーを「低」位置にして、無負荷運転を5分間行います。

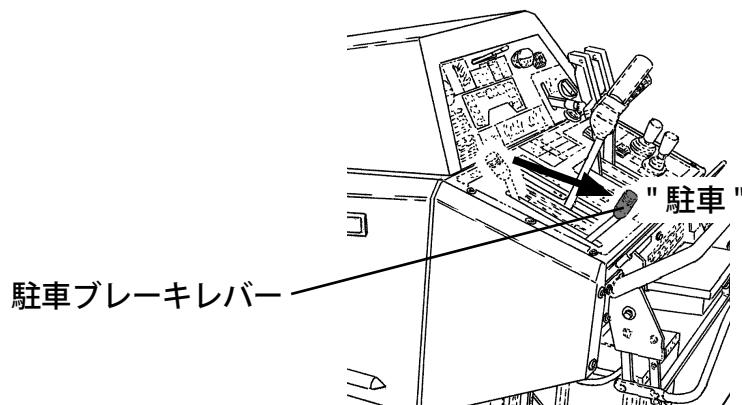
(エンジン停止前に無負荷運転を行うことにより、エンジン部品の温度を下げて、エンジン寿命を保つことができます。)



3) エンジンスイッチキーを「切」位置にします。

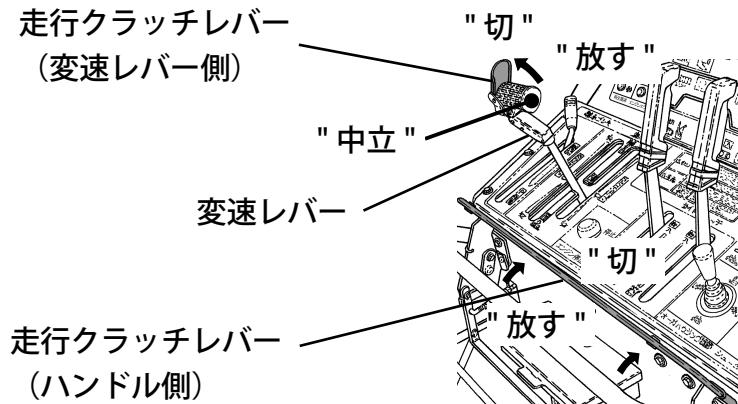


4) 駐車ブレーキレバーを「駐車」位置にします。

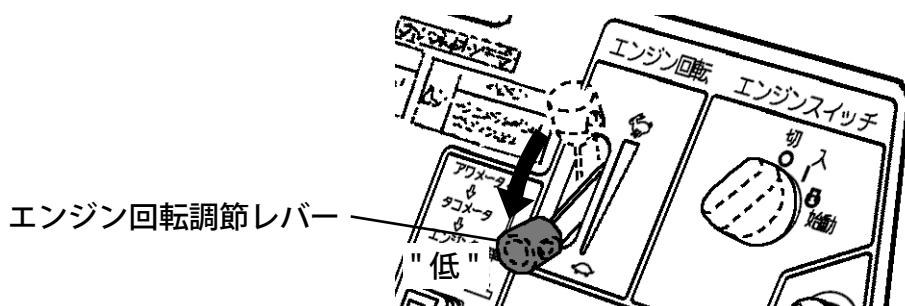


## 2. 駐車のしかた

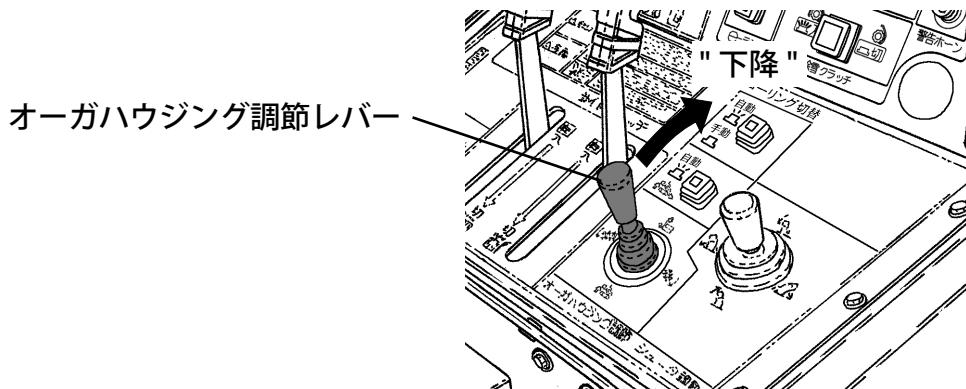
- 1) 平坦で安全な場所へ移動してください。
- 2) 変速レバーを「中立」位置にし、走行クラッチレバーを放し「切」位置にします。



- 3) エンジン回転調節レバーを「低」位置にします。



- 4) オーガハウジング調節レバーを操作して、除雪部を完全に路面へ接地させます。

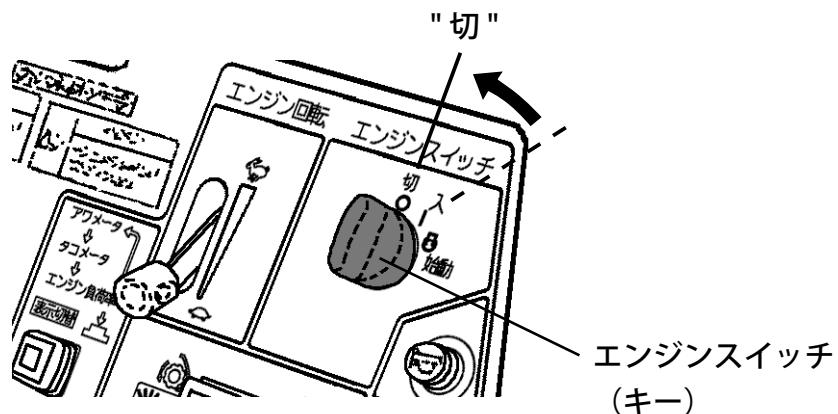


## 8章 除雪機の止めかた

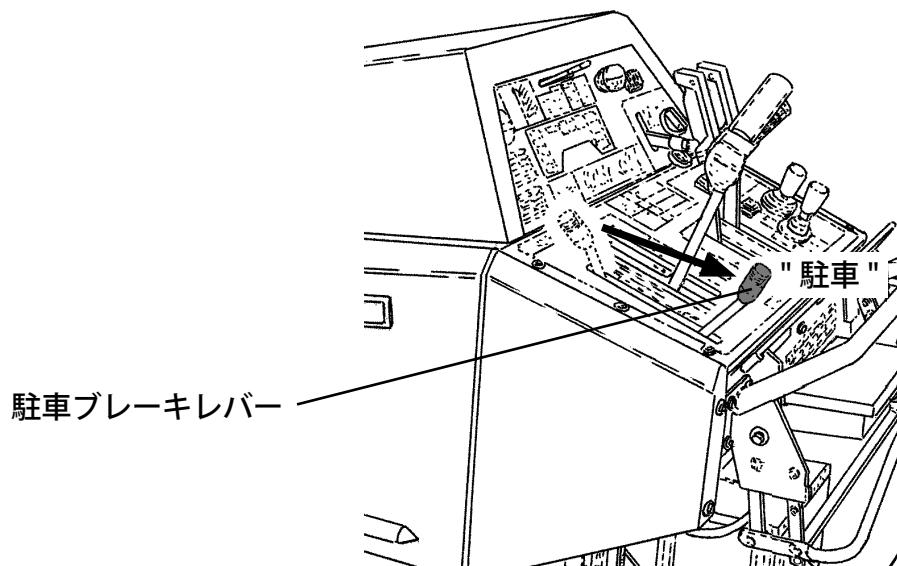
5) 無負荷運転を5分間行います。

(エンジン停止前に無負荷運転を行うことにより、エンジン部品の温度を下げて、エンジン寿命を保つことができます。)

6) エンジンスイッチキーを「切」位置にします。



7) 駐車ブレーキレバーを「駐車」位置にします。



## 9章 除雪機の運搬のしかた

### トラックでの運搬のしかた



#### 警告

- ・積み降ろしをする場所は、平坦で安定した、交通などの危険のない場所を選んでください。守らないと、思わぬ事故をまねくおそれがあります。
- ・積み降ろし時は、トラックは車止めなどで動かないように処置してください。守らないと、思わぬ事故をまねくおそれがあります。
- ・アルミ板は基準に合ったものを使用してください。守らないと転落事故をまねくおそれがあります。
- ・本機の前後へは人を立ち入らせないでください。機械が不意に動いたときに、思わぬ事故をまねくおそれがあります。
- ・トラックの荷台に積み込んだ機械は、オーガハウジングを荷台に接地させ、十分な強度のロープなどで確実に固定してください。守らないと、転落事故をまねくおそれがあります。
- ・輸送時は燃料もれ防止のため、燃料コックレバーを「OFF」位置にしてください。守らないと、こぼれた燃料に引火し、火災を引き起こすおそれがあります。

#### アルミ板について

アルミ板は、下記の基準に合ったものを使用してください。

##### <アルミ板の基準>

強度：機体重量に十分に耐える強度のもの

幅：クローラー幅の1.2倍以上のもの

長さ：地面から荷台までの距離（高さ）の4倍以上のもの  
(積載時の傾斜が約14°以下)

表面：すべり止めのあるもの

形状：フックのあるもの

#### トラックの準備

- 1) トラックは、平坦で安定した場所で、交通などの危険がなく、作業が十分に行える広さの場所に停車してください。
- 2) トラックの変速は、「P」または「1速」・「R」位置に入れ、駐車ブレーキを掛けてください。
- 3) タイヤに車止めをしてください。
- 4) トラックの荷台にアルミ板のフックを、段差がないように確実に掛けてください。

### ！警告

- ・機械がアルミニウム板と荷台の継ぎ目を越える際に、機械の姿勢が変わる場合があるため、最低速度で慎重に移動してください。守らないと、バランスを崩し、転倒・転落事故をまねくおそれがあります。
- ・積み降ろしを行うときは、必ずループハンドルをしっかりと握り機械を保持して、オーガハウジングを上昇させた状態で行ってください。守らないと、機械のバランスを崩し、転倒・転落事故をまねくおそれがあります。
- ・トラックへの積み降ろしの際は、アルミニウム板の上で進路変更をしなくて良いように予め進路を定め、低速で行ってください。アルミニウム板の上では、変速レバーを「中立」位置にしたり、走行クラッチ、サイドクラッチの操作をしたりしないでください。守らないと、転落などの事故をまねくおそれがあります。

### [重要]

積み降ろしを行うとき、後進時非常停止下部レバーが地面と接触する場合があるため、注意して積載してください。

#### 除雪機の積み込みかた

- 1) オーガハウジング調節レバーを操作し、積み込み時にアルミニウム板に接触しない位置までオーガハウジングを上昇させます。
- 2) アルミニウム板の上で進路変更をしなくてよいように予め機械の進行方向を定め、変速レバーを「前進」の「低速」位置にして慎重にアルミニウム板の上を走行します。アルミニウム板の上ではサイドクラッチの操作はしないでください。
- 3) 積み込み位置へ到達したら、P. 55 「2. 駐車のしかた」を参照し、駐車します。燃料もれのおそれがあるため、必ず燃料コックレバーが「OFF」位置にあることを確認してください。
- 4) シャーシなどのしっかりした部分に十分な強度のロープなどを掛けて、機械を確実に固定します。

#### 除雪機の降ろしかた

- 1) 機械を固定しているロープを取り外します。
- 2) オーガハウジング調節レバーを操作し、積み降ろし時にアルミニウム板に接触しない位置までオーガハウジングを上昇させます。
- 3) 変速レバーを「後進」の「低速」位置にして慎重にアルミニウム板の上を走行します。アルミニウム板の上ではサイドクラッチの操作はしないでください。

# 10章 定期点検

## 1. 定期点検

下記の点検項目に従って、定期点検を行ってください。（○印は点検です。）

機械の整備不良による事故を未然に防止するため、1シーズン毎に整備工場での定期点検・整備を受け、各部の安全を確保してください。

## 2. 定期点検一覧表

点検・調節箇所	内容	始業点検	50時間毎 又は1年毎	250時間毎 又は1年毎	500時間毎 又は2年毎	1000時間毎 又は2年毎	参照ページ
走行クラッチレバーと除雪クラッチレバーの連動	点検・調節★	○		調節			30
後進時非常停止上部レバー・後進時非常停止下部レバーの作動	点検・調節★	○		調節			39
燃料	点検・補給	○					60
エンジンオイル	点検・補給・交換	○	交換(初回)	交換(2回目以降) (100時間毎 又は1年毎)			62
ミッションオイル(本体)	点検・補給・交換★	○	交換(初回)		交換(2回目以降)		77
ミッションオイル(無段変速)	点検・補給・交換★	○			交換		78
油水分離器	点検・ドレン抜き・清掃・フィルター交換	○	ドレン抜き	清掃	フィルター交換		68
冷却水	点検・交換	○				交換	64
燃料パイプ	点検・交換★	○				交換(2年毎)	86
冷却水ホース	点検・交換★	○				交換	—
クローラー	点検・調節	○		調節			80
オーガ	点検・交換★	○		交換(必要に応じて)			81
シャーボルト	点検・交換	○					81
ソリ	点検・調節・交換	○		調節・交換(必要に応じて)			82
バッテリー	点検・補充電	○					83
ヒューズ	点検	○					85
各部の締め付け	点検	○					—
各部の作動状態	点検	○					—
前回作業時の異常箇所	点検	○					—
燃料フィルター	交換★				交換		69
エンジンオイルフィルター	交換		交換(初回)	交換(2回目以降) (200時間毎 又は1年毎)			64
冷却ファンベルト	摩耗状況点検★ 張り状況点検★・調節★		○ (初回)	○ (2回目以降)			67
走行1次ベルト	摩耗状況点検★ 張り状況点検★・調節★		○ (初回)	○ (2回目以降)			—
走行2次ベルト	摩耗状況点検★ 張り状況点検★・調節★		○ (初回)	○ (2回目以降)			—
プロワベルト	摩耗状況点検★ 張り状況点検★・調節★		○ (初回)	○ (2回目以降)			—
オーガギヤケースオイル	交換★		交換(初回)		交換(2回目以降)		79
電磁クラッチ	点検★			○			—
プロワブレーキ	点検★・調節★ (エンジン回転数最高時で除雪クラッチ「入」→「切」の時、5秒以内にプロワが停止のこと)			○			—
除雪クラッチワイヤー	点検★・調節★			○			—
エアークリーナーエレメント	清掃・交換			清掃	交換(500時間毎)		70
ミッションオイルホース	点検★・交換★			○		交換	—
電気部品・配線コード	点検★			○			86
燃料タンク	清掃★				清掃		—
油圧オイル	交換★				交換		71
油圧オイルフィルター	交換★				交換		71
吸入弁・排気弁すぎま	点検★・調節★					○	—
クランクケース ブリーザー系	点検			○(1500時間毎)			—
EGRバルブ	点検★・洗浄★・作動確認★			○(3000時間毎)			—
EGRリードバルブ	洗浄★			○(3000時間毎)			—
EGRクーラ	洗浄★(水側／排気通路プロア洗浄)			○(3000時間毎)			—
吸気スロットルバルブ	作動点検★			○(3000時間毎)			—
インジェクタ	点検★・交換★			○(3000時間毎)			—
DPFストップフィルター	点検★・クリーニング★			○(6000時間毎)			—

★の項目については適切な工具と整備技術を必要としますので、お買い上げいただいた販売店にお申し付けください。

**[重要]** 走行・プロワベルトの寿命は、お客様のご使用状況により異なります。定期点検を受けられた機械でも、シーズン中に異常を感じたときは、直ちにお買い上げいただいた販売店へ整備を依頼してください。

# 11章 点検・整備のしかた

## [重要] 燃料・オイル・冷却水等の処理について

- 燃料、エンジンオイル、ミッションオイル、冷却水等はゴミの中や地面、排水溝などに捨てないでください。処理方法は法令で義務づけられています。法令に従い適正に処理してください。処理方法が不明な場合はお買い上げになったお店にご相談の上処理してください。
- 交換後のバッテリーも、法令に従い適正に処理してください。

※ 廃棄物処理法、水質汚濁防止法

## [参考]

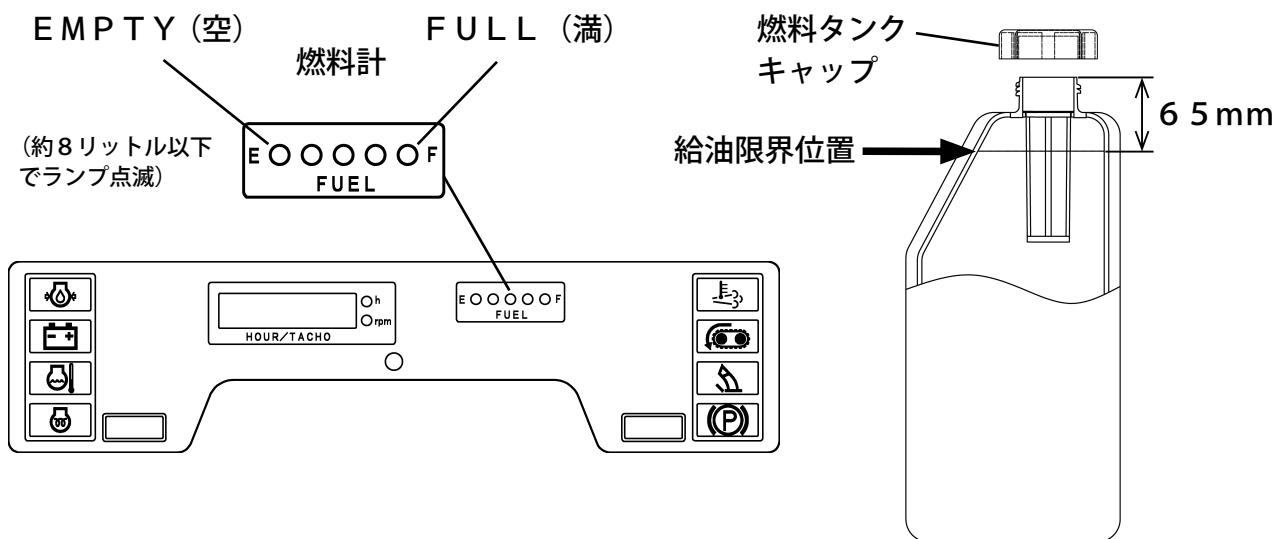
オイルの種類・量、ベルトのサイズ、シャーボルトのサイズは、ボンネット裏に貼付けてあるメンテナンスマーカーにも記載されています。

### 1. 燃料

#### 1-1. 点検

コンビメーターの燃料計を見て残量を確認します。

少ないときは燃料タンクの給油限界位置を超えないように補給してください。

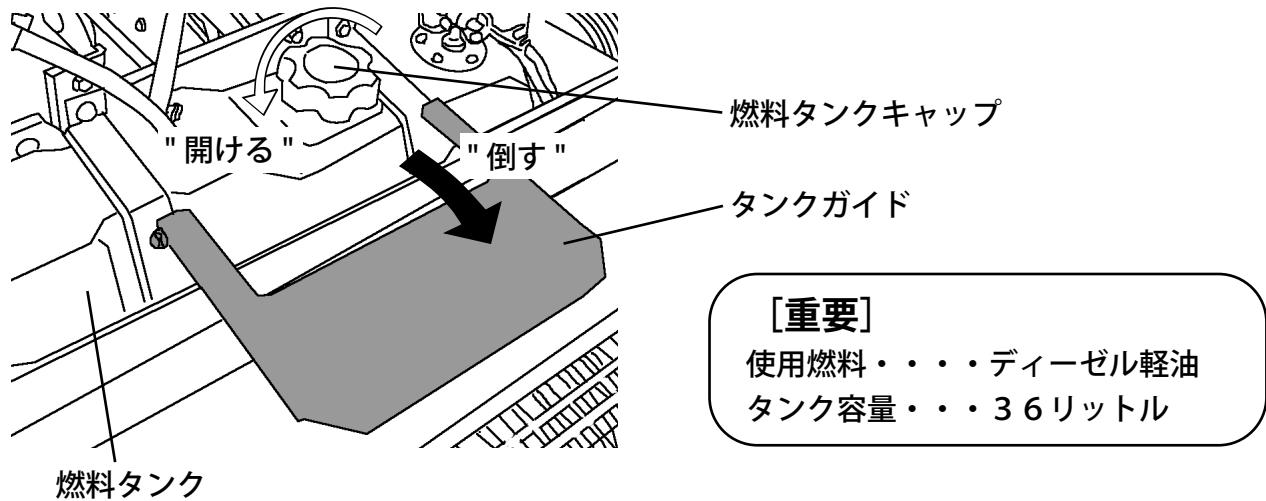


## [重要]

- 燃料は市販のディーゼル軽油をそのまま使用し、添加物などを加えないでください。燃料噴射ノズルが目詰まりを起こし、エンジン出力が低下するおそれがあります。
- 燃料を保管する場合は、亜鉛メッキ鋼板製の容器の使用は避け、樹脂製、ステンレス製などの容器を使用してください。
- 燃料の中に亜鉛、または鉛物質が溶け出すと、エンジン不調の原因になる場合があります。

### 1-2. 補給

- 1) ボンネットを開けます。（P. 82 参照）
- 2) タンクガイドを倒して燃料缶を置き、燃料タンクキャップを外して燃料タンクの給油限界位置（P. 60 参照）を超えないように補給します。
- 3) 補給後、燃料タンクキャップを確実にしめ、タンクガイドを元通りに上げてください。  
(タンクガイドを元の位置にしないと、ボンネットが閉まりません。)



#### [重要]

- 燃料切れによりエンジンが停止した場合は、燃料系統への送油が必要な場合があります。タンクに燃料を入れてから、エンジンスイッチを「入」位置にすると、10~15秒間で自動的に燃料系統への送油が行われます。
- エンジンスイッチ「始動」での燃料系統への送油は行わないでください。セルモーターが加熱して、コイルやギヤが破損するおそれがあります。

## 2. エンジンオイル

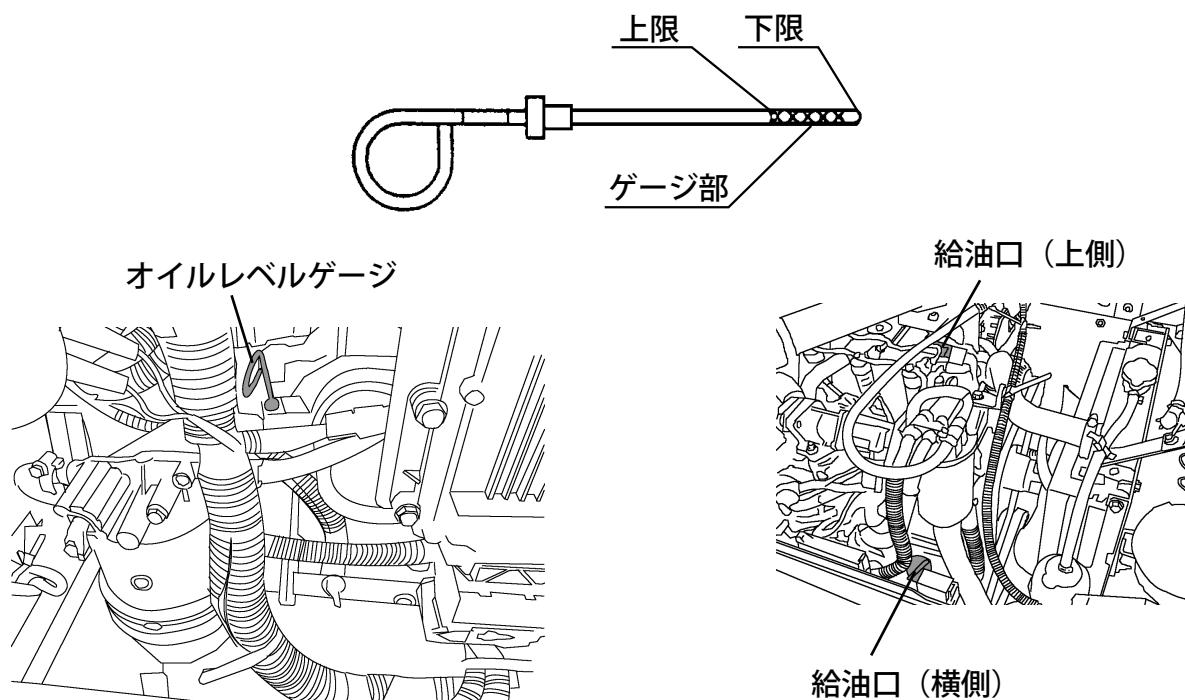
### [重要]

エンジンオイルの量を点検するときは、エンジンを水平な状態にしてください。エンジンが傾いていると、正確なオイル量を確認できません。エンジンオイルの量の点検は、エンジン始動前かエンジンが冷えているときに行ってください。

### 2-1. エンジンオイルの点検

- 1) エンジンを水平な状態にします。
- 2) 本機左側のサイドカバーを開けます。（P. 82 参照）
- 3) エンジン部、オイルレベルゲージを抜いてゲージ部をきれいに拭いてください。
- 4) オイルレベルゲージを差し込み、再び抜き、ゲージの上限と下限の間にオイルがあるか点検してください。オイルの量が少ないとときは補給してください。

※エンジンオイルが著しく汚れている場合は、交換してください。



### [重要] エンジンオイルの交換または補給時の注意点

- エンジンオイルは、規定の上限（エンジン水平状態にてオイルレベルゲージの上限マーク）以上入れないでください。オイル量上限を越えたり、エンジン許容最大傾斜角（25°）を越えて使用すると大量のオイルが燃焼室に吸込まれて、エンジン不具合が発生することがありますので注意してください。
- 上側の給油口から給油するときは、徐々に給油してください（目安：1.2リットル以下の量を30秒以上の間隔を空けて数回に分けて給油）。一度に給油すると、燃焼室にオイルが流入してエンジン破損につながるおそれがあります。

### [重要]

本機のエンジンオイルはD P F搭載機用の等級のオイルを使用しているため、ミッション用のオイルとは等級が異なります。

推奨以外のオイルを使用すると、保証の対象外となる場合があります。

また、エンジン内部の装置が急に停止したり、エンジン寿命が短くなる原因となります。

### 2-2. エンジンオイルの補給

- 1) ボンネットを開けます。  
(P. 82 参照)
- 2) 新しいオイルをオイル  
レベルゲージ上限まで  
給油口より補給して  
ください。
- 3) 注油後、給油口を確実に  
しめます。

### [参考]

オイル給油時にはオイルレベルゲージを取り外すと  
エア抜きの手助けとなりスムーズに給油が行えます。

#### <推奨オイル、容量>

推奨オイル・・・ディーゼルエンジンオイル  
SAE 10W-30  
CJ-4級以上  
オイル容量・・・4.7リットル  
(ゲージで確認のこと)

### 2-3. エンジンオイルの交換

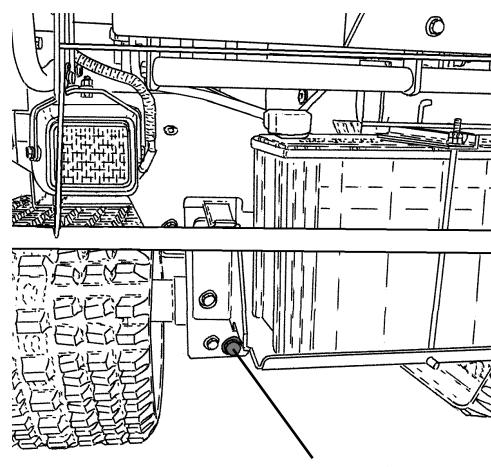
エンジンオイルが汚れていると、エンジンの寿命を著しく縮めます。交換時期、オイル量を守りましょう。

#### <交換時期>

初回 50時間運転後または1年後のいずれか早い方  
以後 100時間運転毎または1年毎のいずれか早い方

#### <交換のしかた>

- 1) ボンネットを開けます。(P. 82 参照)
- 2) オイルドレンボルトの下に、オイルを受ける  
容器を置きます。
- 3) 給油口を外します。
- 4) 本機後側にあるオイルドレンボルトを外して  
オイルを抜きます。  
(パッキンを紛失しないよう注意してください。)
- 5) オイルが抜けたら、オイルドレンボルトを  
確実にしめます。
- 6) 新しいオイルをオイルレベルゲージ上限まで  
給油口より給油します。(P. 62 参照)
- 7) 給油後、給油口を確実にしめます。



オイルドレンボルト

### 3. エンジンオイルフィルター

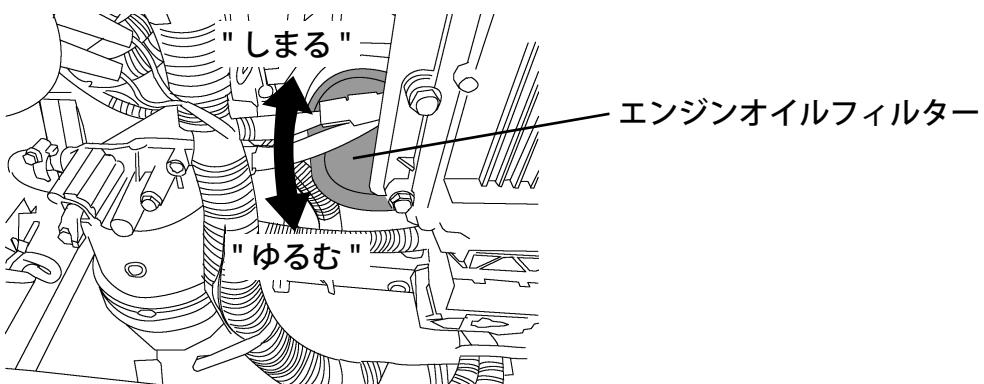
#### <交換時期>

- 初回 50時間運転後または  
1年後のいずれか早い方  
以後 200時間運転毎または  
1年毎のいずれか早い方

エンジンオイルフィルター  
品番：129150-35153

#### <交換のしかた>

- 1) 本機左側のサイドカバーを外し、ボンネットを開けます。（P. 82 参照）
- 2) エンジンオイルを抜き取ってください。（P. 63 参照）
- 3) エンジンオイルフィルターをフィルターレンチで左側に回して外します。（反時計方向）
- 4) 新しいエンジンオイルフィルターの底面にあるゴムリングにオイルを薄くぬり、確実に取り付けてください。
- 5) エンジンオイルを給油してください。
- 6) エンジンを始動してエンジンオイルランプが消えるまで、エンジンを回してください。
- 7) エンジンオイルランプが消えたら、エンジンを停止して、しばらくしてからもう一度オイルレベルゲージでオイル量の点検をし、不足していれば、補給します。



### 4. 冷却水

#### ！危険

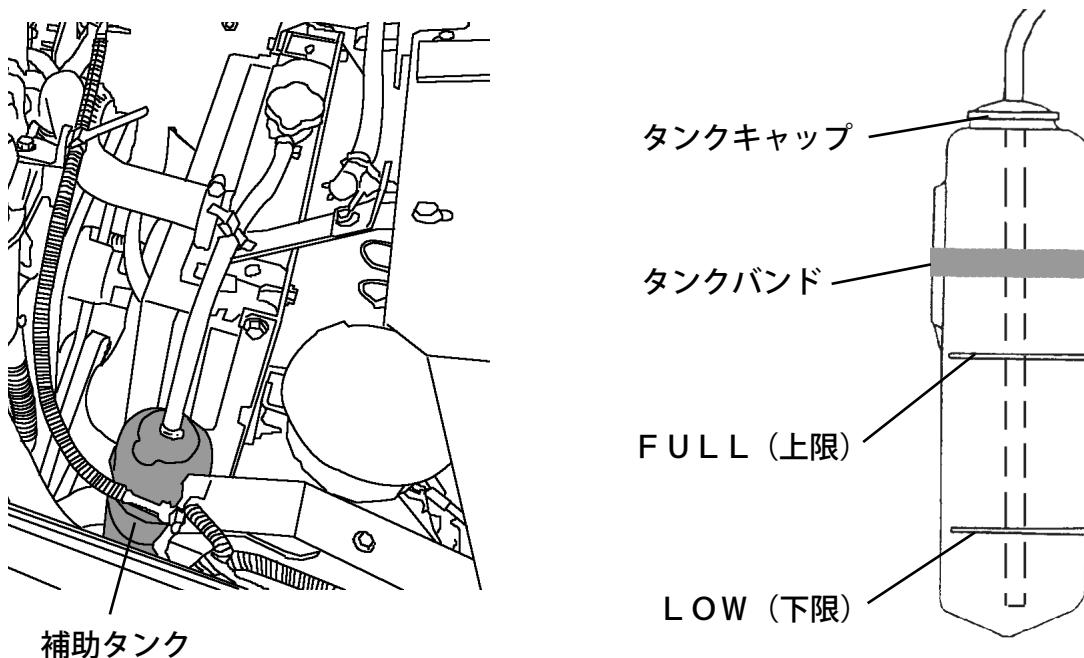
ラジエーターキャップは、エンジン運転中、および停止直後は開けないでください。  
開けると熱湯が吹き出し、火傷をするおそれがあります。  
エンジン停止後、十分にエンジンが冷えていることを確認して開けてください。

#### 4-1. 冷却水の点検

- 1) ラジエーターを水平な状態にします。
- 2) ボンネットを開けます。（P. 82 参照）
- 3) 冷却水の液面が補助タンクの上限と下限の間にあるか点検してください。

#### 4-2. 冷却水の補給

- 1) ボンネットを開けます。（P. 82 参照）
- 2) タンクキャップを外し、新しい冷却水を上限まで補給してください。
- 3) 補給後、確実にタンクキャップを取り付けてください。



#### [重要]

- ・冷却水に使用する不凍液はメーカーによって推奨の混合比が異なります。不凍液と水を混合する際にはメーカー推奨の混合比を参考にして、凍結防止温度が-35°Cに対応するよう混合してください。
- ・冷却水に使用する水は上水道を使用してください。不適当な水を使用すると、錆などの原因となります。
- ・冷却水（不凍液）の有効期限は2年です。期限内に新しい冷却水と交換してください。

#### 4-3. 冷却水の交換

冷却水が汚れていると、冷却性能の低下や、エンジンやラジエーターなどの寿命を著しく縮める原因になります。

点検・交換時期を守りましょう。

#### <推奨不凍液、容量>

#### <交換時期>

1000時間運転毎または  
2年毎のいずれか早い方

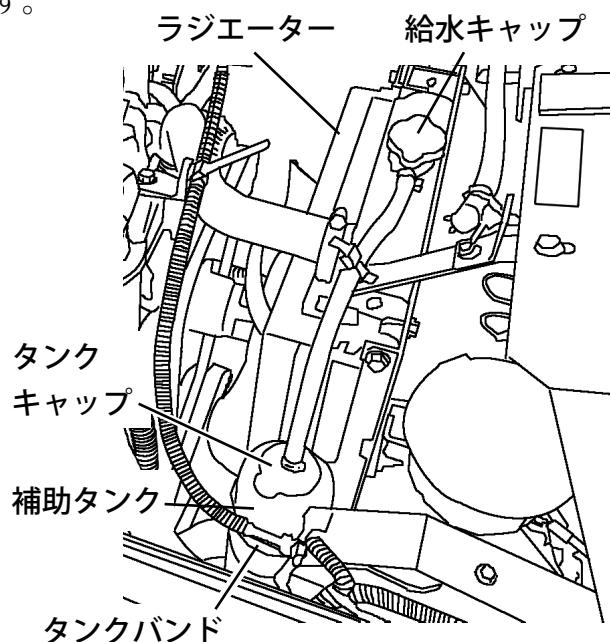
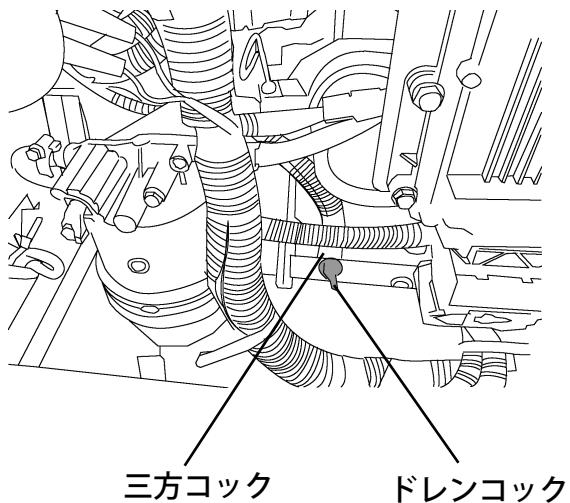
推奨不凍液・・・ロングライフクーラント

冷却水容量・・・4.0リットル

(補助タンクの上限と下限の間にあること)

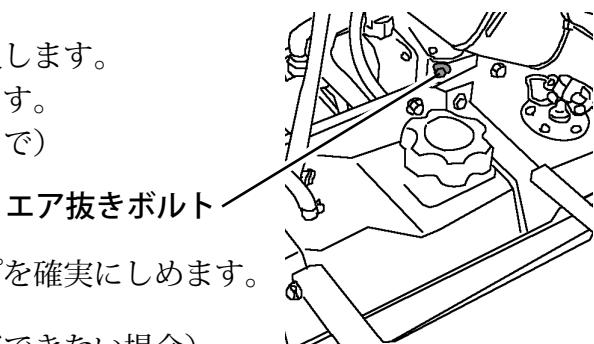
<交換のしかた>

- 1) 本機左側のサイドカバーを取り外し、ボンネットを開けます。（P.82参照）
- 2) 給水キャップを取り外します。
- 3) 三方コックのドレンコックをゆるめて、冷却水を容器で受けます。また補助タンクのタンクバンドをゆるめて補助タンクを取り出し、タンクキャップを取り外して中の冷却水も抜取ります。（P.65参照）
- 4) 上水道の水を使って、錆やゴミが出なくなるまでラジエーター内部をすすぎます。
- 5) すすいだ水が抜けたら、ドレンコックを確実にしめます。
- 6) 補助タンクをタンクバンドで確実に固定します。
- 7) 下記のA、Bのどちらかの方法で冷却水のエア抜きを行います。



A. エア抜きボルトによるエア抜き（通常の場合）

- 1) 新しい冷却水を、給水口の口元まで静かに注入します。
- 2) エア抜きボルトをゆっくり緩め、エア抜きします。  
(空気(泡)だけでなく、冷却水が出てくるまで)
- 3) エア抜きボルトを締め付けます。  
(締め付けトルク：10.5 N·m)
- 4) 冷却水が減っていれば補給して、給水キャップを確実にしめます。



B. エンジン運転によるエア抜き（上記Aの方法ができない場合）

- 1) 新しい冷却水を、給水口の口元まで静かに注入し、給水キャップを確実にしめます。
- 2) タンクキャップを外して上限まで給水してから、タンクキャップをしめます。
- 3) 補助タンクとラジエーターをつなぐホースを点検して、継ぎ手部の抜け、緩み、ひび割れなどの破損がないか確認します。
- 4) 無負荷最高回転数で約10分間運転します。
- 5) エンジン運転状態で補助タンクの冷却水量が上限以下のときは上限まで補助タンクに給水します。

**[重要]**

気温が低い場合、10分間の運転を行っても十分にエアが抜けないことがありますので、補助タンクの冷却水量が減らなくなるまで空運転を行ってから、補助タンクの上限まで冷却水を補給してください。

## 5. 冷却ファンベルト

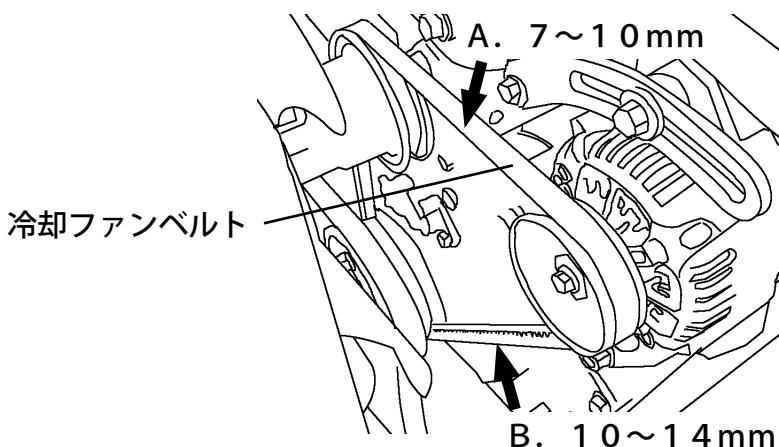
### <点検時期>

初回 50時間運転後または1年後のいずれか早い方  
以後 250時間運転毎または1年毎のいずれか早い方

冷却ファンベルト  
品番：129612-42320  
(37インチ)

### <点検のしかた>

- 1) ボンネットを開けます。（P. 82 参照）
- 2) 冷却ファンベルトの中間（AまたはBの箇所）を指で押さえ（押力10kg）、ベルトのたわみ量が下図の通りになっているか点検してください。  
ベルトのたわみ量が適正でないときは、ベルトの張りを調節してください。
- 3) ベルトが損傷していないか点検してください。  
ベルトが損傷しているときは、販売店で新しい冷却ファンベルトと交換してください。

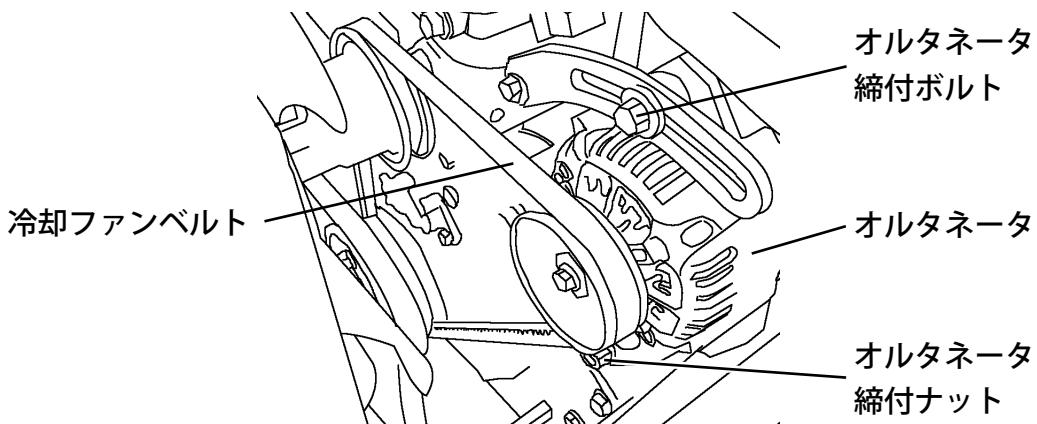


### <ベルトの張り調節のしかた>

オルタネータ締付ボルトとオルタネータ締付ナットをゆるめ、オルタネータを移動して、冷却ファンベルトの張りを調節してください。

#### [重要]

オルタネータをいっぱいまで移動してもベルトがスリップするときは、新しい冷却ファンベルトと交換してください。



## 6. 油水分離器

### 6-1. 点検

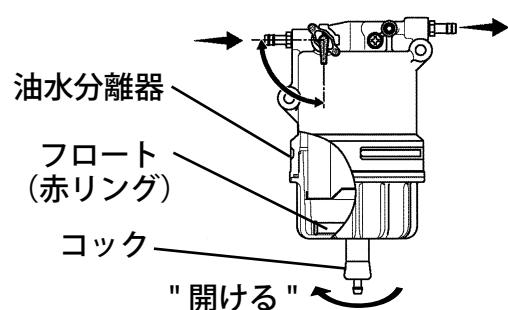
本機左側のサイドカバーを開けます。  
(P. 82 参照)

油水分離器の底に水やゴミが溜まっていないかを確認します。

ドレン抜きの時間以前であっても、水やゴミが溜まっている場合は、ドレン抜きを行ってください。油水分離器内のフロート（赤リング）がエレメント上端に達している場合、および汚れがひどい場合は清掃を行ってください。

#### <ドレン抜き時期>

50時間運転毎または1年毎のいずれか早い方

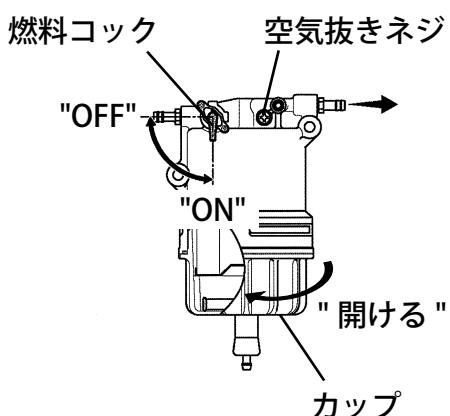


### 6-2. 清掃

- 1) 本機左側のサイドカバーを開けます。 (P. 82 参照)
  - 2) 燃料コックを回して「OFF」位置にして燃料を止め、カップを回して外します。
  - 3) 内部を新しい燃料（軽油）できれいに洗ってください。内部の部品が傷ついていたり破損していれば交換してください。
  - 4) 部品とカップを元通りに差し込み、カップを確実にしめてください。
  - 5) カップ内の空気を抜きます。燃料コックを「ON」位置にしてから空気抜きネジをゆるめ、カップ内に燃料が充填し空気抜きネジ穴から気泡を含まない燃料が出るようになったら、空気抜きネジを確実にしめます。
  - 6) 燃料系統へ送油するために、エンジンスイッチを10~15秒間「入」位置にしてから、エンジンを始動し、エンジンの回転が安定するまで暖機運転をしてください。
- (P. 42 「6章 エンジンのかけかた」参照)

#### <清掃時期>

250時間運転毎または  
1年毎のいずれか早い方



#### [重要]

- ・エンジンスイッチ「始動」での燃料系統への送油は行わないでください。セルモーターが加熱して、コイルやギヤが破損するおそれがあります。
- ・油水分離器は定期的に点検し、水やゴミが溜まっている場合は、ドレン抜きや清掃を行ってください。守らないと、サプライポンプやインジェクタが焼き付くおそれがあります。

### 6-3. フィルター交換

上記6-2と同様に行い、3)の際に交換してください。

#### <フィルター交換時期>

500時間運転毎または2年毎のいずれか早い方

油水分離フィルター

品番：129A00-55730

## 7. 燃料フィルター

燃料フィルターエレメントが汚れていると、エンジンの寿命を縮める原因となります。  
交換時期を守りましょう。

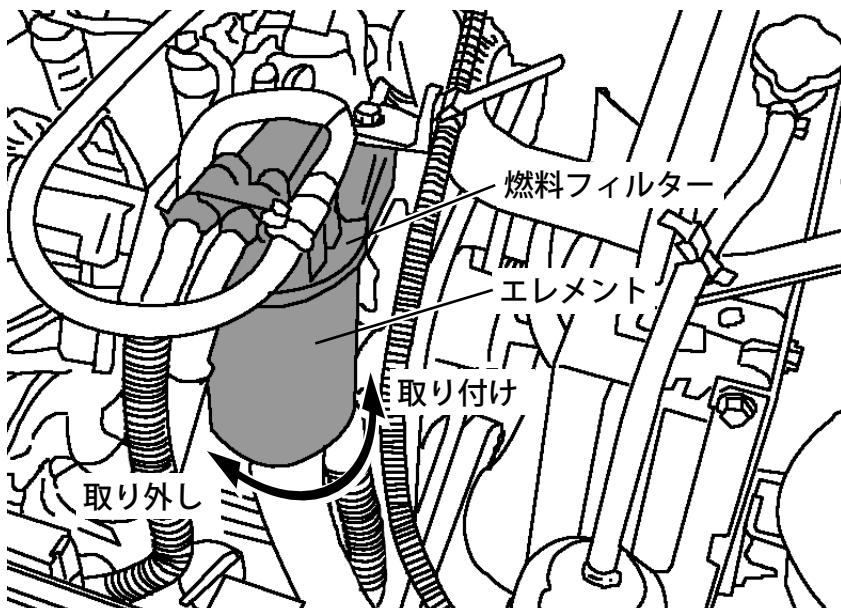
### <交換時期>

500時間運転毎または2年毎のいずれか早い方

燃料フィルターエレメント  
品番：129A00-55800

### <交換のしかた>

交換は、新しいフィルターエレメント（カートリッジタイプ）のゴムリングにオイルを薄く塗り確実に取り付けてください。



### [重要]

- ・交換は必ずお買上げの販売店に依頼してください。
- ・燃料フィルターは交換時期に従って、定期的に交換してください。  
守らないと、エンジン出力が低下するおそれがあります。
- ・燃料切れによりエンジンが停止した場合は、燃料系統への送油が必要な場合があります。タンクに燃料を入れてから、エンジンスイッチを「入」位置にすると、10～15秒間で自動的に燃料系統への送油が行われます。
- ・エンジンスイッチ「始動」での燃料系統への送油は行わないでください。  
セルモーターが加熱して、コイルやギヤが破損するおそれがあります。

## 8. エアークリーナーエレメント

### ▲ 注意

エアークリーナーエレメントの掃除は作業前に行ってください。運転中、および運転直後は掃除をしないでください。

マフラー や エレメント フックが高温になって火傷をするおそれがあります。

エアークリーナーエレメントが汚れていると、エンジンの馬力が低下したり、排気ガスが黒くなります。まめに清掃しましょう。

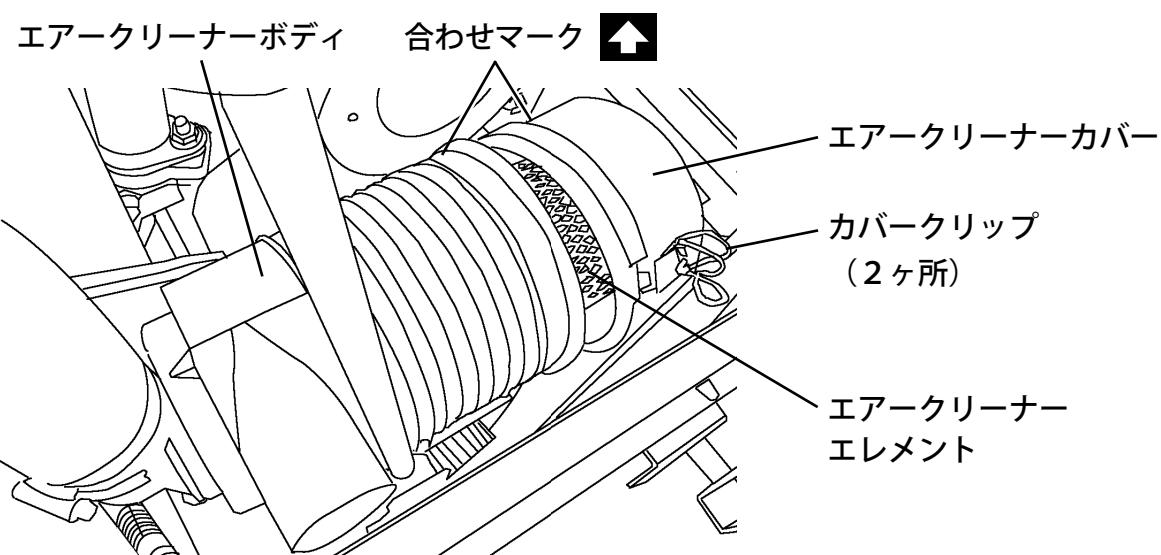
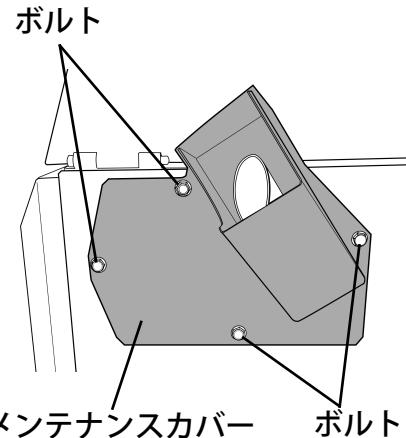
#### <清掃時期>

250時間運転毎または1年毎のいずれか早い方

エアークリーナーエレメント  
品番：119808-12520

#### <清掃のしかた>

- 1) ボンネットと本機右側のサイドカバーを開けます。  
(P. 82 参照)
- 2) ボルトを外し、メンテナンスカバーを取り外します。
- 3) カバークリップを取り外し、エアークリーナーカバーを取り外します。
- 4) 中にあるエレメントを取り出し、内側から圧縮空気を吹き付けるか、振動を与えて塵を落とします。  
エレメントに傷を付けないように気をつけてください。
- 5) エレメントがきれいになったら取り付け、逆の手順で組み付けます。エアークリーナーカバーを組み付ける際は、合わせマークを合わせて取り付けてください。
- 6) メンテナンスカバーを取り付けます。



#### <交換時期>

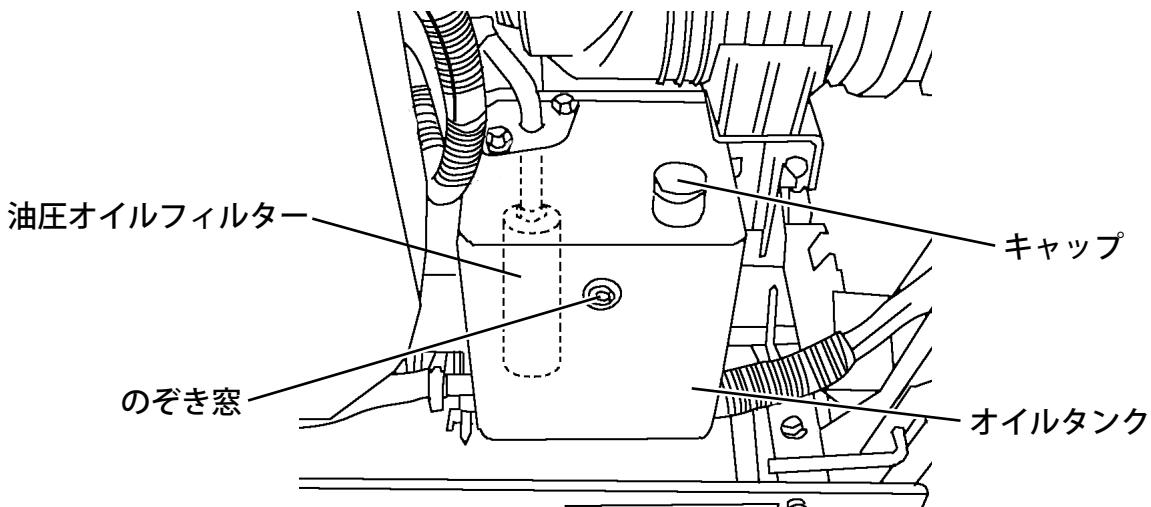
500時間運転毎

エアークリーナーエレメントは傷や破損がなくても、500時間毎に交換してください。

## 9. 油圧オイル

### 9-1. 油圧オイルの点検

- 1) オイルタンクが水平な状態になる場所で、ソリを接地させます。
  - 2) 右側のサイドカバーを開けます。（P. 82 参照）
  - 3) 油圧オイルの液面が、のぞき窓の枠内にあるか確認します。  
少ないときは新しいオイルを補給してください。
- \*油圧オイルが著しく汚れている場合は、販売店に連絡して交換してください。



### 9-2. 油圧オイルの補給

- 1) 右側のサイドカバーとボンネットを開けます。（P. 82 参照）
- 2) オイルタンクのキャップを外し、新しい油圧オイルを液面がのぞき窓から見えるまで補給します。
- 3) 補給後、確実にキャップをしめます。

**[重要]**

推奨オイル・・・タービンオイル VG 32  
オイル容量・・・3.6 リットル  
(液面がのぞき窓の枠内にあること)

### 9-3. 油圧オイルの交換

<交換時期>

500時間運転毎または  
2年毎のいずれか早い方

**[重要]**

- ・油圧オイルの交換は必ずお買上げの販売店に依頼してください。エアかみ等の問題が起こります。
- ・補給時、交換時にはタンクの中にゴミなどの異物が入らないように、十分注意してください。  
異物が混入すると、油圧系統が故障する原因になります。

## 10. 油圧オイルフィルター

<交換時期>

500時間運転毎または  
2年毎のいずれか早い方

油圧オイルフィルター

品番：52904-B51-000

品名：オイルフィルター 35×120

**[重要]**

- ・油圧オイルフィルターの交換は必ずお買上げの販売店に依頼してください。  
エアかみ等の問題が起こります。
- ・交換時にはタンクの中にゴミなどの異物が入らないように、十分注意してください。異物が混入すると、油圧系統が故障する原因になります。

**11.DPF**

本機には排ガス後処理のためのDPFマフラーが搭載されていますので、再生要求ランプが点灯したら再生を行ってください。（DPFの概要は、もくじ前の「※DPFについて」を参照）

**<DPFの再生モードについて>**

DPFの再生モードはPM（粒子状物質）堆積量や運転時間に応じた5つの再生モードがあります。この内、PM堆積レベル0～2は自動で再生が行われますが、PM堆積レベル3と4は手動で再生を行う必要があります。

PM 堆積 レベル	再生 モード	説明	再生 操作	状態	再生要求 ランプ	エンジン エラー ランプ	再生承認 スイッチ	排気温度 警告 ランプ	作業 可能	備考
0	自己再生	再生補助装置を使用しない再生。（通常運転）	自動	再生中	—	—	—	—	○	
1	アシスト 再生	再生補助装置を使用する自動再生。	自動	再生中	—	—	—	—	○	
2	リセット 再生	アシスト再生にポスト噴射を併用する再生。 約100時間毎またはPMの堆積量がリセット再生のレベルに達したときに実施。	自動	再生中	—	—	—	点灯	○	再生時間 約30分
				再生完了				消灯		
3	駐車再生	リセット再生にエンジン回転速度固定を併用する再生。 (駐車再生失敗時(P.75参照)は販売店でリカバリ再生を実施する必要あり)	手動	再生要求時	点灯	点灯	—	—	×	再生時間 約30分
				再生準備完了時※1			点滅※2	—		
				再生中	消灯	消灯	点灯	点灯		
				再生完了			消灯	消灯		
4	リカバリ 再生 (販売店 で実施)	サービスツールで実施する再生。 駐車再生失敗により、エンジン回転数が約2150 rpmまでしか上がらないときに実施。	手動 (販売店 で実施)	再生要求時	点灯	点灯	—	—	×	サービス ツール による 強制再生
				再生準備完了時※1			点滅	—		
				再生中	消灯	消灯	点灯	点灯		
				再生完了			消灯	消灯		

※1 再生要求ランプとエンジンエラーランプが点灯していて、除雪クラッチスイッチ「切」、走行クラッチレバー「切」位置、駐車ブレーキレバー「入」位置、エンジン回転調節レバー「低」位置にした状態

※2 再生承認スイッチが点滅した状態のまま10時間経過すると、リカバリ再生が必要になります。



## !**危険**

しめきった屋内などでは再生を行わないでください。再生するときは風通しのよい屋外で行ってください。守らないと、排気ガスによる中毒を起こし、死亡事故にいたるおそれがあります。

## !**警告**

- ・再生中および再生直後は排ガスやマフラーが高温になるため、排ガスが当たる場所やマフラーに人、動物、可燃物を近づけないでください。
- ・再生中は本機から離れないでください。
- ・手動再生をしないままで運転を継続しないでください。  
過剰に堆積したPMが異常燃焼し、火災を起こすおそれあります。  
守らないと、火傷や火災事故の原因となります。

## [参考]

- ・再生中はエンジン音が変化したり白煙が出たりすることがありますが、異常ではありません。
- ・再生中の排ガスは、通常時とは異なる臭いが発生しますが故障ではありません。

### <自己再生・アシスト再生について>

自動で実施されるため操作は不要で、ランプによる表示は行いません。

### <リセット再生について>

自動で実施されるため、再生開始の操作は不要です。

リセット再生中・・・排気温度警告ランプが点灯しますので、エンジン回転を上げて作業を行ってください。

リセット再生完了・・・排気温度警告ランプが消灯します。



## [重要]

- ・リセット再生は作業による負荷がないと完了しない場合があるため、作業中に排気温度警告ランプが点灯した場合は、できるだけ排気温度警告ランプが消灯するまで作業を行ってください。

## [参考]

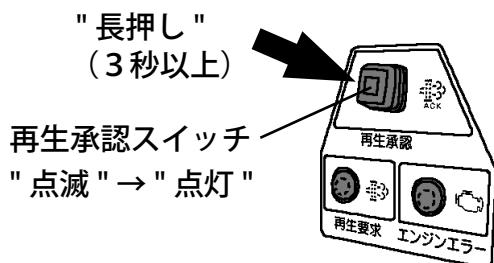
- ・作業終了後に排気温度警告ランプが点灯した場合は、その状態でエンジンを停止してもエンジンには影響ありません。
- ・リセット再生中にエンジンスイッチキーを「切」位置にした場合は、次にエンジンを始動したときに自動で再生を再開し、排気温度警告ランプが点灯します。

<駐車再生のしかた>

1. 燃料の残量を確認し、少ないときは燃料を補給します。（P. 60 参照）
2. 平坦で安全な場所へ移動し、除雪クラッチスイッチ「切」状態、走行クラッチレバー「切」位置、駐車ブレーキレバー「入」位置、エンジン回転調節レバー「低」位置にします。（P. 27、29～31 参照）
3. 再生承認スイッチが点滅するので、再生承認スイッチを長押し（3秒以上）します。  
(再生承認スイッチが点滅しない場合は、リカバリ再生（P. 75 参照）が必要です)

[参考]

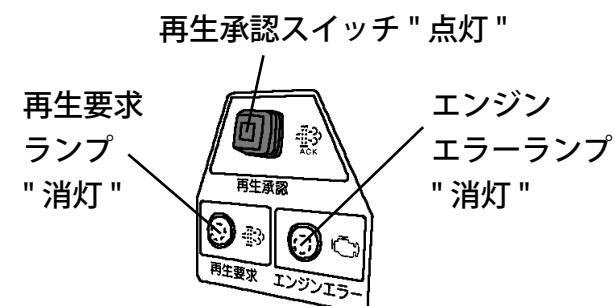
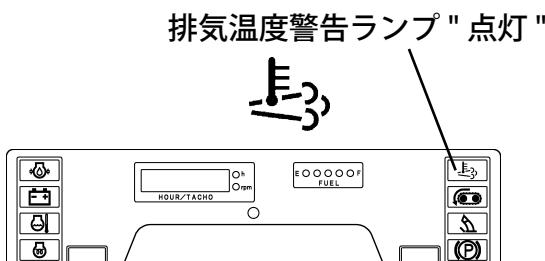
- ・駐車再生中に除雪クラッチスイッチ「切」状態、走行クラッチレバー「切」位置、駐車ブレーキレバー「入」位置、エンジン回転調節レバー「低」位置のいずれかを解除するか、エンジンスイッチキーを「切」位置にすると再生が中断されます。
- ・駐車再生の方法は、ボンネット裏に貼り付けてあるDPF再生マークにも記載されています。



[重要]

再生承認スイッチが点滅した状態のまま10時間経過すると、リカバリ再生（販売店で実施）が必要な状態になるため、再生承認スイッチが点滅した状態で放置しないでください。

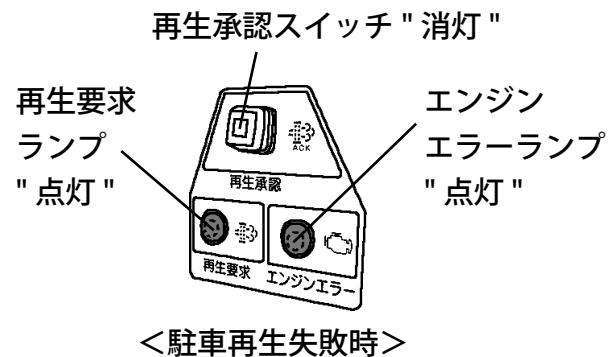
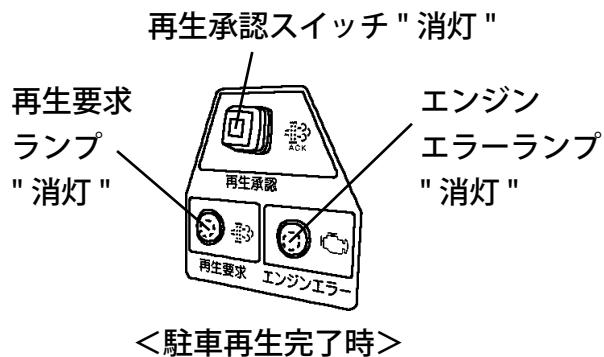
4. 再生承認スイッチが点灯に変わって、排気温度警告ランプが点灯し、エンジン回転数が自動的に上がって、再生が始まります。



5. 再生完了時は、再生承認スイッチと排気温度警告ランプが消灯し、再生要求ランプとエンジンエラーランプが点灯しないので、そのままご使用ください。

再生失敗時は、再生承認スイッチと排気温度警告ランプが消灯し、再生要求ランプとエンジンエラーランプが点灯します。

エンジン回転調節レバーを「高」位置にしても、エンジン回転数が約2150 r.p.mまでしか上がらない場合は、リカバリ再生が必要ですので販売店に依頼してください。

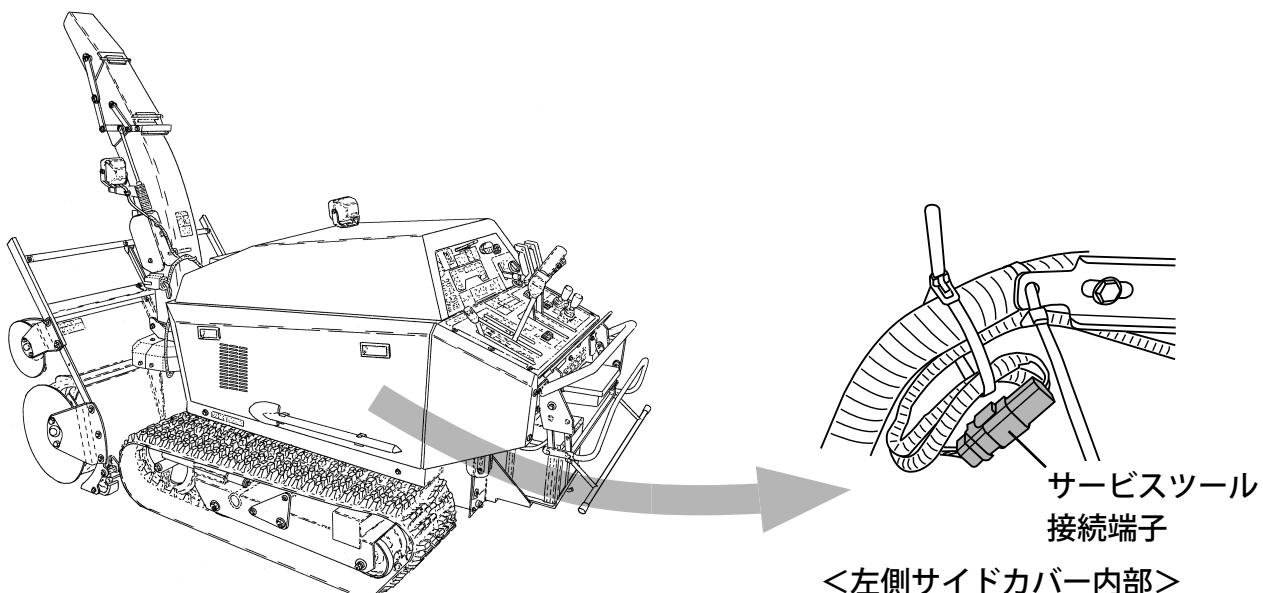


### [重要]

- 駐車再生失敗時は、販売店へリカバリ再生を依頼してください。  
リカバリ再生が必要な状態になると、エンジン回転数の上限が低下します。
- 駐車再生を行わずに放置すると、DPFの目詰まりによるエンジン性能の低下や燃費悪化の原因となります。
- 駐車再生はできるだけ中断せず終了するまで行ってください。やむをえず中断する場合は、できるだけ早いうちに再度駐車再生を行ってください。

### <リカバリ再生について>

駐車再生失敗により、エンジン回転数が約2150 r.p.mまでしか上がらない場合には、リカバリ再生が必要になりますので、販売店に依頼してください。



## &lt;DPFのメンテナンスについて&gt;

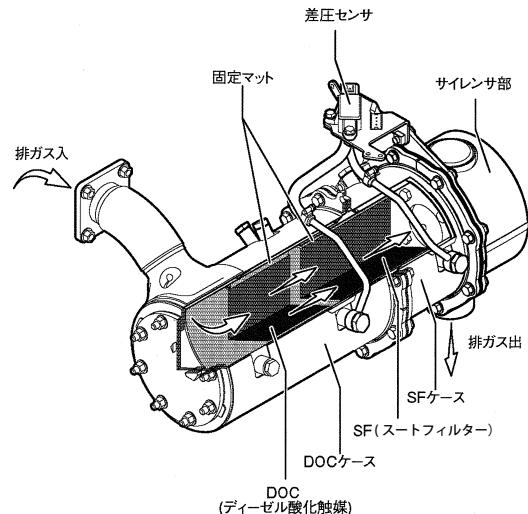


アッシュ（灰分）には、エンジンオイルの添加剤の燃え残りで人体に有害な成分が含まれています。メンテナンスは必ず販売店に依頼してください。

DPFには、PM以外にエンジンオイルの添加剤に含まれる金属成分のアッシュがたまります。アッシュはPMのようにDPF内で燃焼除去ができませんのでメンテナンスが必要です。

## &lt;メンテナンス・交換時期&gt;

部品名	メンテナンス時期	交換時期
SF (ストップフィルター)	6000時間	9000時間
DOC (ディーゼル酸化触媒)	不要	9000時間



&lt;DPF構成図&gt;

**[重要]**

- 燃料は、必ず低硫黄ディーゼル軽油を使用してください。
- エンジンオイルは、ディーゼルエンジンオイル SAE 10W-30 CJ-4級以上 を使用してください。
- メンテナンス、交換時期は、指定の燃料、エンジンオイルを使用した場合の目安です。指定以外のものを使用すると、故障の原因となります。
- DPFは、定期的なメンテナンスが必要です。堆積したアッシュのメンテナンスを行わないとエンジン出力の低下や燃費悪化の原因となります。

## 12. ミッションオイル

### [重要]

- 点検するときは、除雪機を水平な場所に置いてください。傾いていると、正確な量が確認できません。
- オイルの量は、エンジン始動前か冷えているときに調べてください。
- 補給時、交換時にはミッションやタンクの中にゴミなどの異物が入らないように、十分注意してください。異物が混入すると、ミッションが故障する原因になります。

### 12-1. ミッション本体

#### <点検のしかた>

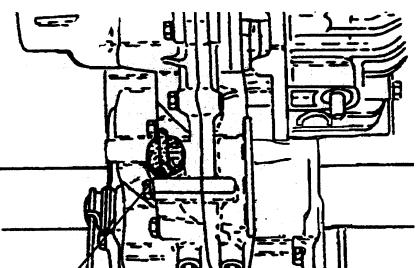
- 1) 検油ゲージを外し、先端のゲージをきれいに拭いてください。検油ゲージを給油口に差し込み、もう一度抜き出して上限と下限の間にオイルがあるか点検します。検油時は検油ゲージをねじ込まないでください。足りない場合は上限までオイルを補給してください。
- 2) 点検後、検油ゲージを確実に締め付けてください。

#### <交換時期>

初回 50時間運転後または1年後のいずれか早い方  
以後 500時間運転毎または2年毎のいずれか早い方

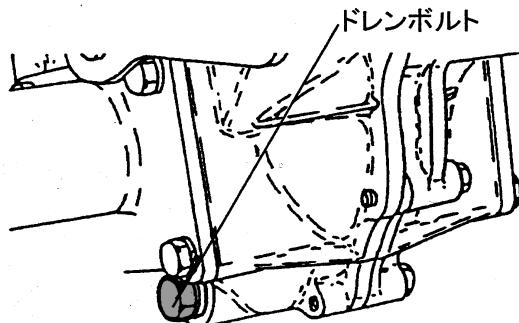
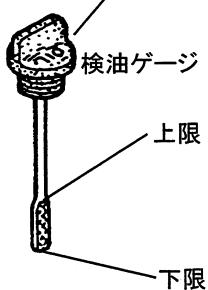
#### <交換のしかた>

- 1) 検油ゲージを外し、ドレンボルトの下にオイルを受ける容器を置きドレンボルトを外してください。オイルが流れ出できます。
- 2) 完全に抜けたらドレンボルトを確実に締め付けてください。
- 3) 検油ゲージの上限までオイルを給油してください。
- 4) 給油後、検油ゲージを確実に締め付けてください。



### [重要]

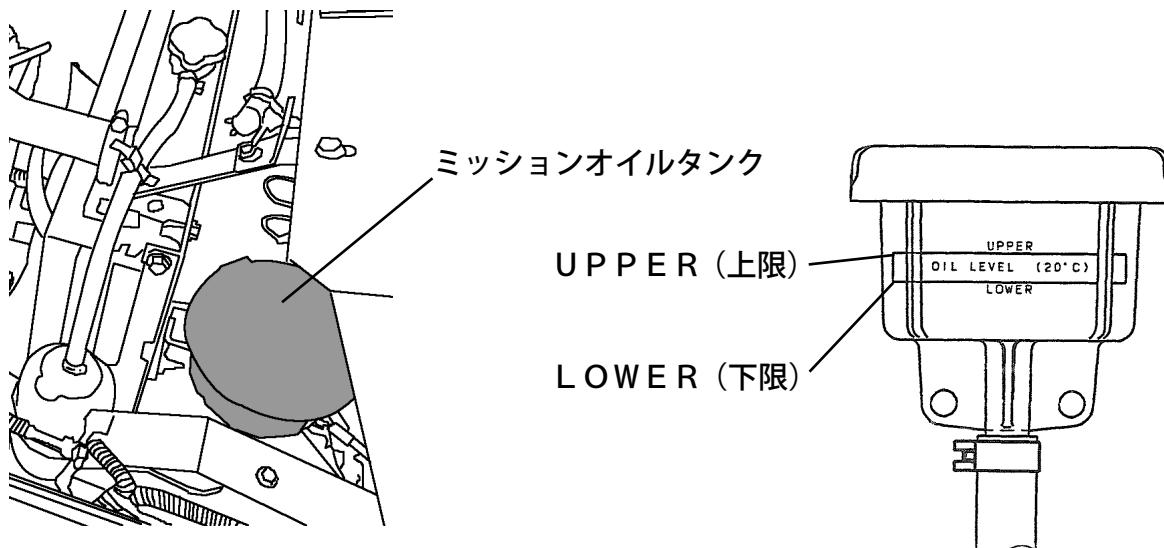
指定オイル・・・ディーゼルエンジンオイル  
SAE 10W-30 CD級以上  
オイル容量・・・2.6リットル  
(ゲージで確認のこと)



## 12-2. 無段変速ミッション

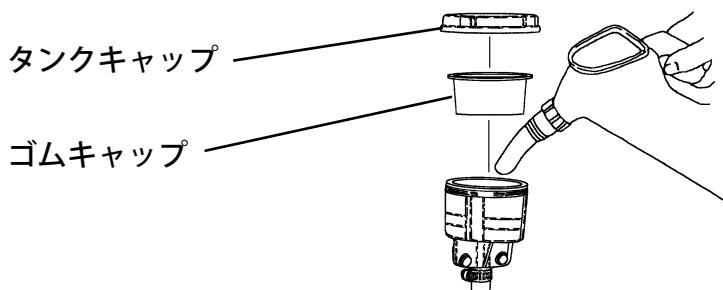
### <点検のしかた>

- 1) ボンネットを開けます。（P. 82 参照）
- 2) ミッションオイルの液面がオイルタンクのUPPER（上限）とLOWER（下限）の間にあるか確認します。



### <補給のしかた>

- 1) 補給は、ボンネットを開けて行います。（P. 82 参照）
- 2) タンクキャップと内側のゴムキャップを外し、新しいミッションオイルをUPPER（上限）まで補給します。
- 3) 補給後、確実にゴムキャップとタンクキャップを取り付けます。



### <交換の目安>

500時間運転毎または  
2年毎のいずれか早い方

**[重要]**

指定オイル・・・ディーゼルエンジンオイル  
SAE 10W-30 CD級以上  
オイル容量・・・0.65リットル  
(タンクの上限と下限の間にすること)

**[重要]**

無段変速ミッションオイルの交換は必ずお買上げの販売店に依頼してください。  
エアカミ等の問題が起こります。

## 13. オーガギヤケースオイル

### オーガギヤケースオイルの交換

#### <交換時期>

初回 50時間運転後または1年後のいずれか早い方

以後 500時間運転毎または2年毎のいずれか早い方

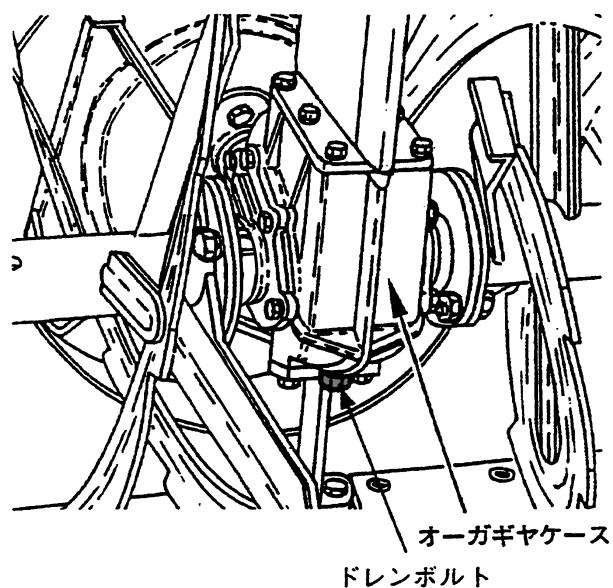
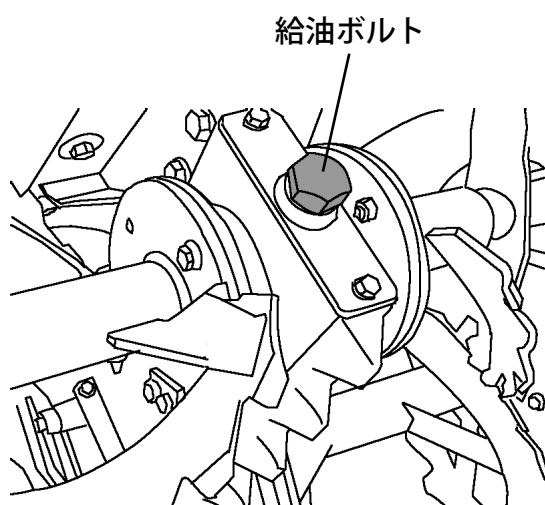
#### <交換のしかた>

- 1) 純正ボルトを外します。
- 2) ドレンボルトの下にオイルを受ける容器を置き、ドレンボルトを外して出てくるオイルを受けます。
- 3) オイルが完全に抜けたらドレンボルトを確実に締め付けます。
- 4) オイルをジョッキ等で0.9リットルはかり、給油します。
- 5) 純正ボルトを確実に締め付けます。

#### [重要]

推奨オイル・・・ギヤオイル #90

オイル容量・・・0.9リットル



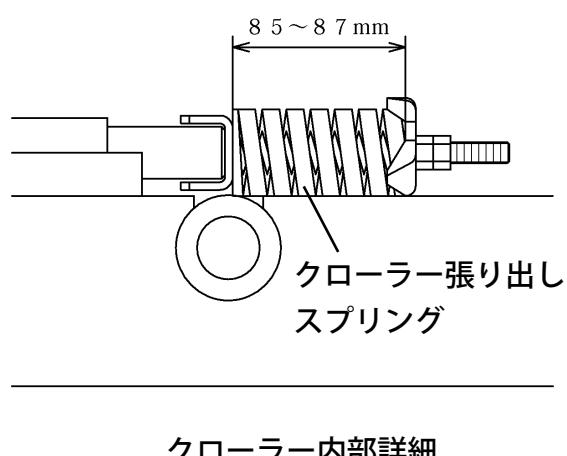
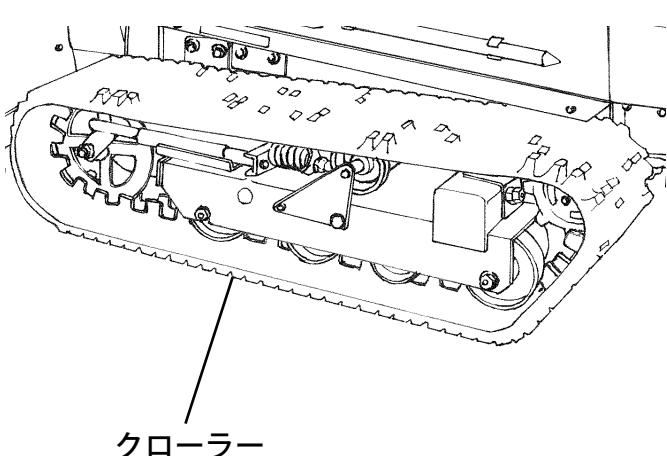
## 14. クローラー

### <点検時期>

年1回 除雪時期のはじめ

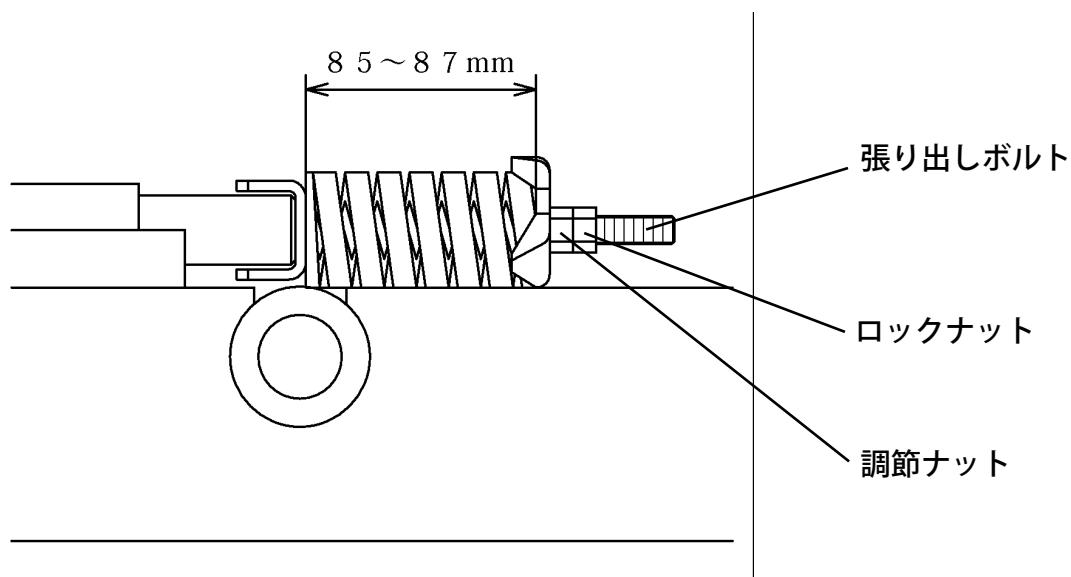
#### 14-1. クローラーの点検

- 1) クローラーに損傷がないか点検します。
- 2) クローラー張り出しスプリングが8.5～8.7mmになっているか点検します。



#### 14-2. クローラー張りの調節

- 1) 張り出しボルトのロックナットをゆるめ、調節ナットを回し、調節してください。
- 2) 調節後、確実にロックナットを締め付けてください。
- 3) 張り調節は、左右同じになるように調節してください。



### [重要]

クローラーの張り出し寸法が正常でないと、クローラーが外れたり、クローラーの寿命を著しく縮める原因になります。

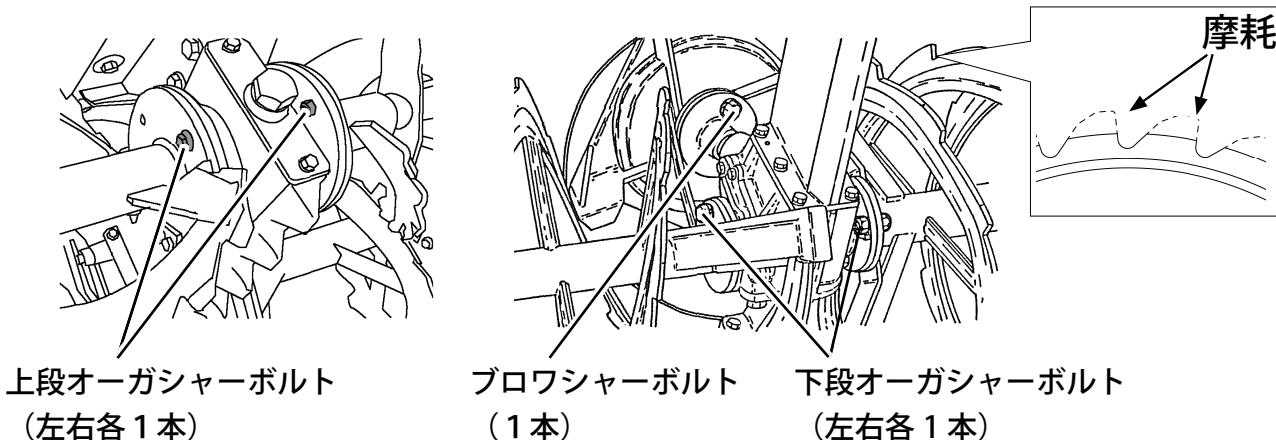
## 15. 除雪部

### 15-1. 除雪部の点検

オーガ、プロワ、オーガハウジング、シーティに損傷がないか点検します。オーガやプロワは、石などの異物の巻き込みにより摩耗し、除雪性能は徐々に低下します。

シャーボルトにゆるみ、損傷がないか点検します。シャーボルトがゆるんでいる場合は、増し締めします。折損している場合は、交換します。

※シャーボルトは、異物の噛み込みなどにより異常な負荷が加わると折損し、本機を保護します。



#### [重要]

オーガやプロワに著しい損傷や摩耗がみられる際は、適切な修理を行うためお買い上げいただいた販売店へ修理を依頼してください。

### 15-2. シャーボルトの交換

- 1) 本機を水平な場所に止めてください。
  - 2) 走行クラッチレバーから手を放し、除雪クラッチスイッチが「切」になっている（ランプが消えている）ことを確認します。（P. 30 参照）
  - 3) エンジンスイッチを「切」位置にし、エンジンを停止させます。（P. 27 参照）
  - 4) エンジンが停止し、オーガ、プロワの回転が停止していることを確認します。
  - 5) オーガ、プロワの異物（石、棒、ロープなど）を取り除きます。
  - 6) 切れたシャーボルトを取り除き、新しいシャーボルト・ナットに交換し、確実に締め付けます。
- ※シャーボルトのサイズは、ボンネット裏のメンテナンスマーカにも記載されています。



シャーボルトの交換は、必ずエンジンが停止していることを確認してから行ってください。

#### [重要]

シャーボルトは、必ず和同純正のものをご使用ください。純正以外のものを使用すると、機械が破損するおそれがあります。

	品番	品名
上段オーガ	: 90001-B10-000	シャーボルト 8×25 (コガタ ASSY (10セット入り))
下段オーガ、プロワ	: 90002-B99-000	シャーボルト 10×40 ASSY (10セット入り)

## 16. ソリ

### 16-1. ソリの点検

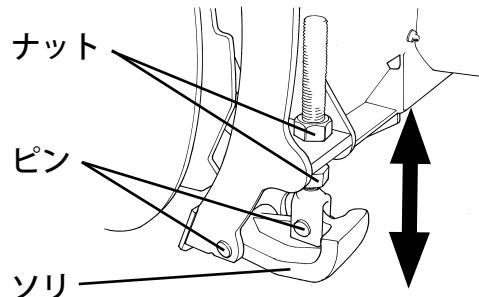
ソリの底面がすり減っていないか点検します。すり減っている場合は、ソリの調節または交換が必要です。

### 16-2. ソリの調節・交換のしかた

- 1) 除雪部を上昇させてソリを浮かせます。
- 2) ソリを固定しているナット2ヶ所をゆるめ、任意の高さに調節した後ナット2ヶ所をしめます。

※ソリは左右同じ高さに調節してください。

ソリの交換は、固定している2ヶ所のピンを外して行ないます。



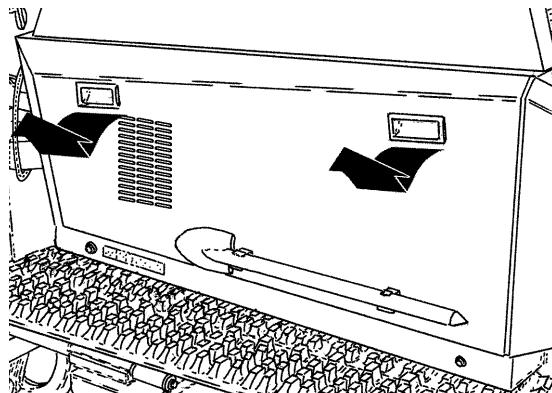
品番：31901-B03-800 品名：ソリ（左右共通）

### [参考]

ソリの底面がすり減ると、オーガが地面等に接触しやすくなるため、シャーボルトの折損頻度が高まります。オーガと地面が接触しない程度にソリの高さを調整してください。

## 17. サイドカバーの外しかたと取り付けかた

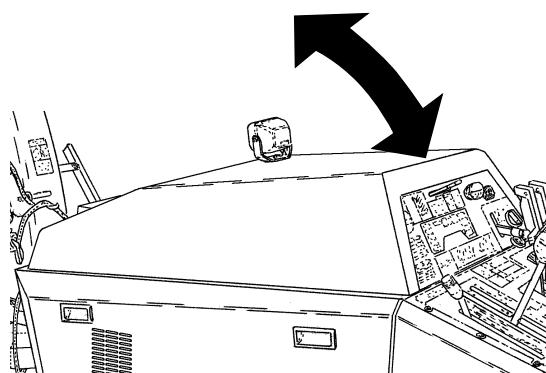
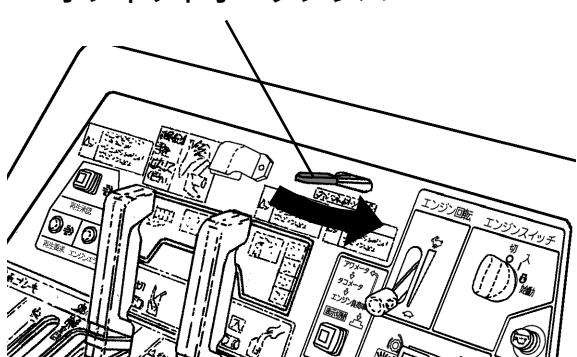
- 1) サイドカバーを手前に引きます。
- 2) カバーを上に引き上げるように外します。  
サイドカバーの取り付けは外す時と逆の手順で行います。



## 18. ボンネットの開けかたと閉めかた

- 1) ボンネットオープンレバーを右に動かします。
- 2) 少し浮いたところを静かに持ち上げます。
- 3) 閉めるときはボンネットを静かに押し下げ、後ろ中央部を押して確実にしめてください。  
※ボンネットの左右片側の端だけを押すと破損につながります。

ボンネットオープンレバー



## 19. バッテリー

### ! 危険

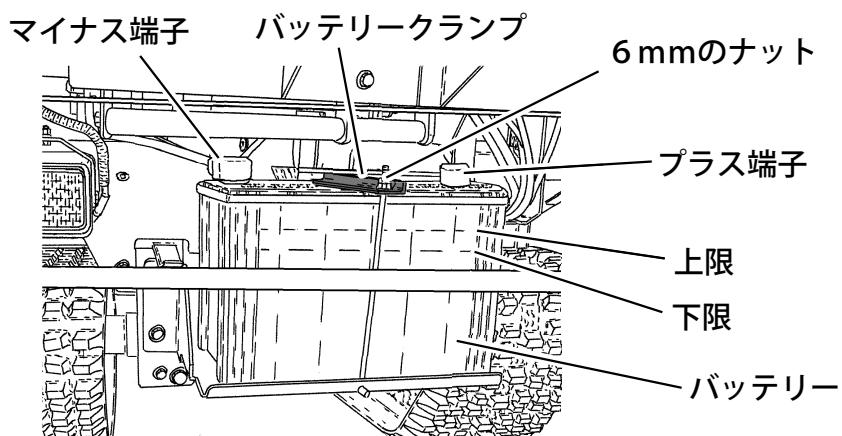
- ・バッテリーの取扱い時は、必ず防護メガネとゴム手袋を着用してください。
- ・バッテリーからは可燃性ガスが発生しているため、取扱い時は火気厳禁です。守らないと、火災や爆発による重大事故を引き起こすおそれがあります。

### ! 警告

- ・バッテリーの充電やバッテリー液の補給の際に液槽キャップを開けた場合は、充電・補給後に必ず液槽キャップを確実に閉めてください。守らないと、バッテリー液がこぼれて人体や機械の損傷、環境被害のおそれがあります。
- ・バッテリー液を身体や衣服につけないようにしてください。付着したときは、すぐに水で洗い流してください。
- ・バッテリー端子を取り外すときは、マイナス側を先に取り外します。取付けるときは、プラス側を先に取付けます。守らないと、ショートして火傷や火災を引き起こすおそれがあります。

### 19-1. バッテリーの点検

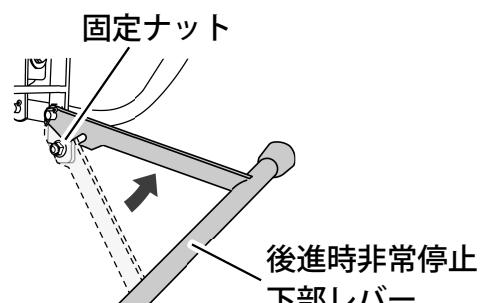
- 1) バッテリーが水平な状態になるようにします。
- 2) バッテリーの液面が各槽とも上限と下限の間にあるか確認します。  
不足している場合はバッテリー補充液（蒸留水）を補給してください。（P. 84 参照）
- 3) 端子部にゆるみ、腐食がないか確認します。ゆるんでいるときはしめてください。端子に白い粉がついているときは、バッテリーを本機から取り外し、ぬるま湯で清掃してください。端子部が腐食している場合は、ワイヤーブラシかサンドペーパーでみがいてください。



### 19-2. バッテリーの取付け、取外し

#### ●バッテリーの取外し

- 1) 後進時非常停止下部レバーの固定ナットを緩め、レバーを上に跳ね上げて紐などで固定します。  
(後進時非常停止下部レバー解除)
- 2) バッテリーのマイナス端子の接続を外します。
- 3) バッテリーのプラス端子の接続を外します。
- 4) 6 mmのナット2個をゆるめ、バッテリークランプを外し、バッテリーを引出します。



### ●バッテリーの取付け

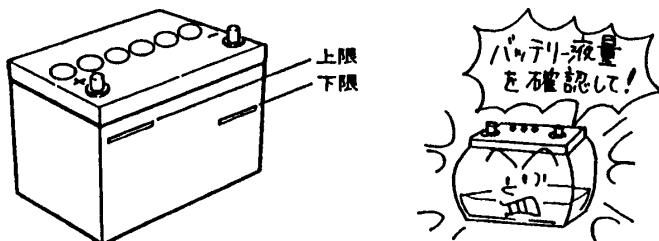
- 1) バッテリーをセットします。（プラス側が本機右側にくるように。）
- 2) バッテリークランプを取り付け、6 mmのナット2個をしめ、固定します。
- 3) バッテリーのプラス端子を接続します。
- 4) バッテリーのマイナス端子を接続します。
- 5) 解除していた後進時非常停止下部レバーを元の位置に戻し、固定ナットをしっかりと締めてレバーを固定します。

### ！危険

後進時非常停止下部レバーを解除した場合は、レバーを必ず元に戻してください。守らないと、緊急時に安全装置が作動せず、死亡事故や重大な事故をまねくおそれがあります。

### 19-3. バッテリー液の補給

バッテリー液が少ないときは、バッテリーを本機より外して、バッテリー補充液（蒸留水）を上限付近まで補給します。



### ！警告

### バッテリー液を「下限」以下や「上限」以上にしない

バッテリー液は「上限」と「下限」の間にあることを確認してください。

- ・「下限」以下にすると、容器内の極板接続部がバッテリー液面から露出します。エンジン始動時に発生した火花が容器内のガスに引火した場合、容器が破裂し重大な傷害を負うおそれがあります。
- ・バッテリー液を「上限」以上入れないでください。「上限」以上にすると、液もれにより周りを腐食させる原因となります。
- ・万が一バッテリー液をこぼした場合は、必ず水洗いをしてください。

### [重要]

交換した古いバッテリーは放置したり、捨てたりせずに、適正に処理してください。  
処理方法が不明な場合は購入したお店にご相談の上、処理してください。

#### バッテリーの仕様

95D31R (市販品)

105D31R (市販品)

115D31R (市販品) いずれか

## 20. ヒューズ

### <点検時期>

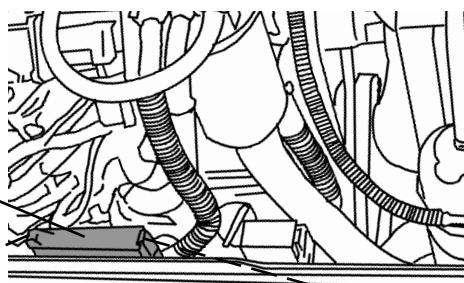
シユータが動かなかったり、作業灯が点灯しないなどの電気系統に異常があるときに点検してください。

### ヒューズの点検・交換

ボンネットを開けて、ヒューズボックス内のヒューズが切れていないか点検します。切れている場合は、不具合解消の後、指定のヒューズに交換してください。

ヒューズは、つまんで引っぱると抜けます。また、交換した場合は、確実にヒューズを差し込んでください。

ヒューズボックス



#### [参考]

ヒューズマークは、  
ボンネット裏に貼り  
付けてあります。

### <ヒューズボックス内部位置>

ECU パワー1 20A	ECU パワー2 20A	エンジン ECU 20A	EGR バルブ 20A	コント ロール 15A	ECU 5A	ライト 10A	メーター 3A
--------------------	--------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-----------	------------	------------

- ・ブレードヒューズ 3A 品番：91811-103
- ・ブレードヒューズ 5A 品番：91811-105
- ・ブレードヒューズ 10A 品番：91811-110
- ・ブレードヒューズ 15A 品番：91811-115
- ・ブレードヒューズ 20A 品番：91811-120



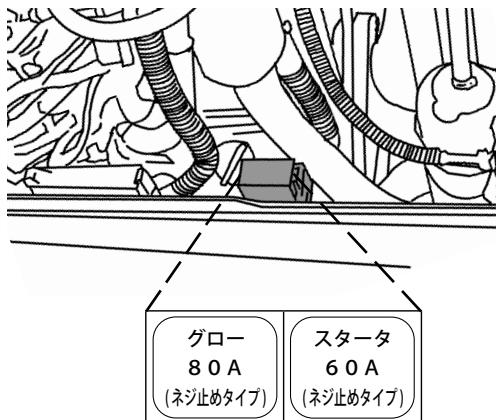
ヒューズが切れた場合は、その原因を調べ修理してから指定のヒューズに交換してください。修理せずに交換した場合、再びヒューズが切れるおそれがあります。守らないと、火災につながるおそれがあります。

### スローブローヒューズの点検・交換

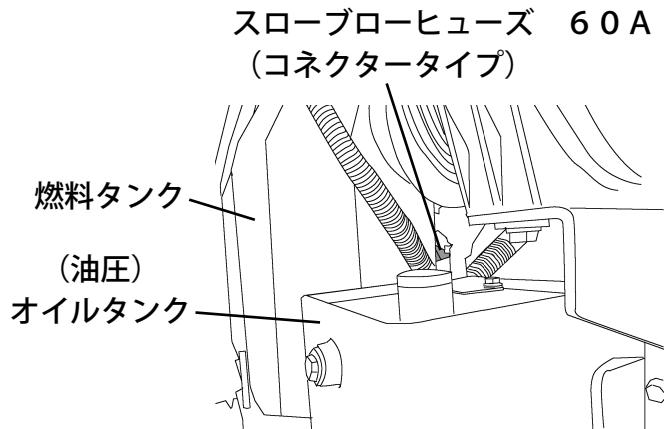
右側のサイドカバーとボンネットを開けて、スローブローヒューズが切れていないか点検します。切れている場合は、販売店へ点検・交換を依頼してください。

**[重要]**

スローブローヒューズは、ヒューズの一種で万一配線回路（常時通電している回路）へ過大な電流が流れた場合、溶断して電流を遮断します。  
溶断した場合はお買い上げいただいた販売店で点検を受けてください。



<スローブローヒューズボックス内部位置>



<右側サイドカバー内部>

- ・スローブローヒューズ 60A (ねじ止めタイプ) 品番：91811-460
- ・スローブローヒューズ 80A (ねじ止めタイプ) 品番：91811-480
- ・スローブローヒューズ 60A (コネクタータイプ) 品番：91811-360

## 21. 燃料パイプ・電気配線

**！危険**

燃料パイプが破損していると、燃料もれを起こします。異常があればお買い上げいただいた販売店に整備を依頼してください。火災を起こすおそれがあります。

**！警告**

- ・ワイヤーハーネスおよびバッテリーケーブルが損傷しているとショートを起こします。
- ・バッテリーや電気配線に付着しているゴミは作業前、作業後にきれいに取り除いてください。守らないと、ショートして火災の原因になります。

<点検のしかた>

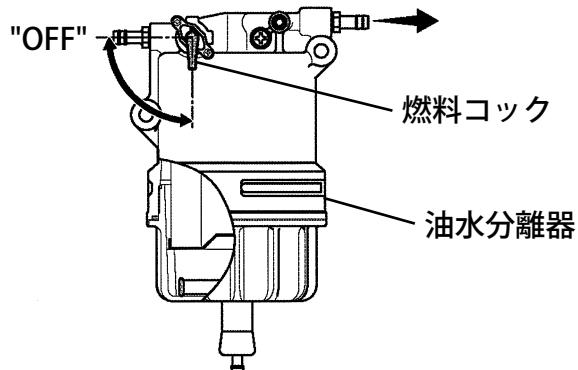
燃料パイプの傷やラジエーターホースなど接続部の締め付けバンドのゆるみ、燃料もれ・水もれがないか確認してください。また、電気配線コードが他の部品に接触して被覆のはがれや傷または接続部のゆるみがないか点検してください。燃料パイプや電気配線コードが傷んでいる場合は販売店で修理してください。

燃料パイプは傷んでいなくても2年毎に交換してください。

## 12章 長期間使用しないときの手入れ

除雪シーズンが終わり長期間保管するときは、次のシーズンも快適にお使いいただくために次のことを必ずお守りください。

1. 保管するときはエンジンスイッチキーを外してください。
2. 燃料タンクを満タンにしてください。
3. 油水分離器の燃料コックを「OFF」位置にしてください。



4. バッテリーのマイナス端子の接続を外してください。 (P. 83 参照)

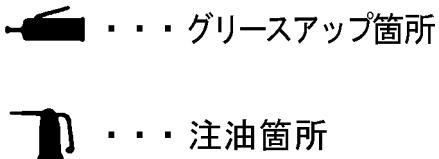
### [重要]

作業を終わり長期間使用しないで格納するときは、バッテリーが放電しますので6ヵ月に一度、および除雪時期のはじめと終わりに補充電を行ってください。なお、補充電するときは必ずバッテリーを本機より取り外して行ってください。

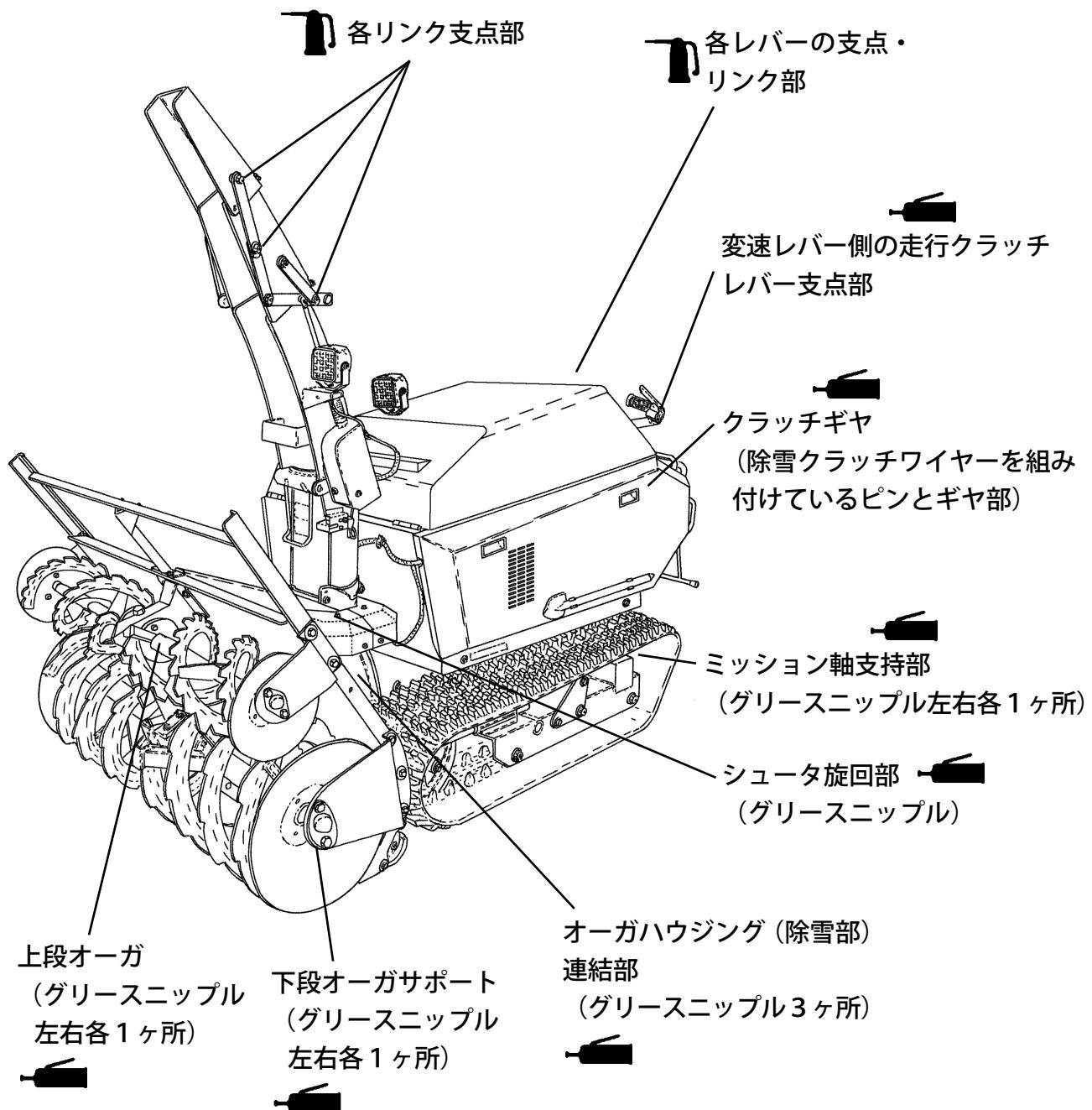
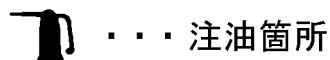
5. 保管時の注油、グリースアップ

水気や汚れを拭き取り、乾燥させた後、各部にオイルまたはグリースを注油してください。

<注油、グリースアップ箇所>



使用グリース・・・シェル アルバニア グリース S 1  
または 同等品  
使用オイル・・・エンジンオイル



# 13章 不調診断のしかた

本機の異常を感じたときは、ご自身で次の点検を行ってください。故障が疑われるときは、むやみに分解をせず、お買い上げいただいた販売店へ修理・調整等を依頼してください。

こんなときは	点検見直し箇所	処置方法
コンビメーターの表示モニターにエラーコードが表示される	—	P.35のエラーコード一覧表を参照し、対応してください
エンジンが始動しない (セルモーターが回らない)	始動方法は間違っていませんか	P.42「6章 エンジンのかけかた」を参照し正しい手順で行ってください
	ショータカバーをきちんと取り付けていますか	P.42を参照し正しく取り付けてください
	エンジン停止スイッチが押されていませんか	エンジン停止スイッチが押されていない状態にしてください
	バッテリーが正しく取り付けられていますか	P.84を参照し正しく取り付けてください
	ヒューズが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
エンジンが始動しない (セルモーターは回る)	燃料が無くなっていますか	P.61を参照し補給してください
	燃料コックを「ON」位置にしていますか	P.42を参照し「ON」位置にしてください
	ヒューズが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
エンジン回転数が上がらない	DPFの駐車再生実施後で、再生要求ランプとエンジンエラーランプが点灯していませんか	販売店に連絡し、DPFのリカバリ再生を依頼してください
除雪クラッチスイッチが点灯・消灯にならない	ヒューズが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
オーガ・プロワが回らない	ショータ、プロワに雪が詰まっていますか	P.53を参照し、雪を除去してください
	オーガ・プロワに異物が詰まっていますか	異物を取り除いてください
	シャーボルトが切れていませんか	P.81を参照し交換してください
	プロワベルトがすべていませんか (すべると、焦げ臭い匂いがします)	販売店に連絡し、調節(交換)してください
	プロワベルトが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
走行しない	変速レバーが「中立」になっていませんか	「高速」または「低速」に入れてください
	変速レバーが急発進位置にありませんか	変速レバーを中立方向に戻してください
	駐車ブレーキがかからっていますか	P.31を参照し解除してください
	後進時非常停止状態になっていますか (走行クラッチレバーランプが早い点滅をしています)	変速レバーを一旦前進側に操作してください
	走行ベルトが切れていませんか	販売店に連絡し交換してください
	走行ベルトがすべていませんか (すべると、焦げ臭い匂いがします)	販売店に連絡し、調節(交換)してください
	ミッションオイルが規定量入っていますか	P.77を参照し補給してください
	クローラーに異物が挟まっていますか	異物を取り除いてください
エンジンに力がない	無理な除雪作業をしていませんか	P.50「3.除雪作業の要領」を参照し適切な負荷で作業してください
	エアークリーナーエレメントが汚れていますか	P.70を参照し清掃してください
	エンジンオイルが規定量入っていますか	P.62を参照し規定量入れてください
	再生要求ランプとエンジンエラーランプが点灯していませんか (エンジン回転数上限の制限なし)	P.74を参照し、DPFの駐車再生を行ってください
	DPFの駐車再生実施後で、再生要求ランプとエンジンエラーランプが点灯していませんか (エンジン回転数上限の制限あり)	販売店に連絡し、DPFのリカバリ再生を依頼してください
排気の色が黒い	負荷をかけすぎていませんか	P.50「3.除雪作業の要領」を参照し適切な負荷で作業してください
排気の色が白い	排気温度警告ランプが点灯していませんか	DPFの再生によるものなので、処置は不要です
	エンジンオイルを入れすぎていませんか	P.63を参照し、規定量にしてください
除雪部が上下しない	油圧オイルが不足、または汚れていませんか	P.71を参照し補給、または販売店に連絡し交換してください
	油圧系統にゴミが入っていないませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
	油圧ホースが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください

次ページへ続く

## 13章 不調診断のしかた

こんなときは	点検見直し箇所	処置方法
除雪部がローリングしない	油圧オイルが不足、または汚れていませんか	P.71を参照し補給、または販売店に連絡し交換してください
	油圧系統にゴミが入っていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
	油圧ホースが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
シユータが動かない	ヒューズが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
	可動部分に雪や氷がたまっていますか	雪・氷を除去してください
	コネクターが外れていませんか	コネクターを接続してください
作業灯が点灯しない	ヒューズが切れていませんか	販売店に連絡し、修理を受けてください
	電球が切れていませんか	販売店に連絡し、交換してください
	コネクターが外れていませんか	コネクターを接続してください
エンジンが停止しない	—	P.87を参照し、燃料コックレバーを閉じてください。（まもなく、エンジンが停止します）お買い上げの販売店へ修理を依頼してください。

# 14章 主要諸元

## 主要諸元

項目	型式名	S X G 3 5 1 2 A T (標準シュータ)	S X G 3 5 1 2 A - S T (短シュータ)																														
機体寸法	全長 mm	2 4 6 0																															
	全幅 mm	1 2 5 8																															
	全高 (デフレクタ上げ時) mm	1 9 8 5	1 5 3 0																														
	全高 (デフレクタ下げ時) mm	1 6 1 0	1 2 6 0																														
	機体質量 (装備重量) kg	1 0 2 6	1 0 2 1																														
	除雪幅 mm	1 2 2 5																															
	除雪高 mm	7 6 0																															
性能	最大除雪量 ※ (グラフはエンジン最大出力 毎の最大除雪量の範囲を 示しています。 本機の最大除雪量は エンジン最大出力から グラフでご確認ください)	<table border="1"> <caption>Estimated data for Maximum Snow Removal Volume vs Engine Maximum Power</caption> <thead> <tr> <th>エンジン最大出力 (kW)</th> <th>標準シュータ (t/h)</th> <th>短シュータ (t/h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr><td>5</td><td>~50</td><td>~40</td></tr> <tr><td>10</td><td>~100</td><td>~80</td></tr> <tr><td>15</td><td>~150</td><td>~120</td></tr> <tr><td>20</td><td>~200</td><td>~160</td></tr> <tr><td>25</td><td>~250</td><td>~200</td></tr> <tr><td>30</td><td>~300</td><td>~240</td></tr> <tr><td>35</td><td>~350</td><td>~280</td></tr> <tr><td>40</td><td>~400</td><td>~320</td></tr> </tbody> </table>		エンジン最大出力 (kW)	標準シュータ (t/h)	短シュータ (t/h)	0	0	0	5	~50	~40	10	~100	~80	15	~150	~120	20	~200	~160	25	~250	~200	30	~300	~240	35	~350	~280	40	~400	~320
エンジン最大出力 (kW)	標準シュータ (t/h)	短シュータ (t/h)																															
0	0	0																															
5	~50	~40																															
10	~100	~80																															
15	~150	~120																															
20	~200	~160																															
25	~250	~200																															
30	~300	~240																															
35	~350	~280																															
40	~400	~320																															
<p>注1)グラフは目安です。雪質などの使用条件により最大除雪量は異なります。 注2)グラフは除雪機安全協議会会員の2017年モデルのデータを基に作成しています。</p>																																	
	最大投雪距離 ※ (グラフはブロワ周速毎の 最大投雪距離の範囲を 示しています。 本機の最大投雪距離は ブロワ周速から グラフでご確認ください)	<table border="1"> <caption>Estimated data for Maximum Throwing Distance vs Blower Speed</caption> <thead> <tr> <th>ブロワ周速 (m/s)</th> <th>標準シュータ (m)</th> <th>短シュータ (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr><td>15</td><td>~10</td><td>~5</td></tr> <tr><td>20</td><td>~20</td><td>~10</td></tr> <tr><td>25</td><td>~25</td><td>~15</td></tr> <tr><td>30</td><td>~35</td><td>~20</td></tr> <tr><td>35</td><td>~40</td><td>~25</td></tr> </tbody> </table>		ブロワ周速 (m/s)	標準シュータ (m)	短シュータ (m)	0	0	0	15	~10	~5	20	~20	~10	25	~25	~15	30	~35	~20	35	~40	~25									
ブロワ周速 (m/s)	標準シュータ (m)	短シュータ (m)																															
0	0	0																															
15	~10	~5																															
20	~20	~10																															
25	~25	~15																															
30	~35	~20																															
35	~40	~25																															
<p>注1)グラフは目安です。雪質などの使用条件により最大投雪距離は異なります。 注2)グラフは除雪機安全協議会会員の2017年モデルのデータを基に作成しています。</p>																																	
	ブロワ周速 (無負荷最高回転数時) m/s	2 9 . 2																															

※ 除雪機安全協議会の指示に基づき、2019年度より各社共通のグラフ指標を用いて除雪機性能を記載しています。

## 14章 主要諸元

項目	型式名	S X G 3 5 1 2 A T (標準シュータ)	S X G 3 5 1 2 A-S T (短シュータ)
エンジン	名称	3 T N V 8 8 C-D S R	
	形式	立形直列水冷4サイクルディーゼル機関(直接噴射式)	
	総排気量	リットル	1.642
	出力	kW(PS)/rpm	25.4(34.6)/3000
	始動方式		セルモーター式
	使用燃料		ディーゼル軽油
走行部	燃料タンク容量	リットル	36
	前進車速	低速 km/h	0~2.1
		高速 km/h	0~4.0
	後進車速	低速 km/h	0~1.8
		高速 km/h	0~1.8
	ミッション駆動		H S T
	クローラー		スノーパターンゴムクローラー
	幅×接地長×トレッド	mm	300×930×818
作業部	形式		2ステージ、2オーガ、1プロワ
	除雪部上下方式		油圧式
	除雪部ローリング方式		油圧式
	ローリング角度	度	左右各7
	プロワ形式		横型プロワ
	オーガ形式		2条リボンスクリュー
	シュータ	仕様	標準シュータ仕様
		旋回方式	電動モーター
		上下方式	2段デフレクタ、電動モーター
	シャーボルト	プロワ	M10×40(全ネジ)
		下段オーガ	M10×40(全ネジ)
		上段オーガ	コガタM8×25(全ネジ)
ベルト	プロワ		W800 S C 51
	走行1次		W800 S B 37
	走行2次		W800 S B 33
バッテリー		95D31R、105D31R、115D31R	いずれか

\*主要諸元は、本機の改良にともない予告なしに変更する場合がございます。

# 15章 主要消耗部品および標準付属品

## 主要消耗部品・交換部品

部品番号	部品名	備考
90001-B10-000	シャーボルト 8×25 (コガタ ASSY)	上段オーガ用
90002-B99-000	シャーボルト 10×40 ASSY	下段オーガ、プロワ用
35300-B99-603	上段オーガL COMP	
35400-B99-603	上段オーガR COMP	
35100-B99-605	下段オーガL COMP	
35200-B99-605	下段オーガR COMP	
36100-B99-802	プロワーCOMP	
31901-B03-800	ソリ	
31907-B54-800	エッジ	
91652-0809051	W800ベルト SC51	プロワ 3本
91652-0808037	W800ベルト SB37	走行一次 1本
91652-0808033	W800ベルト SB33	走行二次 1本
129612-42320	Vベルト (コグトク A37)	冷却ファン 1本
91821-007	電球 12V18W	作業灯 (3ヶ所共通)
91811-103	ブレードヒューズ 3A	
91811-105	ブレードヒューズ 5A	
91811-110	ブレードヒューズ 10A	
91811-115	ブレードヒューズ 15A	
91811-120	ブレードヒューズ 20A	
91811-460	スロープロヒューズ 60A	ネジ止めタイプ
91811-480	スロープロヒューズ 80A	ネジ止めタイプ
91811-360	スロープロヒューズ 60A	コネクタータイプ
129150-35153	フィルター	エンジンオイル
129A00-55730	フィルター	油水分離
129A00-55800	エレメント	燃料フィルター
119808-12520	エレメント	エアークリーナー
52904-B51-000	オイルフィルター 35×120	油圧オイル
—	バッテリー 95D31R バッテリー 105D31R バッテリー 115D31R	市販品 どれでも使用可

## 標準付属品

部品番号	部品名	個数	備考
	保証書、安全確認カード	1	
91903-B98-051	取扱説明書 (SXG3512AT(A-ST))	1	
90001-B10-000	シャーボルト 8×25 (コガタ ASSY)	1袋	1袋につき10セット入り
90002-B99-000	シャーボルト 10×40 ASSY	2袋	1袋につき10セット入り
91903-B43-000	コンビネーションレンチ 12	2	
91905-B16-000	コンビネーションレンチ 17	1	
91811-103	ブレードヒューズ 3A	1	
91811-105	ブレードヒューズ 5A	1	
91811-110	ブレードヒューズ 10A	1	
91811-115	ブレードヒューズ 15A	1	
91811-120	ブレードヒューズ 20A	1	
98100-B18-000	シートカバー	1	

